

İş Emrinde Giriş Çıkış ve Depo Kodu Desteği

İş Emrinde Giriş Çıkış ve Depo Kodu Desteği ile ilgili ayrıntılı bilgiye bu dokümandan ulaşabilirsiniz.

İş Emri ve iş emrine bağlı Reçete Kaydı ekranında bileşen bazında giriş-çıkış depo kodu desteği getirilmiştir.

İş Emri No	Tarih	Stok Kodu	Stok İsmi	Yapı Kodu	Yapı Açıklama	Ölçü Br.	Miktar	Açıklama
000000000000036	26.04.2020	YM1_001_004	YM1_001_004			AD	500,000	
000000000000037	26.04.2020	YM1_001_004	YM1_001_004			AD	300,000	
000000000000038	08.05.2020			6033296	DENEME-ÖZELLİK1,DENEME2-ÖZELLİK2	AD	1,000	
000000000000039	08.05.2020		TEST	25350343	VIDA:ÇAP	AD	10,000	
000000000000040	11.05.2020	01	TEST	25350343	VIDA:ÇAP	AD	1,000	
000000000000001	25.12.2019	MAMUL111				AD	100,000	
000000000000002	25.12.2019	YM112	YM112			AD	100,000	
000000000000003	25.12.2019	YM111	YM111			AD	100,000	
000000000000004	25.12.2019	YM221	YM221			AD	100,000	

Depo Kodları iş emrine öndeğer olarak, Üretim Parametreleri-üretim yapılan Depo Kodu (Öndeğer) parametresinden getirilir ve değiştirilebilir.

Üretim	Üretim 2	Muhasebe
Maliyet Tipi	R-Aylık Ağırlıklı Ortalar	
İkame Maliyet Tipi	R-Aylık Ağırlıklı Ortalar	
İş Emriyle Reçete Sakla	<input type="checkbox"/>	Katı Madde Uygulaması <input type="checkbox"/>
Eksi Bakiye Kontrolü	<input checked="" type="checkbox"/>	Fire Uygulaması <input checked="" type="checkbox"/>
Eksi Bakiyede İşlemi Durdur	<input checked="" type="checkbox"/>	Ek Alan Kullanımı <input checked="" type="checkbox"/>
Üretim Fişlerinde Seri Takibi	<input type="checkbox"/>	Reçete Formül Toplamına Tamamlansın <input type="checkbox"/>
2.Miktar Girilecek	<input checked="" type="checkbox"/>	Üretim Yapılan Depo Kodu (Öndeğer) 0 <input type="text"/>

İş emrine bağlı reçetedeki bileşenler için de farklı depo kodları tanımlanır.

İş Emri Girişi

MSSQL | DEMODATA / 0 | GENEL

SARF BİLGİLER Ek Bilgiler İş Emrine Bağlı Reçete Kayıtları Ek Bilgiler Toplam Hammaddede Kullanımı

İş Emri No: 0000000000000037 Reçete Top.: 1,000 Ölçü Br.: AD 2 3

Yeni YH1_001_004 (YH1_001_004) HM220 (ÇİKOLATA, 1.0)

Sıra No: 0001 Bileşen Kodu: HM220 ÇİKOLATA

Yapılandırma Kodu: Yapılandırma Açıklama

Ölçü Br.: PK Miktar: 1,000 Sarf Edilen Mamul Kodu:

Depo Kodu: 1

Bileşen Bilgileri: Miktar Sabitle: Stok Maliyet Operasyon Kodu: Fine Mik.: Sabit Fine Mik.: 0

Operasyon Bilgileri: İşletim Kodu: Sim.Tez. Miktar: 1,000 Ü.A.Dahil Edilecek: Hazırlık Süresi: 0 Transfer Süresi: 0 İşçilik Maliyeti: 0,00 Son Operasyon: Üretim Süresi: 0 Geçiş Miktarı: 0,000 Diğer Maliyetler: 0,00

Anlık Reç.Top.: 1 Reçete İptali

Buradaki depo kodları içi, iş emri ana bilgisinde Üretim Sonu kaydı sırasında, iş emrinde girilen depo kodlarının kullanılması için depo önceliği seçeneği eklenmiştir.

Üretim Sonu Kaydı (-)

MSSQL | DEMODATA / 0 | GENEL

Üretim Sonu Kaydı

Fig No: 0000000000000050 Depo Önceliği: İş Emri Depo Kullan

Tarih: 20.05.2020 L. Depo: 1 GENEL

İş Emri/Sip. No: Çık. Depo: 1 GENEL

Sabit Bilgiler: Mamul Kodu: YH1_001_004 YH1_001_004

Yapılandırma Kodu: Yapılandırma Açıklama

Miktar: 300,000 Açıklama: Maliyet-1(%): 0,00 Maliyet-2(%): 0,00 Revizyon No:

İş Emri No: 0000000000000037 Proje Kodu: 1 2.Miktar: 0,000 Ek Alan-1: Ek Alan-2: Öncelik: 0

Mamul Kodu	Mamul İsmi	Yap.Kodu	Yap.Açıklama	Ölçü Br.	Üretim Miktarı	İş Emri No
YH1_001_004	YH1_001_004			AD	300,000	0000000000000037

Hiçbiri: ÜSK ekranından girilen depo kodlarına işlem yapılır. ÜSK ekranına depo kodları, öndeğer olarak üretim parametrelerinden getirilir.

Stok Depo Kullan: Stok kartında girilen depo koduna, mamul için giriş deposu, bileşen için çıkış deposu olarak işlem yapılır. Stok kartında depo kodu yoksa "Hiçbiri" seçeneği çalışır.

İş Emri Depo Kullan: Mamul ve bileşenler için iş emrinde girilen depolara işlem yapılır. İş emrinde depo kodu yoksa "Hiçbiri" seçeneği çalışır.