

Netsis Ana Üretim Planlama

Ana Üretim Planlama ile ilgili ayrıntılı bilgiye bu dokümandan ulaşabilirsiniz.

Ana Üretim Planlama İşlemleri

Ana Üretim Planlama (AÜP) işlemleri, satış tahminlerine ve müşteri siparişlerine dayalı olarak ihtiyaçların karşılanabilmesi için dönemsel üretim miktarlarını hesaplayan işlemler topluluğudur. AÜP işlemlerinin sonucunda her bir son ürün için hangi zamanda ne kadar üretim yapılması gerektiği raporlanır. Çeşitli parametre ve girdilere dayalı olarak hesaplanan AÜP miktarları malzeme gereksinim planına aktarılabilir.

Ana Üretim Planlama Parametreleri

Ana Üretim Planlama parametreleri, MRP parametreleri / Ana Üretim Planlama sekmesinde yer alır. Bu parametreler istenirse ana üretim planlama işlemi sırasında da değiştirilebileceğinden bu bölümde öndeğer olarak bırakılabilir.

MRP Parametreleri

Genel-1 Genel-2 Kapasite Planlama Tahminleme **Ana Üretim Planlama**

AÜP Parametreleri

AÜP Değeri Periyot Tipi	Hafta
Gruplama Seçeneği	Stok Kodu
İhtiyaç Belirleme Yöntemi	Tahmin Miktarı
Sipariş Düzleme Yöntemi	Backward
Sipariş Parçalama	Evet LIFO
Düzlenecek Periyot Sayısı	Limitsiz
Dondurulacak Periyot Sayısı	0
AÜP Miktarı Hesaplanırken Azami Stok Dikkate Alınsın	<input checked="" type="checkbox"/>
Reçetesi Olmayan Stokları Ana Üretim Planına Dahil Et	<input checked="" type="checkbox"/>

İmam İgtal

AÜP Değeri Periyot Tipi: Ana üretim planlama işleminin hangi periyot cinsiyle yapılacağını belirleyen parametredir. Gün, Hafta, Ay, Çeyrek, Yıl seçilebilir.

Gruplama Seçeneği: Ana üretim planlama işlemlerini yaparken kullanılacak gruplama seçeneğini belirleyen parametredir. Ana üretim planlama stok kodu bazında yapılabileceği gibi grup kodu, ürün grubu vs. bazında gruplanarak da yapılabilir. Stok Kodu, Grup Kodu, Kod1...Kod5, Ürün Grubu, Stok Kodu+Yapkod seçilebilir.

İhtiyaç Belirleme Yöntemi: Ana üretim planı ihtiyaç miktarının hesaplanmasında, baz alınacak ihtiyaç kalemlerinin seçimi için kullanılır. Seçenekler, tahmin ve müşteri sipariş miktarları karşılaştırılarak büyük olanın alınması, sadece müşteri sipariş miktarının ya da sadece tahmin miktarının alınması olabilir.

Sipariş Düzleme Yöntemi: Ana üretim planı oluşturulurken periyotlar bazında değişkenlik gösteren ihtiyaç miktarları, teslim tarihlerine uygun şekilde düzlenerek (periyotlara olabildiğince eşit dağıtılarak) üretim miktarlarının periyotlar bazında dengeli oluşması sağlanabilir.

Backward yöntemi, ihtiyaçların teslim tarihinin bulunduğu periyottan geriye doğru giderek ilk ve sonraki uygun periyotları bularak teslimatları yerleştirir.

Forward yöntemi ise, bugünden siparişin teslim tarihine doğru ileriye giderek uygun periyotları bulur, ancak siparişin teslim tarihi geçilmemektedir.

Sipariş Parçalama: Sipariş düzleme sırasında teslimat miktarlarının farklı periyotlara parçalanıp parçalanmayacağı belirlenmektedir. Bu parametre "evet" olarak seçilirse, sipariş miktarı farklı periyotlardaki üretimlerden karşılanabilecek şekilde parçalanacaktır. Aksi durumda sipariş teslimatının tamamı tek periyotta karşılanacak şekilde yerleştirilecektir.

Düzlenecek Periyot Sayısı: Sipariş düzleme yapılırken ilgili siparişin teslim tarihinden en fazla kaç periyot uzağa yerleştirilebileceği bu parametre ile belirlenmektedir.

Dondurulacak Periyot Sayısı: Ana üretim planı çalıştırıldığında daha önceden kaydedilmiş üretim miktarlarının bozulmaması için günümüz tarihinden itibaren kaç periyotluk döneminin sabitleneceği bu parametre ile belirlenir. Örneğin haftalık çalıştırılan bir ana üretim planında bu değer 2 olarak seçilirse, önümüzde 2 haftalık ana üretim planı miktarları tekrar hesaplanarak değiştirilmeyecektir.

AÜP Miktarı Hesaplanırken Azami Stok Miktarı Dikkate Alınsın: Gruplama seçeneğinin stok kodu seçildiği durumlarda geçerli olan bir parametredir. Bu parametre işaretlenirse ilgili periyottaki ana üretim planı miktarı hesaplanırken o dönem için elde kalacak stok bakiyesini azami limite tamamlayacak şekilde hesap yapılır.

Reçetesi olmayan stokları Ana Üretim Planına Dahil Et: Reçete kaydı bulunmayan stokların ana üretim planına dahil edilmesini sağlayan parametredir. Firma bünyesinde üretilmeyen, ticari mal şeklinde işlem gören stoklar için kullanılır.

Ana üretim planlama ekranına MRP modülünde kayıt menüsü altından ulaşılabilir. Bu ekran üç ayrı sekmeden oluşmaktadır.

1. Tahmin Kayıtları
2. AÜP Çalıştırma
3. AÜP Sonuçları

YIL	PERİYOT NO	PERİYOT TİPİ	ÜRÜN KODU	ÜRÜN ADI	YAR. KODU	MİKTAR	ÖLÇÜ BR. (MİKTAR)	GRUP KODU	KOD-1	KOD-2	KOD-3	KOD-4	KOD-5	ÜRÜN GRUBU
2022	1	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		129,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	2	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		121,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	3	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		128,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	4	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		133,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	5	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		152,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	6	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		154,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	7	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		157,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	8	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		144,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	9	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		146,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	10	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		140,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	11	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		141,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	12	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		135,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	13	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		168,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	14	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		171,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	15	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		168,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	16	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		139,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	17	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		139,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	18	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		153,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	19	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		156,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	20	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		153,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	21	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		136,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	22	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		148,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	23	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		148,00	AD	MAMUL						MAMUL
2022	24	Hafta	MAMUL01	MAMUL1		166,00	AD	MAMUL						MAMUL

Sırasıyla bu sekmelerde yapılan işlemler ve açıklamaları aşağıdaki gibidir.

Tahmin Kayıtları Sekmesi

Tahmin Kayıtları sekmesinde daha önce üzerinde çalışılmış ve saklanmış olan tahmin kayıtlarından ana üretim planında kullanılması istenen kayıt seçilebilir, ekranın alt kısmında bulunan grid üzerinde tahmin kayıtları raporlanabilir ve mevcut kayıtlar üzerinde güncelleme veya yeni kayıt ekleme işlemleri yapılabilir.

Tahmin No: Daha önce saklanmış tahmin kayıtlarından birinin seçim yapıldığı alandır.

Serbest Veri Girişi: Tahminleme işlemi yapılmaksızın, satış tahminlerinin elle girilmesi ya da Excel'den aktarılması istendiği durumda işaretlenebilecek seçenektir. Alt bölümdeki grid ekran üzerinde aşağıdaki butonlar yardımıyla tahmin kayıtlarının yönetimi sağlanmaktadır.

Yeni Tahmin: Yeni bir tahmin kaydı ekleme için bu buton kullanılabilir. Stok kodu, yıl, periyot ve miktar bilgileri girilerek yeni kayıt eklenebilir.

Tahmin Sil: Alt bölümdeki listeden seçilen bir tahmin satırını silmek için bu buton kullanılabilir.

Tümünü Sil: Bu seçenek sadece serbest veri girişinde aktif olmaktadır. Daha önceden serbest olarak girilen bütün tahmin kayıtlarını silmek için kullanılabilir.

Grupa: Tahmin kayıtlarını Stok Kodu, Grup Kodu, Kod1...Kod5, Ürün Grubu, Stok Kodu+Yapkod bazında gruplamak için kullanılabilir. Seçilen gruplama yöntemine göre grid ekran üzerindeki görünüm değişecektir.

Tüm Kırılımları Aç: Tahminleme verisi grup bazında oluşturulduğunda alt bölümdeki grid ekrandaki kayıtlar da gruplanarak gelmektedir. Bu grupların tümünü açmak için bu buton kullanılabilir.

Tüm Kırılımları Topla: Tahminleme verisi grup bazında oluşturulduğunda alt bölümdeki grid ekrandaki kayıtlar da gruplanarak gelmektedir. Bu grupların tümünü kapamak için bu buton kullanılabilir.

Excel'e Aktar: Tahmin kayıtları listesini excel'e aktarmak için kullanılacak butondur.

Excel'den Yükle: Bu özellik serbest veri girişi yönteminde aktif olmaktadır. Daha önceden serbest olarak girilen bütün kayıtları silerek seçilecek excel dosyadaki kayıtların toplu olarak kaydedilmesini sağlar. Excel'den yükleme seçeneği tıklandığında aşağıdaki gibi bir ekran üzerinden excel dosyanın bulunduğu yol istenmektedir.

Excel'den Netsis'e Aktarım

Kaynak Seçimi

Excel Dosyanızı Seçiniz

C:\Users\Mustafa.Sert\Desktop\2022 Forecast.xlsx

Yukarıdan bir excel dosyası seçebilir veya dosyanızı buraya sürükleyip bırakabilirsiniz

[Boş bir şablon yaratmak için burayı tıklayın](#)

İleri

Bu ekran üzerinden toplu şekilde tahmin kayıtlarının bulunduğu excel dosyası seçilerek "İleri" butonuna tıklanır. Sonraki ekranda ise tahmin kayıtları alanlarının excel dosyasında hangi kolonlara karşılık geldiği seçilmelidir. Excel'den tahmin kayıtlarının aktarılması için dosyada olması zorunlu kolonların boş bir biçimde şablon olarak oluşturulması için "Boş bir şablon yaratmak için buraya tıklayın" seçeneğine tıklanmalıdır.

Excel'den Netsis'e Aktarım

Kaynak Seçimi Sayfa ve Kolon Seçimi

Başlık Satırı Mevcut Mu? ☒

Aktarılacak Excel Sayfasını Seçiniz Sayfa1

Hatalı Kayıtlar Politikası Hatalı Kayıtları Aktarma

Excel Kolonlarını Eşleştiriniz

Kolon Adı	Excel Kolonu
Stok Kodu(*)	Stok Kodu
Yap. Kodu	
Periyot(*)	Periyot
Yıl(*)	Yıl
Miktar(*)	Miktar
Periyot Tipi (G/H/A/C/Y)(*)	Periyot Tipi

Şablon Sakla Şablon Yükle (*) Girilmesi Zorunlu Alan İleri

Excel dosyasında aynı isimle bulunan kolon eşleştirmeleri otomatik sağlanmaktadır. Kolon başlıkları farklı ise eşleşme elle yapıldıktan sonra ileri butonuna tıklanarak aktarılacak kayıtların toplu halde listesi görülebilir. Liste üzerinden hatalı olan kayıtlar kırmızı ile gösterilerek durum açıklaması sütununda hatanın nedeni belirtilmektedir. Bu listedeki kayıtlar üzerinden güncellemeler yapılarak hatalı kayıtların düzeltilmesi sağlanabilir.

Excel'den Netsis'e Aktarım					
Kaynak Seçimi		Sayfa ve Kolon Seçimi		Ön İzleme	
Durum Açıklaması	Stok Kodu(*)	Periyot(*)	Yıl(*)	Miktar(*)	Periyot Tipi (G/H/A/G)
Beklemede	MAMUL01	1	2022	129	H
Beklemede	MAMUL01	2	2022	121	H
Beklemede	MAMUL01	3	2022	128	H
Beklemede	MAMUL01	4	2022	133	H
Beklemede	MAMUL01	5	2022	152	H
Beklemede	MAMUL01	6	2022	154	H
Beklemede	MAMUL01	7	2022	157	H
Beklemede	MAMUL01	8	2022	144	H
Beklemede	MAMUL01	9	2022	146	H
Beklemede	MAMUL01	10	2022	140	H
Beklemede	MAMUL01	11	2022	141	H
Beklemede	MAMUL01	12	2022	135	H
Beklemede	MAMUL01	13	2022	168	H
Beklemede	MAMUL01	14	2022	171	H
Beklemede	MAMUL01	15	2022	168	H
Beklemede	MAMUL01	16	2022	139	H
Beklemede	MAMUL01	17	2022	139	H
Beklemede	MAMUL01	18	2022	153	H
Beklemede	MAMUL01	19	2022	156	H
Beklemede	MAMUL01	20	2022	153	H
Beklemede	MAMUL01	21	2022	136	H

Gerek görülen değişikliklerden sonra "Aktar" butonuna tıklanarak ilgili excel listesi toplu halde tahmin kayıtlarına atılabilir. Tahmin kayıtlarıyla ilgili seçimler ve güncellemeler yapıldıktan sonra "İleri" butonuna tıklayarak bir sonraki sekmeye geçilebilir.

AÜP Çalıştırma Sekmesi

Bu sekme üzerinde kod ve periyot bazında müşteri siparişi, tahmin ve daha önceden kaydedilmiş ana üretim miktarları raporlanabilmektedir. Güncel duruma uygun olarak tekrardan üretim miktarlarını hesaplamak için "AÜP Çalıştırma" butonuna tıklanabilir, ardından hesaplanan yeni üretim miktarlarını kaydetmek için ekranın sağ alt köşesindeki "Kaydet" butonu kullanılmalıdır.

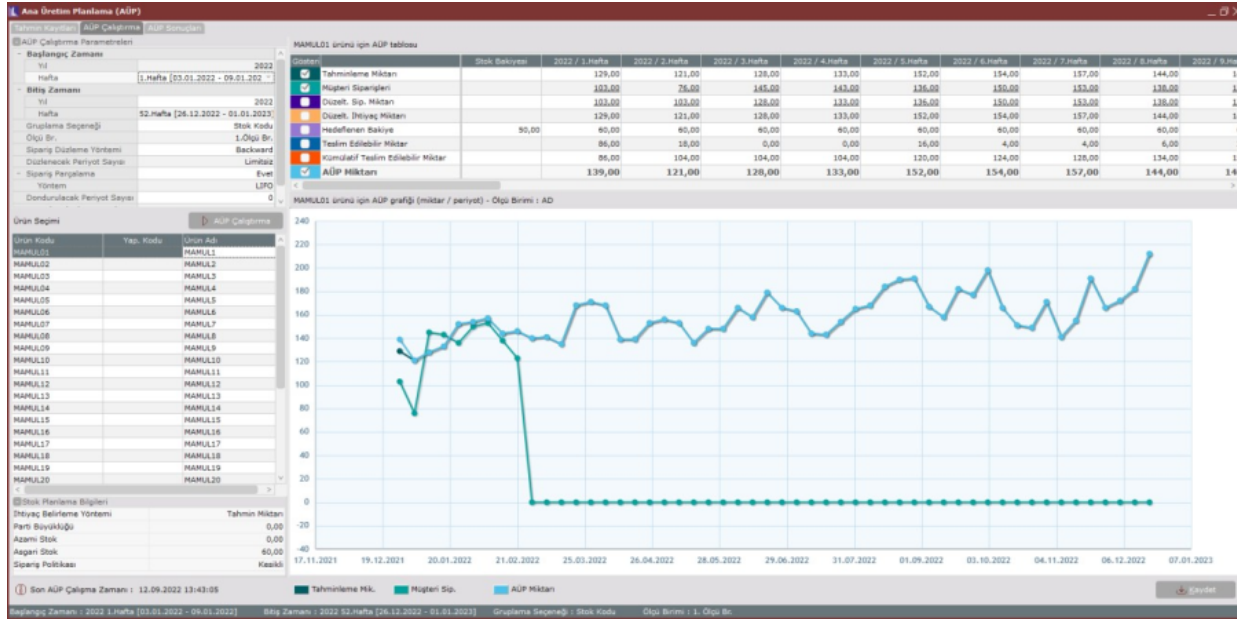
Ekranın sol üst bölümündeki "AÜP Çalıştırma Parametreleri" bölümünden ana üretim planında kullanılacak parametreler seçilebilir. Bu parametreler MRP modül parametrelerinde belirlendiği şekliyle varsayılan olarak gelmektedir. Ancak işlemler öncesinde bu parametreler değiştirilebilir, farklı parametrelerle oluşacak sonuçlar incelenebilir.

Kapasite Planlama Yapılsın parametresi evet seçilerek AÜP çalıştırıldığında üretim planı kapasiteye uygun şekilde oluşturulmaktadır. İstasyon ve makinelerde oluşacak kapasite doluluk oranları, seçilen vardiya planı dikkate alınmaktadır.

Ekran sol orta bölümünde stok kodlarının listesi bulunmaktadır. Seçilen koda ait güncel bilgiler ekranın sağ bölümünde raporlanabilir.

Sağ üst bölümde AÜP tablosu bulunmaktadır. Bu tabloda seçili olan kod için AÜP hesabına dahil edilecek bilgiler (müşteri siparişi ve tahminleme miktarları), son olarak kaydedilmiş olan AÜP miktarları ve bu miktarlara göre hesaplanan mevcut değerler periyotlar bazında raporlanmaktadır (Düzeltilmiş ihtiyaç miktarı, Teslim edilebilir miktar vs.). Tekrardan AÜP çalıştırıldığında bu değerler güncellenecektir. AÜP tablosu üzerinde sağ tıklayarak "detaylı görünüm" seçildiğinde daha detaylı bilgilere ulaşılabilir.

Sağ alt bölümde ise AÜP tablosundaki değerlerin zaman ekseninde grafiği izlenebilir.



Ekranın sol alt bölümündeki "Stok Planlama Bilgileri" bölümünde seçili olan koda ait stok planlama bilgileri raporlanabilir.

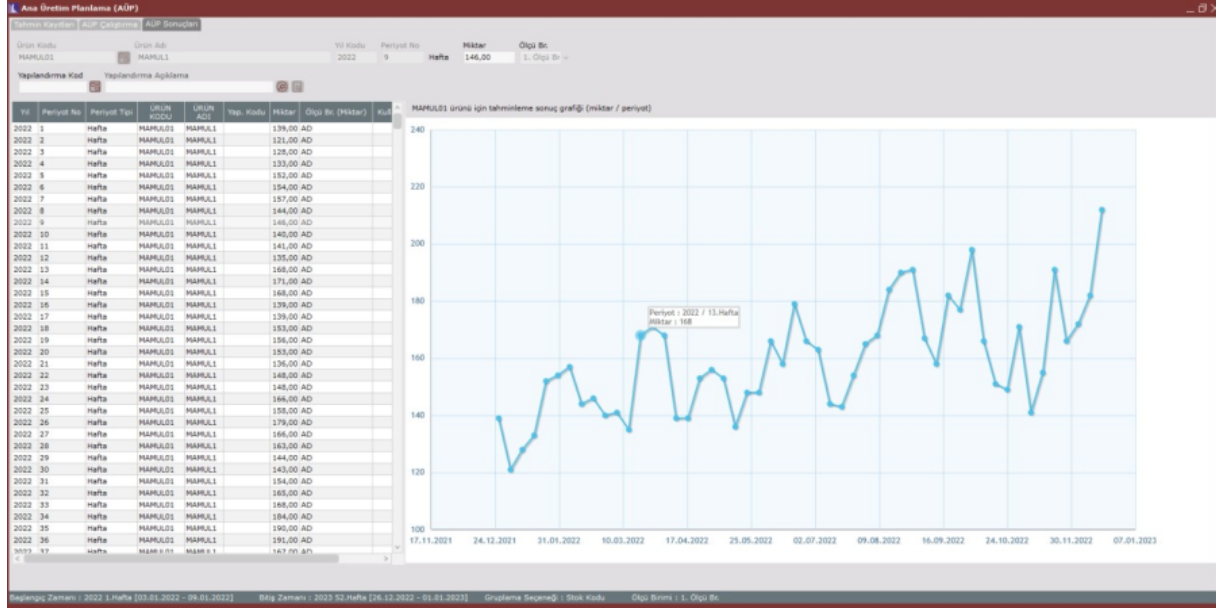
Teslim Edilebilir Miktar (Available To Promise): Dönem bazında ilgili stok için ne kadarlık bir sipariş ihtiyacının karşılanabileceğini doğrulamak için hesaplanan bir değerdir.

AÜP miktarları hesaplandıktan sonra seçili olan düzleme yöntemi parametrelerine göre müşteri siparişlerinin karşılanacağı periyotlar belirlenir ve buna göre düzeltilmiş müşteri siparişi, düzeltilmiş ihtiyaç miktarı, hedeflenen bakiye ve teslim edilebilir miktar değerleri tekrardan hesaplanır.

Sipariş düzleme işlemlerinin AÜP miktarlarına bir etkisi yoktur. Düzleme işlemleri sonrasında müşteri siparişleri ve düzeltilmiş müşteri siparişleri satırları karşılaştırılarak aradaki farklar gözlemlenebilir.

AÜP Sonuçları Sekmesi

Kaydedilmiş olan AÜP sonuçları bu ekran üzerinden raporlanabilir ve üzerinde değişiklik yapılabilir. Bu sekmedeki kullanıcı miktarı kolonu, hesaplanan değerler olarak getirilir ve üzerinde değişiklik yapılabilir. Orijinal AÜP miktarları da bozulmadan miktar kolonunda yer alır.



Ana Üretim Planı Bilgilerinin Gereksinim Planlamaya Aktarılması

Ana üretim planındaki üretim miktarlarının işletme kapasitesine uygunluğunu belirlemek ve malzeme satın alma planını oluşturmak için, planın MRP'ye aktarılması ve plana ait MRP çalıştırılması gerekmektedir. Planın MRP'ye aktarımı için, gereksinim planı oluşturma ekranında ihtiyaç tipi olarak "AÜP" seçilmelidir. Not: Bu seçeneğin seçilebilmesi için MRP parametrelerinde "sipariş bazında rezervasyon sistemi" parametresinin işaretli olması gerekmektedir.

Gereksinim Planlama Oluşturma

Kayıtlı Planlar | **Gereksinim Planı Kısıt**

Açıklama: MGP

Tarih Aralığı: 01.01.2022 - 31.12.2022

Baz Tarih: 01.01.2022

Tüm Mamuller | **Sip.Bakiye** | **Tüm Mamuller + Sip.Bakiye** | **AÜP**

Başlangıç Öncesi Siparişler İçin Tarih: 12.09.2022

Sip.No Aralığı: 12.09.2022

Sipariş bazında ayırım: ☒

Siparişte revizyonun tutulduğu saha: Hiçbiri

Sipariş: ☒ Planlanan | ☐ Kesinleşen | ☐ Hepsi

Tümünü Oluştur | **Seçilmiş Oluştur**

Gereksinim planına aktarılan ihtiyaçlar, planlanan ihtiyaçlar ve müşteri siparişlerinden kaynaklanan ihtiyaçlar olarak, sipariş detay bilgileri ile birlikte ayrıştırılıp aktarılacaktır.

Ana Üretim Planı Bilgilerinin Müşteri Siparişinde Kullanılması

Ana üretim planlama sonucunda hesaplanan teslim edilebilir miktar değerleri fatura modülünden girilecek müşteri siparişleri sırasında kullanılabilir. Bu şekilde satış ekibi ile planlama ekibi arasında ortak bir değer üzerinden iletişim kurulabilmesi amaçlanmakta ve satış ekibinin gireceği sipariş sırasında plana uygunluk kontrolünü yapabileceği raporlanabilmektedir. İlgili fonksiyona müşteri siparişi ekranı kalemler sekmesinde stok kodu girildikten sonra sağ tıklanarak ulaşılabilir.

Not: Ana üretim planlama işlemlerinin müşteri siparişi ekranında kullanılabilmesi için AÜP ek lisansı bulunmalıdır. Ayrıca satış fatura parametrelerinden "sipariş kaydında her satırda teslim tarihi sorulsun" seçeneği işaretli olmalıdır. (Satış fatura parametreleri / Fatura Sipariş sekmesi)

Ana Üretim Planlama Bilgileri

Stok Kodu: MAMUL01, Stok Adı: MAMUL1, Miktar: 600, Teslim Tarihi: 12.03.2022

Yapılandırma Kod: , Yapılandırma Açıklama:

AÜP Tablosu

	2022 / 10.Hafta	2022 / 11.Hafta	2022 / 12.Hafta	2022 / 13.Hafta	2022 / 14.Hafta	2022 / 15.Hafta
Müşteri Siparişleri	600,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Yeni Sipariş Önerisi	190,00	141,00	135,00	134,00	0,00	0,00
Teslim Edilebilir Miktar	0,00	0,00	0,00	34,00	171,00	168,00
Kümülatif Teslim Edilebilir Miktar	0,00	0,00	0,00	34,00	205,00	373,00
AÜP Miktarı	140,00	141,00	135,00	168,00	171,00	168,00

Siparişe Kaydet


Bu rapor ekranı üzerinde girilen miktar ve teslim tarihine göre ana üretim planına uygun teslimat önerileri sunulmaktadır. Eğer ilgili miktarın bulunduğu periyotta yeterli teslim edilebilir miktar var ise siparişin teslim tarihinde sorun yoktur ve farklı bir öneri sunulmayacaktır. Ancak istenilen teslim tarihinde girilen miktarı karşılayacak teslim edilebilir miktar (ATP) yok ise sipariş düzleme yöntemleri kullanılarak yeni teslimat önerileri sunulmaktadır. Kullanıcı bu önerileri kabul eder ise ilgili öneriler sipariş kalemlerine otomatik olarak yansıtılacaktır. Kullanıcı bu önerileri kabul etmez ise girilen teslim tarihine tek bir satır olarak kayıt atılacaktır. Ancak önerileri kabul etmeyerek kaydedilen müşteri sipariş kalemleri sonrasında ana üretim planına uygun olmayan durumlar oluşabilir ve bu durumu düzeltmek için planlama ekibinin tekrardan ana üretim planı çalıştırması gerekmektedir.

Örneğin; Ana üretim planlama bilgileri aşağıdaki gibi olan bir stok için müşterinin 12.03.2022 (10. Hafta) tarihine 600 adet ürün istediğini varsayalım. Ana üretim planlama sonucunda 10. periyotta teslim edilebilir stok miktarı 140 olarak hesaplanmıştır. İlgili periyot için bu miktardan fazlası stok bakiyesinde probleme neden olacağından 600 adetlik siparişin bir kısmı 10. haftaya kalan sipariş bakiyesi ise diğer periyotlara ana üretim planına uygun şekilde dağıtılmaktadır.

	2022 / 9	2022 / 10	2022 / 11	2022 / 12	2022 / 13	2022 / 14	2022 / 15	2022 / 16
Tahminleme Miktarı	146,00	140,00	141,00	135,00	168,00	171,00	168,00	139,00
Müşteri Siparişleri	123,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Düzeltilen İhtiyaç Miktarı	146,00	140,00	141,00	135,00	168,00	171,00	168,00	139,00

Teslim Edilebilir Miktar	23,00	140,00	141,00	135,00	168,00	171,00	168,00	139,00
AÜP Miktarı	146,00	140,00	141,00	135,00	168,00	171,00	168,00	139,00

Ekranıa belirtilen teslimat önerileri "Siparişe Kaydet" butonu ile onaylanabilir. Onaylanan teslim tarihlerine göre sipariş kalemleri belgeye otomatik olarak yansıtılmaktadır.


Teslimat önerilerini kabul ediyor musunuz?

Evet
Hayır
İptal

Müşteri Siparişleri

Ust Bilgiler

Kalem Bilgiler

Toplamlar

MSSQL | AUP / 0 | GENEL

No

M00000000000002

Tarih

12.03.2022

Can

A0001 A FIRMASI

Kalem Girişi

Kod

Isim

Yapılandırma Kod

Yapılandırma Açıklama

Şube Kodu

Kesin./Plan.

Yük. Tar.

Sip.Tes.Tar.

D.Kd.

Ek Alan-1

Miktar

Miktar-2

Fiyat Tipi

Dv.Tip

Döviz Fiyat

Döviz Kur

Fiyat

Isk.1

Isk.1 Tip

KDV

Muhasebe Kodu

Hesap İsmi

Ek Alan-2

Vade Tarihi

İst.Tes.Ta

Tutar

Açıklama

Toplam Miktar

Sipariş Numarası

Bakiye

600

50,00

Kalemlerin Listesi

#	Kod	Isim	Yap. Kodu	Yap. Açıklama	Şube Kodu	Kesin./Plan.	Yük. Tar.	Sip.Tes.Tar.	Miktar	Miktar-2	Dv.Tip	Döviz Fiyat	D.Kd.	Fiyat
1	MAMUL01	MAMUL1			0		12.03.2022	14.03.2022	190,00	0,00 0		0,00	1	0,00
2	MAMUL01	MAMUL1			0		20.03.2022	22.03.2022	141,00	0,00 0		0,00	1	0,00
3	MAMUL01	MAMUL1			0		27.03.2022	29.03.2022	135,00	0,00 0		0,00	1	0,00
4	MAMUL01	MAMUL1			0		03.04.2022	05.04.2022	134,00	0,00 0		0,00	1	0,00

4/4

KDV

K1

K2

Açıklama

Toplam Tutar

0