

Kalite Grup Tanımları

Kalite Grup Tanımları, benzer kalite kontrol testlerinden geçecek grupların ve bunların kabul/red şartlarının belirlendiği bölümdür. Mal grupları olarak da değerlendirilebilir.

Örneğin: Buzdolabı Grubu, Fırın Grubu gibi.

Kalite Grup Tanımları, Lojistik - Satış Bölümü'nde, "Kayıt/Kalite Kontrol" menüsünün altında yer alır. Grup Tanımlama ve Grup Ölçüm Bilgileri olmak üzere iki sekmeden oluşur.

Grup Tanımlama



KOD	AÇIKLAMA	REVİZYON NO	AKTİF	METOT AÇIKLAMA
GR1	Kalite Kontrol	1	E	
Grup 2	Kalite Kontrol	1	E	

Kalite Grup Tanımları ekranı Grup Tanımlama sekmesinde yer alan alanlar ve içerdiği bilgiler şunlardır:

Grup Tanımlama Ekranı	
Kod	Kalite grubuna ait en fazla 8 karakterden oluşacak sayısal ya da alfa sayısal kod bilgisinin girildiği alandır. Rehber butonu  ile grup kodları izlenebilir.
Revizyon No	Kalite grubuna ait revizyon numarasının girildiği alandır. Revizyon bağlantısı ile, aynı grubun içinde farklı revizyona bağlı ölçüm kümelerinin oluşturulması sağlanır. Revizyon numarası, sistem tarafından belirlenecek sayısal değeri ifade eder. Rehber butonu  ile revizyon numaraları izlenebilir.
Açıklama	Kalite grubuna ait en fazla 50 karakterden oluşacak sayısal ya da alfa sayısal açıklama bilgisinin girildiği alandır.
Aktif	Grup tanımının tespitinde kullanılır. İlgili kalite grubunun aktif durumda olup olmadığını belirtir.
Metot Açıklama	Seçilen yönteme ait açıklama bilgisinin girildiği alandır.

Grup Ölçüm Bilgileri

Grup Ölçüm Bilgileri, hangi kalite grubuna, hangi tür ölçümlerin yapılacağını tanımladığı sekmedir. Ölçüm sonuçlarının, maximum ve minimum değerleri de bu sekmede tanımlanır.

Örneğin: Buzdolabı Grubu ve Fırın Grubu malların birer kalite grubu olarak tanımlandığı varsayıldığında, Buzdolabı Grubu mallara en, boy, ısı ve voltaj ölçümleri yapılırken, Fırın Grubu mallara sadece en, boy ve ısı ölçümü yapılabilir.

Grup Tanımlama

←

→

↶

↷

📁

📄

🔍

👤

✎

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Karşıyaka Şub

GRUP TANIMLAMA GRUP ÖLÇÜM BİLGİLERİ

📄 Revizyon Kopyala ✓ Ölçümleri Aktif Yap ✖ Ölçümleri Pasif Yap

Grup Kodu

Revizyon No 1

Ölçü Kodu

Durumu

Sayısal

Min. Alf.

Maks. Alf.

Alf. Değer

Min. Değer

Maks. Değer

Say. Değer

Açıklama

🔍

🔍

🔍

▼

☐ Değerler dışında ise kabul ☐ Aktif ☐

0

0

0

⏮

⏪

⏩

⏭

🔍

✖

📄

🔄

📁

📄

ÖLÇÜ KODU	ÖLÇÜM TANIMI	DURUM	SAYISAL MINİMUM	SAYISAL MAKSİMUM

Kalite Grup Tanımları ekranı Grup Ölçüm Bilgileri sekmesinde yer alan alanlar ve içerdiği bilgiler şunlardır:

Grup Tanımlama Ekranı	Grup Ölçüm Bilgileri
Grup Kodu	Kalite grubuna ait tanımlanacak ölçüm bilgileri için grup kodunun girildiği alandır. Rehber butonu  ile, tanımlanan grup kodları arasından seçim yapılabilir.

Revizyon No	Seçilen kalite grubunun birden fazla revizyonunun olması durumunda, hangi revizyona ait grup tanımlaması yapılacağını belirtmek için kullanılan alandır. Rehber butonu  ile, revizyon numaralarına ulaşılır.
Ölçü Kodu	Kalite grubuna aktarılabak ölçüm kodunun girildiğı alandır. Rehber butonu  ile, tanımlanan ölçü kodları arasından seçim yapılabilir. Ölçüm kodlarının daha önceden kalite ölçüm bilgilerinden tanımlanmış olması gerekir.
Durumu	Kalite grubuna ait tanımlanacak Kabul/Şartlı kabul seçeneklerinden birinin belirlenmesini sağlayan alandır. Aşağı ok tuşu ile seçim yapılabilir.
Sayısal	Seçilen ölçüm sonucunun, sayısal olduğunu belirleyen seçenektir. Bu parametrenin işaretli olarak ekrana gelip - gelmemesi, kalite ölçüm bilgilerinde, ilgili ölçüm için "Sayısal Değer" parametresinin işaretli olup - olmamasına bağılıdır.
Değerler dışında ise kabul	Giriş yapılan "Minimum Değer" ve "Maksimum Değer" alanlarındaki değerlerin dışında kalan ölçüm değerlerinin kabul edilmesini sağlayan alandır.
Aktif	Grup içine tanımlanan tekil ölçümün aktif olup olmadığını belirtmek için kullanılan seçenektir.
Min. Alf.	Sayısal değerlerle ifade edilemeyen ölçüm sonuçları için en küçük değerin yazıldığı alandır. Bu alana kayıt girilmesi için, seçilen ölçüme ait kalite ölçüm bilgilerinde "sayısal değer" parametresinin işaretli olmaması gerekir. Örneğın: Beyaz, küçük, mat...
Max. Alf.	Sayısal değerlerle ifade edilemeyen ölçüm sonuçları için en büyük değerin yazıldığı alandır. Bu alana kayıt girilmesi için, seçilen ölçüme ait kalite ölçüm bilgilerinde "sayısal değer" parametresinin işaretli olmaması gerekir. Örneğın: Siyah, büyük, parlak...
Min. Değer	Sayısal değerlerle ifade edilen ölçüm sonuçları için en küçük değerin yazıldığı alandır. Bu alana kayıt girilmesi için, seçilen ölçüme ait kalite ölçüm bilgilerinde "sayısal değer" parametresinin işaretli olması gerekir. Örneğın: 10 derece, 50 cm
Max. Değer	Sayısal değerlerle ifade edilen ölçüm sonuçları için en büyük değerin yazıldığı alandır. Bu alana kayıt girilmesi için, seçilen ölçüme ait kalite ölçüm bilgilerinde "sayısal değer" parametresinin işaretli olması gerekir. Örneğın: 30 derece, 65 cm
Açıklama	Kalite kontrol ölçümüne ait en fazla 50 karakterden oluşan açıklama bilgisinin girildiğı alandır.
 Revizyon Kopyala	Mevcut grup bilgileri ve ölçüm bilgilerinin yeni revizyon numarası ile kaydedilmesi istendiğinde kullanılan butondur.
 Ölçümleri Aktif Yap	Ölçüm bilgilerinin aktif olması istendiğinde kullanılan butondur.
 Ölçümleri Pasif Yap	Ölçüm bilgilerinin pasif olması istendiğinde kullanılan butondur.

İlgili alanlara bilgi girişı yapıldıktan sonra klavyeden <Tab> tuşuna basılarak ilerlendiğinde oluşturulması istenen kayıt alt ekrana aktarılır.

Kaydın iptali için, silinmesi istenen kaydın üzerinde çift tıklandıktan sonra "Kayıt Sil"  butonuna tıklanması gerekir.