

Tamir (Rework) Reçetesi Dokümanı

Tamir (Rework) Reçetesi ile ilgili ayrıntılı bilgiye bu dokümandan ulaşabilirsiniz.

Herhangi bir mamul reçetesinde bileşen olarak kendisinin tanımlanabilmesine (reçetede tekrarlı bileşen kullanımı) izin verilmiştir. Mamulün üzerine bazı parçalar eklenmesi/değiştirilmesi sonucunda aynı mamulün elde edilmesi olarak düşünülebiyecek bu tür reçeteler çoğunlukla tamir için kullanılmaktadır.

Tamir reçeteleri sisteme ana reçete kaydı olarak girilmeden, rework (tamir) iş emirlerinde iş emrine bağlı reçete olarak tanımlanacaktır. İş emrine bağlı reçete kayıtlarında da tekrarlı bileşen kullanımına izin verilmiştir.

Tamir reçeteleri USK ve MRP seviyesinde desteklenmiştir. Bu amaçla iş emri girişine *Rework İş Emri* seçeneği eklenmiştir. Aynı zamanda MRP parametrelerinde "Rework iş emirleri MGP'ye dahil edilsin" parametresi işaretlendiği takdirde rework tipli iş emirleri MRP'ye dahil edilecektir. MRP parametrelerinde bu parametre işaretli olmadığında sistem rework tipli iş emirlerini MRP'ye dahil etmeyecektir.

İş Emri Girişi MSSQL | DEMODATA / 0 | LOGO YAZILIM

SABİT BİLGİLER Ek Bilgiler İş Emrine Bağlı Reçete Kayıtları Toplam Hammaddde Kullanımı

İş Emri No: 000000000000076 Tarih: 26.01.2021

Stok Kodu: m4 M4

Yapılandırma Kodu: Yapılandırma Açıklama

Açıklama:

Ölçü Br.: AD Proje Kodu: Seri No: Seri No-2: USK Durumu: Yeni Rezervasyon Durumu: Yeni

Miktar: 5,000 Ref.İş Emri No: Sip.Kont.: 0

Sipariş No: Öncelik: 0 Teslim Tarihi: 27.01.2021

Revizyon No: Reçete Saklansın: İlgili İş Emri Kayıtları Güncellensin: Rework İş Emri: ✓

Depo Kodu: 2 Çıkış Depo Kodu: 2

İş Emri No	Tarih	Stok Kodu	Stok İsmi	Yap.Kodu	Yap.Açıklama	Ölçü Br.	Miktar	Açıklama	Teslim Tarihi	Sipariş
> 000000000000076	26.01.2021	m4	M4			AD	5,000		27.01.2021	
000000000000001	25.12.2019	MAMUL111				AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000002	25.12.2019	YM112	YM112			AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000003	25.12.2019	YM111	YM111			AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000004	25.12.2019	YM221	YM221			AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000005	25.12.2019	YM222	YM222			AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000006	25.12.2019	YM1111	YM1111			AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000007	25.12.2019	YM223	YM223			AD	100,000		25.12.2019	S0000
000000000000008	25.12.2019	YM113	YM113			AD	100,000		25.12.2019	S0000

İş Emri Ekranı

MRP Parametreleri

Genel-1 Genel-2 Kapasite Planlama Tahminleme Ana Üretim Planlama

MGP Oluşturmada İş Emirleri İçin Fabrika Takvimi Kontrol Edilsin

MGP Oluşturmada Satıcı Siparişleri İçin Firma Takvimi Kontrol Edilsin

Müşteri Siparişi Sıralama Kriterinin Tutulacağı Saha: Hiçbiri

Müşteri Sipariş Önceliği için Planlama Kayıtlarına Bakılsın

Varsayılan Satıcı Siparişi Planlama Yöntemi: Sipariş Bazında

Varsayılan İş Emri Planlama Yöntemi: Sipariş Bazında

Dengeleme ekranlarında giriş depo kontrolü yapılsın

Rework İş Emirleri MGP'ye Dahil Edilsin

MGP Oluşturmada Yan Ürün Kullanımları Dikkate Alınsın

Tamamlanmamış Satın Alma Belgeleri MGP'ye Dahil Edilsin

Tamam İptal

MRP Parametreler Ekranı

MRP Sonuç Raporu

Rapor Seçenekleri

MRP Sonuçları

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Tarih	Stok Kodu	Stok İsmi	Üretim Mik.	Brüt Gerek.	Devreden Giriş	Depodan Kullanım	Siparişten Giriş	Siparişten Kullanım	Talepten Giriş	Talepten Kullanım	İş Emrinden Giriş	İş Emrinden Kullanım	Devir B
26.01.2021	HM4	HM4	10,000	10,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
26.01.2021	HM5	HM5	10,000	10,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
26.01.2021	M4	M4	10,000	10,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	5,000	5,000	5,000
26.01.2021	YM5	YM5	10,000	10,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Bağılantılı Belgeler

İş Emri No	Stok Kodu	Stok Adı	Tarih	İş Emri Mikta	Kullanılan
000000000000076	M4	M4	26.01.2021	5	5

MRP Çalışma Süresi : 00:00:04 - MRP Rapor Süresi : 00:00:01 - Toplam Süre : 00:00:05

MRP Sonuç Raporu