

Sipariş Bazında Rezervasyon Sistemi

Sipariş Bazında Rezervasyon Sistemi ile ilgili ayrıntılı bilgiye bu dokümandan ulaşabilirsiniz.

MRP sistemi, tüm hesaplamalarını müşteri siparişleri ile ilişkilendirerek yapacak şekilde revize edilmiştir.

Yeni MRP'de aşağıdaki yenilikler sağlanmıştır:

- Halihazırda iş emirlerine yapılan malzeme rezervasyonları dikkate alınmakla birlikte, serbest malzeme stokların kullanımı da kendi içinde yine müşteri siparişleri ile ilişkilendirilmektedir.
- Halihazırda iş emirlerine rezerve edilmiş malzemeler ile müşteri sipariş bağlantılı olarak açılmış iş emirlerinin MRP çalışması sırasında öne giren bir başka siparişle ilişkilendirilmemesi ve araya giren müşteri siparişleri için yeni ihtiyaçlar çıkarılması sağlanmıştır.
- İş emirlerine ya da müşteri siparişlerine istinaden yapılan ÜSK ile mamul ambarına girmiş ve henüz teslim edilmemiş mamullerin, kendi müşteri siparişi dışında herhangi bir başka siparişe teslimat olarak önerilmemesi sağlanmıştır.
- Sipariş bağlantılı DAT ile mamul ambarında müşteri siparişlerine rezerve edilen mamullerin de yine aynı şekilde bir başka siparişe teslimat olarak önerilmemesi sağlanmıştır.
- Varsa serbest mamul stokları yeni gelen siparişlerle ilişkilendirilmekte, yoksa yeni ihtiyaçlar çıkarılmaktadır.
- Çıkan ihtiyaçlar için önerilen ve istenirse otomatik olarak açılabilen iş emirleri ve tedarikçi siparişleri de müşteri siparişleri ile ilişkilendirilir (rezerve edilir).
- Eğer üretim şekli itibarıyla alt seviye malzeme ve bazı yarı mamullerin müşteri siparişi bazında ayırt edilmeden kümüle olarak tedariği veya üretilmesi gerekiyorsa, bu bileşenler için kümülasyon desteği de sağlanmıştır.

Parametreler:

Uygulamanın aktif hale gelebilmesi için MRP modül parametrelerinden "Sipariş Bazında Rezervasyon Sistemi" seçilmiş olmalıdır.

Sipariş satırı bazında satıcı siparişi ve iş emri parametreleri otomatik işaretli gelecek, değiştirilemeyecektir. Satıcı siparişinde müşteri sipariş numarasının yazılacağı saha belirlenmelidir.

Örnek Uygulama-1

STOK_1 ve STOK_2 mamullerine ait reçeteler aşağıdaki gibidir:

Reçete İzleme

Mamul Kodu
STOK_1

Yapılandırma Kodu Yapılandırma Açıklama

STOK_1..... STOK_1.....

0001.... HAMMADDE7..... HAMMADDE71

0002.... HAMMADDE8..... HAMMADDE81

0003.... ENJEKSİYON..... ENJEKSİYON.....0

Reçete İzleme

Mamul Kodu
STOK_2

Yapılandırma Kodu Yapılandırma Açıklama

STOK_2..... STOK_2.....

0001.... YARIMAMUL3..... YARIMAMUL31

0001.... HAMMADDE9..... HAMMADDE91

0002.... OP_KARISTIRMA..... KARIŞTIRMA.....0

0002.... HAMMADDE7..... HAMMADDE71

0003.... OP_MONTAJ..... OP_MONTAJ.....29

Reçetelerdeki bileşenler için stok planlama kayıtları aşağıdaki gibidir:

Stok Kodu	Politika	Min.Sipariş Mik.	Parti Büyüklüğü	Nakliye Süresi	Yükleme Günü
Hammadde7	Kesikli	50	-	1	-
Hammadde8	Sabit	50	50	1	-
Hammadde9	Sabit	200	100	2	-

27.08.2020 tarihinde girilmiş iki adet müşteri siparişi aşağıdaki gibidir:

Müşteri Sipariş No	Cari Kodu	Sip. Tarih	Sip. Teslim Tarih	Stok Kodu	Miktar
MM0000000000052	D001	26.08.2020	10.09.2020	STOK_1	500
MM0000000000052	D001	26.08.2020	09.09.2020	STOK_2	750
MM0000000000053	D001	26.08.2020	10.09.2020	STOK_1	250
MM0000000000053	D001	26.08.2020	13.09.2020	STOK_2	350

İlgili siparişleri içerecek şekilde öncelikli olarak Gereksinim Planlama işlemi çalıştırılır. Ardından Malzeme Gereksinim Planlama aşağıdaki parametrelere göre çalıştırılarak ihtiyaçlar belirlenir.

MRP Raporu

Ön Sorgulama

Sirketler

Olçekleme

Yazıcı Seçenekleri

Başlangıç Tarihi

27.08.2020

Bitiş Tarihi

27.08.2021

Sonuç Raporları Gösterilmesin

Sadece Mamuller

Sadece Yeni Müşteri Siparişleri

Detay Kayıtları Listele

Detay Kayıtları Ayrı Listele

Reçeteli MRP Raporu

Sıralama

Tarih

Kalan Rezervasyonlar Raporlansın

İleri kısıt ver

Belge Detayları Gösterilsin

Kümüle Belgelerde Siparişler Raporlansın

Sonuç Raporu Dönem Tipi

Günlük

Aylık

Haftalık

İş Emri Aralığı

İş Emri Hariç A.

Gereksinim Planlama Çalıştır

Minimum Stokta Bakılacak

Maksimum Stokta Tamamla

Stok Bakiye Kontrol

Mamul Bakiye Kontrol

İş Emri Kontrol

Satıcı Sipariş Kontrol

Satın Alma Talep Kontrol

Satıcı Kodu Kontrol Edilsin

Genel Yapılandırma Kodu Desteklensin

Yapılandırma Kodları Kontrol Edilmesin

Eğlenen Mevcut Belge Miktarları Arttırılsın

İleri Tarihli Belgelerle de Ekleştirme Yapılsın

İş Emri Reçetesi Kontrol Edilsin

Başlangıç Tarihinden Önceki Belgeler Dahil Edilsin

Planlı Müşteri Siparişleri için İş Emri Açılmasın

Belge Ekleştirmede Kümülasyon Seçenekleri Dikkate Alınsın

Kapasite Kullanımları Kontrol Edilsin

Rapor

Oku

Sakla

Yardım

İptal

Mrp Sonuç Raporu														
Rapor Seçenekleri														
Mrp Sonuçları														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	S/İ	Satıcı Kodu	Yükleme Tar.	Stok Kodu	Stok İsmi	Teslim Tarihi	Miktar	Ölçü Br.	Bildirim Tar.	Gerek.Tar.	YapKod	Yap.Açıklama	Tepe Sip. No.	Tepe Sip. Kont.
2	İş Emri		09.09.2020	STOK_2	STOK_2	09.09.2020	750,000	AD	09.09.2020	09.09.2020			MM00000000000052	2
3	İş Emri		09.09.2020	YARIMAMUL3	YARIMAMUL3	09.09.2020	750,000	AD	09.09.2020	09.09.2020			MM00000000000052	2
4	İş Emri		10.09.2020	STOK_1	STOK_1	10.09.2020	250,000	AD	10.09.2020	10.09.2020			MM00000000000053	1
5	İş Emri		10.09.2020	STOK_1	STOK_1	10.09.2020	500,000	AD	10.09.2020	10.09.2020			MM00000000000052	1
6	İş Emri		13.09.2020	STOK_2	STOK_2	13.09.2020	350,000	AD	13.09.2020	13.09.2020			MM00000000000053	2
7	İş Emri		13.09.2020	YARIMAMUL3	YARIMAMUL3	13.09.2020	350,000	AD	13.09.2020	13.09.2020			MM00000000000053	2
8	Satın Alma Siparişi		07.09.2020	HAMMADDE9	HAMMADDE9	09.09.2020	750,000	AD	07.09.2020	09.09.2020			Stok Üretim	-
9	Satın Alma Siparişi		08.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	09.09.2020	750,000	AD	08.09.2020	09.09.2020			Stok Üretim	-
10	Satın Alma Siparişi		09.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	750,000	AD	09.09.2020	10.09.2020			Stok Üretim	-
11	Satın Alma Siparişi		09.09.2020	HAMMADDE8	HAMMADDE8	10.09.2020	750,000	AD	09.09.2020	10.09.2020			Stok Üretim	-
12	Satın Alma Siparişi		11.09.2020	HAMMADDE9	HAMMADDE9	13.09.2020	350,000	AD	11.09.2020	13.09.2020			Stok Üretim	-
13	Satın Alma Siparişi		12.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	13.09.2020	350,000	AD	12.09.2020	13.09.2020			Stok Üretim	-
14														

Elde edilen MRP sonucuna göre ortaya çıkan satıcı siparişleri ve iş emri önerileri dengeleme ekranlarından aşağıdaki gibi izlenebilir.

Satıcı Siparişi Dengeleme																		
Kart Çıgır		İhtiyaç Listesi		Yeni Sipariş Bilgileri		Sipariş Dengeleme												
Son Başlatılan Getir		Siparişleri Oluştur		Kart Sayfasına Dön		Geçmiş İhtiyaç Listesi Ayarları		Belge Listesi Ayarları										
Yeni Sipariş İhtiyaçları				Yapılandırılmış Satıcı Siparişleri														
	Sıra	Satıcı	Stok Kodu	Stok İsmi		Sıra	Sipariş No	S	Satıcı Kodu	Satıcı İsmi	Stok Kodu	Stok İsmi	Y	Eski Teslim Tarihi	Önerilen Tesli...	Kullanılabilir Miktar	Önerilen Miktar	Kalan Miktar
<input type="checkbox"/>	1		HAMMADDE7	HAMMADDE7	<input type="checkbox"/>	2	Yeni	-	S001	SATICI1	HAMMADDE7	HAMMADDE7		13.09.2020	13.09.2020	350,000	350,000	0,000
<input type="checkbox"/>	2		HAMMADDE7	HAMMADDE7	<input type="checkbox"/>	5	Yeni	-	S001	SATICI1	HAMMADDE7	HAMMADDE7		09.09.2020	09.09.2020	750,000	750,000	0,000
<input type="checkbox"/>	3		HAMMADDE7	HAMMADDE7	<input type="checkbox"/>	6	Yeni	-	S001	SATICI1	HAMMADDE7	HAMMADDE7		10.09.2020	10.09.2020	750,000	750,000	0,000
<input type="checkbox"/>	4		HAMMADDE8	HAMMADDE8	<input type="checkbox"/>	1	Yeni	-	S001	SATICI1	HAMMADDE8	HAMMADDE8		10.09.2020	10.09.2020	750,000	750,000	0,000
<input type="checkbox"/>	5		HAMMADDE9	HAMMADDE9	<input type="checkbox"/>	4	Yeni	-	S001	SATICI1	HAMMADDE9	HAMMADDE9		13.09.2020	13.09.2020	300,000	300,000	0,000
<input type="checkbox"/>	6		HAMMADDE9	HAMMADDE9	<input type="checkbox"/>	3	Yeni	-	S001	SATICI1	HAMMADDE9	HAMMADDE9		09.09.2020	09.09.2020	800,000	800,000	0,000
Tamamlanmış satırlar																		
Tamamlanmamış satırlar																		
Eğlenmemiş satırlar																		
Stok Kodu		Teslim Tarihi		Toplam İhtiyaç Miktarı				Kalan İhtiyaç Miktarı										

İş Emri Dengeleme

Son Başlatılan Getir

İş Emirlerini Oluştur

Kart Sayfasına Dön

Geçmiş İhtiyaç Listesi Ayarları

Sipariş Listesi Ayarları

Yeni İş Emri İhtiyaçları

Sıra	Stok Kodu	Stok İsmi	Yapı
1	STOK_1	STOK_1	
2	STOK_1	STOK_1	
3	STOK_2	STOK_2	
4	STOK_2	STOK_2	
5	YARIMAM...	YARIMAMUL3	
6	YARIMAM...	YARIMAMUL3	

Yapılandırılmış İş Emirleri

Sıra	İş Emri No	Stok Kodu	Stok İsmi	Yapı Kodu	Yapı Açık.	Eski Teslim Tarihi	Önerilen Tesli...	Eski Miktar	Önerilen Miktar	Kalan Sipariş Mi...	Yoldaki Miktar	Kullanılan
1	Yeni	STOK_1	STOK_1			10.09.2020	10.09.2020	250,000	250,000	0,000	0,000	
3	Yeni	STOK_1	STOK_1			10.09.2020	10.09.2020	500,000	500,000	0,000	0,000	
4	Yeni	STOK_2	STOK_2			13.09.2020	13.09.2020	350,000	350,000	0,000	0,000	
5	Yeni	STOK_2	STOK_2			09.09.2020	09.09.2020	750,000	750,000	0,000	0,000	
2	Yeni	YARIMAM...	YARIMAMUL3			09.09.2020	09.09.2020	750,000	750,000	0,000	0,000	
6	Yeni	YARIMAM...	YARIMAMUL3			13.09.2020	13.09.2020	350,000	350,000	0,000	0,000	

Tamamlanmış satırlar

Tamamlanmamış satırlar

Eğlenmemiş satırlar

Stok Kodu

Teslim Tarihi

Toplam İhtiyaç Miktarı

Kalan İhtiyaç Miktarı

Stok planlama kayıtlarında **parti büyüklüğü ve minimum sipariş** bilgisi yer alan stokların müşteri siparişlerindeki teslim tarihlerinin aynı ya da farklı olduğuna bakılmaksızın fazla ihtiyaç çıkarmamak adına kümülasyon işlemi otomatik yapılmaktadır. Kümülasyon işlemi yapılırken Yükleme Günü alanındaki bilgiye göre kümülasyon gerçekleşmektedir. Bu nedenle de HAMMADDE8 için MM00000000000052 ve MM00000000000053 siparişlerinde ayrı ayrı 250 ve 500'lük ihtiyaçlar çıkarmak yerine Yükleme Günü "Gün" olarak belirtilmesinden dolayı aynı güne kümüle ederek 750 adetlik ihtiyaç çıkarmıştır.

HAMMADDE9 ve HAMMADDE7 için ise yine yukarıdaki nedenlerden dolayı Yükleme Günü "Gün" olarak belirtildiği için ilgili stokların Teslim Tarihlerine göre kümülasyon işlemi gerçekleşmiştir. Buna göre stok planlama kayıtlarında HAMMADDE9 için 200 adetlik parti büyüklüğü tanımlandığı için 52 nolu siparişin ikinci satırındaki 750 adetlik HAMMADDE9 ihtiyacına istinaden 800 adetlik satıcı siparişi çıkarıldığı görülmektedir. HAMMADDE7 içinde stok planlama kayıtlarındaki bilgilere göre farklı teslim tarihleri için ayrı ayrı 350, 750 ve 750 adetlik satıcı siparişleri ihtiyaç olarak belirlenmiştir. 52 ve 53 nolu siparişlerdeki STOK_1 satırları için teslim tarihleri (10.09.2020) aynı olmasına rağmen MRP tarafından bu satırlar için iki ayrı iş emri müşteri siparişi bazında açılmıştır.

Alt Seviye Yarı Mamul ve Malzemeler için Kümülasyon

Tamamen müşteri siparişi detayında çalışan yeni MRP sisteminde (sipariş bazında rezervasyon), tedarikçilere verilecek siparişlerde veya üretilecek yarı mamullerde satıcı siparişlerinin ve iş emirlerinin bu detayda açılması istenmeyen malzeme ve yarı mamullerde kümülasyon yapılabilir. Daha önceki MRP uygulamalarında dengeleme ekranı kullanımı var ise, kümülasyon işlemi bu ekran üzerinden yapılmaktaydı. Detaylı MRP uygulaması ile dengeleme ekranında kümülasyon işlemi yapmaya gerek kalmamaktadır, program bu işlemi MRP çalıştırma aşamasında otomatik yapmaktadır.

Stok bazında kümülasyon yapılacak (sipariş bazında takip edilmeyecek) stoklar için Stok modülü altında stok planlama kayıtlarında Planlama-2 sekmesinde "Satıcı Sipariş ve Planlama Yöntemi veya İş Emri ve Planlama Yöntemi" seçeneğinin "Sipariş bazında değil" şeklinde seçilmesi gerekmektedir.

Öte yandan hammaddelerin ya da mamullerin tümü için kümülasyon yapılmak isteniyor ise, stok bazında tek tek bu parametreyi işaretlemek yerine MRP parametrelerinde yer alan iş emirlerinin/satıcı siparişlerinin müşteri sipariş satırı bazında planlanması parametrelerini kapatmak yeterli olacaktır.

Kümülasyon yapılması istenen malzeme ve yarı mamuller için ne şekilde kümüle edilmesi gerektiği, Stok Planlama Kayıtları ya da Müşteri/Satıcı Stok Kayıtlarında Yükleme Günü sahalarında belirtilir.

Örneğin çıkan tüm ihtiyaçların ayın 1'ine kümüle edilebilmesi için Yükleme Günü, Ay/1 seçilmelidir. Her hafta Salı günü için bir kümülasyon yapılacaksa Hafta/Salı değeri girilmelidir.

Örnek Uygulama-2

Örnek Uygulama-1'de verilen 52 ve 53 nolu siparişleri dikkate alınacak olursa ve STOK_1 mamülü için iş emirlerinin haftalık olarak Perşembe gününe kümüle edilmesi, HAMMADDE9 için ise satıcı siparişlerinin haftanın Perşembe ve Cuma günlerine göre kümüle edilmesini isteniyorsa aşağıdaki gibi tanımlama yapmak gerekmektedir.

Stok Kodu	Satıcı Siparişi ve Planlama Yöntemi	İş Emri ve Planlama Yöntemi	Yükleme Günü
STOK_1	Varsayılan	Sipariş Bazında değil	Hafta/Perşembe
HAMMADDE9	Sipariş Bazında değil	Varsayılan	Çoklu Hafta/Perşembe-Cuma

Not: Bu aşamada "Çoklu Hafta" veya "Çoklu Ay" tanımlamalarında sondan başa doğru gitmek gerekmektedir.

Örneğin; haftanın Perşembe ve Cuma günleri için tanımlama yapılacaksa ekran üzerinde ilk satırda Cuma ardından ikinci satırda Perşembe günü tanımlanmalıdır (alttaki örnek resimde görülebilir).

Çoklu Yüklem Günü Girişi

Yüklem Günü	Yüklem Saati
Cuma	00:00
Perşembe	00:00

MRP çalıştırdığımızda aşağıdaki sonuçlar ortaya çıkacaktır:

Mrp Sonuç Raporu

Rapor Seçenekleri
Mrp Sonuçları

Sıra	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	Sil	Satıcı Kodu	Yüklem Tar.	Stok Kodu	Stok İsmi	Teslim Tarihi	Miktar	Ölçü Br.	Bildirim Tar.	Gerek.Tar.	Yap.Kod	Yap.Açıklama	Tepe Sip. No.	Tepe Sip. Kont.					
2	İş Emri	09.09.2020	STOK_2	STOK_2	09.09.2020	750.0000	AD	09.09.2020	09.09.2020	MM00000000000052	2								
3	İş Emri	09.09.2020	YARIMAMUL3	YARIMAMUL3	09.09.2020	750.0000	AD	09.09.2020	09.09.2020	MM00000000000052	2								
4	İş Emri	10.09.2020	STOK_1	STOK_1	10.09.2020	750.0000	AD	10.09.2020	10.09.2020	Stok Üretim	-								
5	İş Emri	13.09.2020	STOK_2	STOK_2	13.09.2020	350.0000	AD	13.09.2020	13.09.2020	MM00000000000053	2								
6	İş Emri	13.09.2020	YARIMAMUL3	YARIMAMUL3	13.09.2020	350.0000	AD	13.09.2020	13.09.2020	MM00000000000053	2								
7	Satın Alma Siparişi	04.09.2020	HAMMADDE9	HAMMADDE9	06.09.2020	750.0000	AD	04.09.2020	09.09.2020	Stok Üretim	-								
8	Satın Alma Siparişi	09.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	09.09.2020	750.0000	AD	09.09.2020	09.09.2020	MM00000000000052	2								
9	Satın Alma Siparişi	10.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	250.0000	AD	10.09.2020	10.09.2020	MM00000000000053	1								
10	Satın Alma Siparişi	10.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	500.0000	AD	10.09.2020	10.09.2020	MM00000000000052	1								
11	Satın Alma Siparişi	10.09.2020	HAMMADDE8	HAMMADDE8	10.09.2020	250.0000	AD	10.09.2020	10.09.2020	MM00000000000053	1								
12	Satın Alma Siparişi	10.09.2020	HAMMADDE8	HAMMADDE8	10.09.2020	500.0000	AD	10.09.2020	10.09.2020	MM00000000000052	1								
13	Satın Alma Siparişi	11.09.2020	HAMMADDE9	HAMMADDE9	13.09.2020	350.0000	AD	11.09.2020	13.09.2020	Stok Üretim	-								
14	Satın Alma Siparişi	13.09.2020	HAMMADDE7	HAMMADDE7	13.09.2020	350.0000	AD	13.09.2020	13.09.2020	MM00000000000053	2								

Satıcı Siparişi Dengeleme

Yeni Sipariş Oluşturma Yeni Sipariş Siparişi Sipariş Dengeleme

Satıcı Siparişi Dengeleme

Sıra	Sıra	Stok Kodu	Stok İsmi	Tarih	Miktar	Kalan Miktar	Sıra	Sıra	Stok Kodu	Stok İsmi	Stok Kodu	Stok İsmi	Tarih	Miktar	Kalan Miktar
1	1	HAMMADDE7	HAMMADDE7	09.09.2020	750.0000	0.0000	1	1	HAMMADDE7	HAMMADDE7	HAMMADDE9	HAMMADDE9	06.09.2020	800.0000	0.0000
2	2	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	250.0000	0.0000	2	2	HAMMADDE7	HAMMADDE7	HAMMADDE9	HAMMADDE9	13.09.2020	300.0000	0.0000
3	3	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	500.0000	0.0000	3	3	HAMMADDE7	HAMMADDE7	HAMMADDE9	HAMMADDE9	10.09.2020	500.0000	0.0000
4	4	HAMMADDE7	HAMMADDE7	13.09.2020	350.0000	0.0000	4	4	HAMMADDE7	HAMMADDE7	HAMMADDE9	HAMMADDE9	10.09.2020	250.0000	0.0000
5	5	HAMMADDE8	HAMMADDE8	10.09.2020	500.0000	0.0000	5	5	HAMMADDE8	HAMMADDE8	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	250.0000	0.0000
6	6	HAMMADDE8	HAMMADDE8	10.09.2020	250.0000	0.0000	6	6	HAMMADDE8	HAMMADDE8	HAMMADDE7	HAMMADDE7	10.09.2020	500.0000	0.0000
7	7	HAMMADDE8	HAMMADDE8	06.09.2020	750.0000	0.0000	7	7	HAMMADDE8	HAMMADDE8	HAMMADDE7	HAMMADDE7	13.09.2020	350.0000	0.0000
8	8	HAMMADDE8	HAMMADDE8	13.09.2020	350.0000	0.0000	8	8	HAMMADDE8	HAMMADDE8	HAMMADDE7	HAMMADDE7	09.09.2020	750.0000	0.0000

Tamamlanmış satırlar
Tamamlanmamış satırlar
Eğilimsiz satırlar

Dengeleme ekranında, satıcı siparişi oluşturma aşamasına gelindiğinde farklı teslim tarihli müşteri siparişleri için ortaya çıkan HAMMADDE9 ihtiyaçları haftanın Perşembe ve Cuma günlerine denk gelen 04.09.2020 ve 11.09.2020 bildirim(yüklem) tarihlerine çıkarılmıştır (MRP raporu). Bu hammaddenin teslim tarihleri ise 2 günlük nakliye süresi sebebiyle 06.09.2020 ve 13.09.2020 olacaktır (Dengeleme ekranı).

Bu aşamada HAMMADDE9 için tanımlanmış olan 200 adetlik minimum sipariş miktarı önem kazanmaktadır. MRP sonucunda HAMMADDE9 için 720 ve 300 adetlik iki ayrı kalem ihtiyaç çıkmasına rağmen direkt olarak bu miktarlar minimum sipariş miktarına tamamlanmaz. İlgili stok kümüle edileceği için kümüle miktar üzerinden minimum sipariş miktarı kontrolü yapılır. Böylece fazladan sipariş açılmasının önüne geçilmiş olacaktır.

Dengeleme ekranında minimum sipariş miktarının 200 ve parti büyüklüğünün 100 olması sebebi ile 750 adetlik miktar 800 adete tamamlanmıştır. 300 adetlik miktar minimum siparişi ve parti büyüklüğünü karşıladığı için bu miktarda değişiklik yapılmamıştır.

İş Emri Malzeme Rezervasyonu

İŞ EMRİ SEÇİMİ | İŞ EMRİ KISIT GİRİŞİ

İş Emri Kısıtları
 İş Emri No Maskesi: [] Ref. İş Emri No Maskesi: []
 Teslim Tarihi: 01.01.2020 - 31.12.2020
 İş Emri: Tamamı Transfer Edilmiş İş Emirleri Getirilmesi
 Set Miktarlarını Getir: []
 Toplam Rezerve Miktarı Getir: []
 Mamul Kısıtları
 Mamul Kodu Maskesi: YARIMAMUL3 []
 İleri kısıt ver: []
 Bağlılan İş Emirleri Getirilsin: []
 Hammade Kısıtları
 Hammade Kodu Maskesi: []

Toplu Rezervasyon Politikası
☒ Bileşen ihtiyacının tamamı rezerve edilebilen iş emirleri rezerve edilsin
☐ Bileşen ihtiyacı kısmi şekilde rezerve edilebilen iş emirleri rezerve edilsin
 DAT belgeleri için miktarlar stok bazında kümüle edilsin: []

İş Emirlerini Listele

Kısıtlara Uygun İş Emirleri

SIRA NO	İŞ EMRİ NO	MAMUL KODU	MAMUL ADI	TESLİM TARİHİ	MİKTAR	ÜRETİM M...	KALAN MİKTAR	REZERVE Mİ...	RZV. YÜZDESİ	HamTıpK...	REF. İŞ EMRİ NO	REZERVASYON DURU...	USK DURUMU	İŞ EMRİ ÖNCELİK
1	100000000000012	YARIMAMUL3	YARIMAMUL3	09.09.2020	750,0000	0,0000	750,0000	0,0000	0,0000 %		100000000000011	Yeni	Yeni	0
2	100000000000014	YARIMAMUL3	YARIMAMUL3	13.09.2020	350,0000	0,0000	350,0000	0,0000	0,0000 %		100000000000013	Yeni	Yeni	0

Gen İlen Toplu Rezervasyon

İş Emri Malzeme Rezervasyonu

İŞ EMRİ SEÇİMİ | İŞ EMRİ KISIT GİRİŞİ | İŞ EMRİ MALZEME REZERVASYONU

Yazdır Sakla İş Emirlerini Listele Önceki İş Emri Sonraki İş Emri Oluştur Belgeleri Listele Eksik Malzemeleri Tamamla Giriş Ekranına Don Çıkış

Set Miktarı : 1.100,0000
 Üretilabilir Set Miktarı 1.100,0000
 Seçilen Set Miktarı : 750 0,0000 750,0000 Güncelle

Bileşen Bul

100000000000012 NUMARALI İŞ EMRİ İÇİN MALZEME REZERVASYON FORMU

Mamul Kodu	YARIMAMUL3	Mamul İsmi	YARIMAMUL3	Öneri Set Miktarı	750,0000
Teslim Tarihi	09.09.2020	İş Emri Miktarı	750,0000	Kalan Üretim Miktarı	750,0000
				Rezerve Miktar	0,0000

İşlemler İşlem Sonucunda Oluşacak Hareketler

Reçete Bileşenleri			Çıkış Depoları					Giriş Depoları					
Stok Kod/Ad	İş Emri Gerek Mik.	Set Gerek Mik.	Depo İsmi	Toplam Miktar	İE Bakiye	DİE Bakiye	Serbest Miktar	Öneri	Depo İsmi	Toplam Miktar	İE Bakiye	DİE Bakiye	Transfer
HAMMADE9 / HAMMADE9	750,0000	750,0000	GENEL	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	GENEL	0,0000	0,0000	0,0000	750,0000 ✓
			MAMUL	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000					
			YARIMAMUL	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000					
			HAMMADE	1.100,0000	0,0000	0,0000	350,0000	750,0000					
			Toplam	1.100,0000	0,0000	0,0000	350,0000	750,0000					

Belgeleri Oluştur

2. Depolar arası transfer yardımıyla iş emrine stok rezerve edilebilir. Bu işlemin yapılabilmesi için satış fatura parametrelerinde "Üretim reçeteleri getirilsin mi?" parametresinin işaretli olması gerekmektedir.

Satış Fatura Parametreleri

Fatura KDV	Fatura Sipariş	Fatura Ek 1	Dep.Arasi Trans./Ambar G.Ç.	İhracat	Koşul
Genel 1	Genel 2	Genel 3	Genel 4	Genel 5	Genel 6
Genel 7	Genel 8	Genel 9	Genel 10	Genel 11	Genel 12

☒ Mal Çıkışlarında Eksi Bakiye Gösterilsin
☐ Eksi Bakiyede İşlem Durdurulsun
☐ Müşterilerde Risk Takibi Yapılsın
☒ Farklı Birimlerden Mal Çıkışı Yapılsın
☐ Ölçü Birimleri Tablodan Okunmasın
☐ Farklı Çevrimde Fiyat Değişsin
☐ Toplu Faturalamada Gün Takibi Yapılsın
☐ İrsaliye/Sipariş Sıralama Seçeneği
☐ Sıralama Seçeneği Faturada Sorulsun
☒ **Üretim Reçeteleri Getirilsin**
☐ Barkod/Üretici Kodu Dosyadan Okunsun
☐ Stoktaki Lokal Depo Gelsin
☒ İrsaliye/Faturada Seri No Takibi Yapılsın
☐ Hizmet Uygulaması
 Hizmet İçin Kullanılacak Depo Kodu: 0

☐ Risk Takibi Bakiye Üzerinden Yapılsın
☐ Fiyat Birimi Sorulsun
☐ Ölçü Birimleri Hangi Grup Koduna Göre Getirilsin
☐ Fiyat Girilen Ölçü Birimi Üzerinden Değiştirilsin

☐ Yarı Mamuller Getirilsin
☐ Bakiye Kadar Getirilsin

Kalem bilgilerinde İş emri no alanına ilgili iş emri numarası yazılarak, Reçete Getirme fonksiyonu kullanıldığında malzemeler aynı anda hem üretim deposuna çıkmış olacak hem de ilgili iş emrine rezerve edilmiş olacaktır.

Depolar Arası Transfer

MSSQL | DEMOCİZELGE / 0 | GENEL

Ust Bilgiler | Kalem Bilgileri

No: D0000000000000001 Tarih: 28.08.2020 Cari: MUHTELIF...

Kalem Giriş

Kod: YARIMAMUL3 İsim: YARIMAMUL3 Yapılandırma Kodu: Yapılandırma Açıklama: Sipariş No:

Sp.Knt: 1 İş Emri No: 10000000000000012 D.Kd.: 2 G.Kd.: AD Ç.Değ.: 750,0000 Ek Alan-1: 0,0000 Dv.Tip: 0 Dviz Fiyat: 0,0000 Dvz.Kur: 0

Fiyat: 0,0000000000000000 Özel Fiyat: 0,0000 Ek Alan-2: 28.08.2020 Fali Tarih: 28.08.2020 Tutar: 0,00

Depo İsmi GENEL

Toplam Miktar: 0 Sipariş Numarası: Bakiye: 0

Kalemlerin Listesi

#	D.Kd.	G.Kd.	Gid.Depo	Fiyat	Ek Alan-1	Ek Alan-2	Fali Tarih	Dv

Stok Kartı İzleme
 Cari Kartı İzleme
 Seri Bakiye İzleme
 Müşteri/Satıcı Stok Rehberi
 Cari Bezonda Stok Hareket
 Stok Rehberi (YARIMAMUL3)
 Üst Kalem Stok Rehberi
 Üretici Kodu Rehberi
 Stok Hareket İzleme
 Fiyat Listesi
 Sipariş Karşılama Durumu
Reçete Getirme
 FIFO Raporu

Satın almada min.sipariş miktarı ve/veya parti büyüklükleri MRP, rezervasyonları yapılmış olan mevcut siparişler için rezerve stokları kullanır. Yeni siparişler için ise önce serbest stokları kullanır, yetmediği durumda yeni satıcı siparişi / iş emri önerisi getirir.

Mamul Rezervasyonu

Herhangi bir sipariş için açılan iş emrinden üretim sonu kaydı yapıldığında, üretilen mamul otomatik olarak ilgili iş emrinde numarası bulunan müşteri siparişine rezerve olmaktadır. Yeni siparişler için tekrardan MRP çalıştırıldığında, iş emrine bağlı üretilmiş mamul miktarı yeni siparişler için kullanılmamakta, bu siparişler için yeni iş emirleri önerilmektedir.

Sisteme aşağıdaki bilgiler yer alacak şekilde yeni bir müşteri siparişi girilir. Bu müşteri siparişi için ihtiyaç belirlenebilmesi adına Gereksinim Planlama ve Malzeme Gereksinim Planlama işlemleri çalıştırılır.

Müşteri Sipariş No	Cari Kodu	Sip. Tarih	Sip. Teslim Tarih	Stok Kodu	Miktar

MM00000000000054	D001	28.08.2020	10.09.2020	STOK_1	300
MM00000000000054	D001	28.08.2020	10.09.2020	STOK_2	275

MRP sonuç raporuna göre iş emri dengelemeleri yapıldıktan sonra, 10.09.2020 tarihli STOK_2 için açılmış iş emrine ait üretim sonu kaydı girilerek STOK_2 mamülünün sisteme girişi sağlanır. Bu şekilde sisteme girişi yapılan STOK_2 mamülü 54 nolu müşteri siparişi için rezerve edilmiş olmaktadır.

İş Emri Girişi

MSSQL | DEMOCİZELGE / 0 | GENEL

SABİT BİLGİLER Ek Bilgiler İş Emrine Bağlı Reçete Kayıtları Toplam Hammaddde Kullanımı

İş Emri No: 1000000000000015 Tarih: 10.09.2020

Stok Kodu: STOK_2

Yapılandırma Kodu: Yapılandırma Açıklama:

Açıklama:

Ölçü Br: AD Proje Kodu: Seri No:

Miktar: 275,0000 Ref.İş Emri No: Seri No-2:

Sipariş No: MM00000000000054 Sip.Kont: 2 USK Durumu: Yeni

Öncelik: 0 Kapalı Rezervasyon Durumu: Yeni

Teslim Tarihi: 10.09.2020 Reçete Saklansın:

Revizyon No: İlgili İş Emri Kayıtları Güncellensin:

Depo Kodu: 2 Rework İş Emri:

Çıkış Depo Kodu: 2 Sıralama Önceliği: 0

Üretim, siparişe bağlı iş emri kaydı ile gerçekleştirildiğinden dolayı yeni açılacak olan müşteri siparişleri için ihtiyaç hesaplandığında başka siparişe rezerve edilmiş miktarlar dikkate alınmayacaktır.

Aşağıdaki sipariş örneği sisteme tanımlandığında, üretim sonu kaydı gerçekleşen siparişe bağlı iş emirleri dengeleme ekranına gelmeyecektir. Bu nedenle sistem bu sipariş için yeni bir iş emri önerecektir.

Müşteri Sipariş No	Cari Kodu	Sip. Tarih	Sip. Teslim Tarih	Stok Kodu	Miktar
MM00000000000055	D001	28.08.2020	14.09.2020	STOK_2	300

İş Emri Dengeleme

Seri Başlatılan Getir İş Emirlerini Oluştur Kart Başlatma Dön Detaylı İş Emri Ayarları Genel İş Emri Ayarları

Seri	Stok Kodu	Stok İsmi	Teslim Tarihi	Seri	İş Emri No	Stok Kodu	Stok İsmi	Yeni Kod	Yeni Açık	Eski Teslim Tarihi	Önerilen Teslim Tarihi	Eski Miktar	Önerilen Miktar	Kalan Sipariş Miktarı	Yıllık Miktar	Kullanılan Yıllık Miktar	Altı
1	STOK_2	STOK_2	14.09.2020	1	000000000000012	YARIMAR...	YARIMAR...			09.09.2020	09.09.2020	750,0000	0,0000	750,0000	0,0000	0,0000	
2	YARIMAR...	YARIMAR...	14.09.2020	2	000000000000014	YARIMAR...	YARIMAR...			13.09.2020	13.09.2020	350,0000	0,0000	350,0000	0,0000	0,0000	
3	YARIMAR...	YARIMAR...	14.09.2020	3	Yeni	STOK_2	STOK_2			14.09.2020	14.09.2020	275,0000	0,0000	275,0000	0,0000	0,0000	
4	Yeni	STOK_2	STOK_2	4	Yeni	STOK_2	STOK_2			14.09.2020	14.09.2020	300,0000	0,0000	300,0000	0,0000	0,0000	
5	Yeni	YARIMAR...	YARIMAR...	5	Yeni	YARIMAR...	YARIMAR...			14.09.2020	14.09.2020	300,0000	0,0000	300,0000	0,0000	0,0000	

Not: Rezervasyon sistemi kullanıldığında, MRP çalıştırıldıktan sonra dengeleme ekranlarından iş emirleri /siparişler açılırsa sistem açılan bu belgeleri otomatikman ihtiyaç çıkarılan müşteri siparişine bağlamaktadır.

Mamullerin, elle Depolar Arası Transfer kaydı yaparak da müşteri siparişine rezerve edilebilmesi sağlanmıştır. Bunun için satış fatura parametrelerinde "DAT ve Ambar Giriş-Çıkış fişinde sipariş no sorulsun mu?" parametresinin işaretlenmesi ve DAT kaydı sırasında ilgili müşteri sipariş numarasının girilmiş olması gerekmektedir.

Satış Fatura Parametreleri

Genel 1 Genel 2 Genel 3 Genel 4 Genel 5 Genel 6
Fatura KDV Fatura Sipariş Fatura Ek 1 Dep.Arası T

☐ Depolar Arası Transfer Cariye İşlensin

Depolar Arası Transferde Maliyet Tipi Aylık Ağırlıklı Ortalama

☐ Şubeler Arası Transfer Fiyat Karşı Ambarlarda Onaylansın ☐ Lokal

☐ Lokal Depo Bazında Muhasebe Entegrasyonu Yapılsın

☐ Ambar Çıkış Fiyatında Her Satırda Masraf Kodu Sorulsun

☒ D.A.T ve Ambar Giriş-Çıkış Fiyatında Sipariş No. Sorulsun

☒ Sipariş Bağlantılı D.A.T'de Teslimat Ayı Takip Edilsin

☐ Depolar Arası Transferde Çıkış ve Giriş Depo Kodları Satır Bazında Sorulsun

☐ Ambar Fiyat Açıklaması Entegrasyona Atılsın

☐ Depolar Arası Transferde İskonto Sorulsun

☐ D.A.T. Nakliye Katsayısı Girişi Yapılsın

Depolar Arası Transfer

MSQL | DEMOCİZELGE / 0 | GENEL

İst Bilgi Kapat Bilgi Kalem Bilgi

No D00000000000000000000 Tarih 28.08.2020 D Cari MUHTELİF...

Kalem Giriş Kod İsim Yapılandırma Kodu Yapılandırma Açıklama

STOK_1 STOK_1

Sp.Krt. İş Emri No D.Kd. G.Kd. C.Deş. Ek Alan-1 Miktar Miktar-2 Çık.Tip. Döviz Fiyat Döviz Kur

0,0000000000000000 1 0 AD 500,0000 0,0000 0 0,0000 0

Fiyat Özel Fiyat Ek Alan-2 Filt Tarih Tutar

0,0000000000000000 0,0000 28.08.2020 0

Ticari mallar için MRP çalıştırılıyorsa MRP parametrelerinde "Reçetesi olmayan stokları MGP'ye dahil et" parametresi işaretlenerek, yine aynı şekilde bu mallar için de MRP, müşteri siparişine istinaden yapılan DAT kayıtlarını rezerve edecek, başka bir müşteri siparişi için kullanmayacaktır.

Rezervasyon miktarının hesabında dikkate alınmayacak bileşenler için : Stok / Stok Planlama Kayıtları / Rezerve Miktar Hesabına Dâhil Edilmesin parametresi işaretlenmelidir.

Asgari Limite Tamamlama

MRP uygulamasında malzeme, yarı mamul ve mamuller için istenirse asgari stok seviyeleri tanımlanarak stokların bu seviyelerin altına düşmemesi sağlanabilir. MRP'nin hesapladığı ihtiyaçlar müşteri siparişi bağlantılı olacağından (kümülayon yapılmadığı durumda) asgari stok seviyesine tamamlamak için açılması önerilecek satıcı siparişleri ve iş emirleri herhangi bir müşteri siparişi ile ilişkilendirilmeyerek ayrı satırlar halinde oluşacaktır.

Eşlenen Mevcut Belge Miktarları Arttırılsın

MRP çalışması sırasında ekranda sorgulanan Eşlenen Mevcut Belge Miktarları Arttırılsın seçeneği ile, MRP çalışması sırasında gelen ek siparişler nedeniyle oluşacak ek ihtiyaçlar için yeni bir satıcı siparişi veya iş emri açılmaksızın, bu belgelerin miktarları arttırılabilmektedir. Ancak belge miktarının arttırılabilmesi için eğer ilgili malzeme ya da mamul kümülayonlu ise, yukarıda anlatılan kümülayon kurallarına göre, kümülayonsuz (sipariş bazında) ise, sadece sipariş numarası ve satırı eşlenen belgelerde artırım yapılabilir.

İleri Tarihli Belgelerle Eşleştirme

MRP çalışması sırasında ekranda sorgulanan bu seçenek, müşteri sipariş tarihinin öne çekildiği durumlarda MRP'nin bu müşteri siparişine ait açılmış olan ileri tarihli iş emirleri ve satıcı siparişlerinin tarihlerini geri çekmesi için kullanılır. Bu seçenek işaretlenmediğinde MRP, ileri tarihli iş emri ve satıcı siparişlerini işleme almaksızın, teslim tarihi öne çekilen müşteri siparişi için yeni ihtiyaçlar oluşturacak, ileri tarihli iş emri ve satıcı siparişlerinin ise boş çıktıklarından dolayı iptal edilmeleri gerektiğini önerecektir.

İleri Tarihli Belgelerle Eşleştirme seçeneği işaretlendiğinde stoka üretimi yapılan (kümülayonlu) yarı mamuller ya da satın alınan malzemeler için de MRP, öncelikle ileri tarihli iş emri ve satıcı siparişleri varsa bunları öne çekecek ve kalan ihtiyaçlar için yeni sipariş/iş emirleri açılmasını önerecektir.