

İş Emrinde Giriş Çıkış ve Depo Kodu Desteği

İş Emrinde Giriş Çıkış ve Depo Kodu Desteği ile ilgili ayrıntılı bilgiye bu dokümandan ulaşabilirsiniz.

İş Emri ve iş emrine bağlı Reçete Kaydı ekranında bileşen başında giriş-çıkış depo kodu desteği getirilmiştir.

The screenshot shows the 'İş Emri Giriş'i (Work Order Input) application interface. At the top, there are tabs for 'SABİT BİLGİLER' (Fixed Information), 'Ek Bilgiler' (Additional Information), 'İş Emrine Bağlı Reçete Kayıtları' (Work Order Related Receipt Records), and 'Toplam Hammadde Kullanımı' (Total Material Usage). The main area contains fields for 'İş Emri No.' (Work Order No.), 'Tarih' (Date), 'Stok Kodu' (Stock Code), and 'Yapilandırma Kodu' (Implementation Code). A large table below lists various parameters and their values, including 'Depo Kodu' (Warehouse Code) and 'Çıkış Depo Kodu' (Exit Warehouse Code), both of which are highlighted with a red box. The bottom part of the screen displays a detailed list of receipt records with columns for 'İş Emri No.', 'Tarih', 'Stok Kodu', 'Stok İsmi', 'Yap.Kodu', 'Yap.Açıklama', 'Ölçü Br.', 'Miktar', and 'Açıklama'.

Depo Kodları iş emrine öndeğer olarak, Üretim Parametreleri-ürün yapılan Depo Kodu (Öndeğer) parametresinden getirilir ve değiştirilebilir.

The screenshot shows the 'Üretim Parametreleri' (Production Parameters) application interface. It has three tabs: 'Üretim', 'Üretim 2', and 'Muhasebe'. The 'Üretim' tab is active. On the left, there are several configuration options: 'Maliyet Tipi' (Cost Type), 'İkame Maliyet Tipi' (Site Cost Type), 'İş Emriyle Reçete Sakla' (Save Receipt with Work Order), 'Eksi BakİYE Kontrolü' (Negative Balance Control), 'Eksi Bakiyede İşlemi Durdur' (Stop Process in Negative Balance), 'Üretim Figlerinde Seri Takibi' (Serial Tracking in Production Figures), and '2.Miktar Girilecek' (Second Quantity to Enter). On the right, there are dropdown menus for 'R-Aylık Ağırlıklı Ortalar' (R-Monthly Weighted Averages) and 'R-Aylık Ağırlıklı Ortalar' (R-Monthly Weighted Averages). Below these are checkboxes for 'Katı Madde Uygulaması' (Solid Material Application), 'Fire Uygulaması' (Fire Application), 'Ek Alan Kullanımı' (Secondary Use), and 'Reçete Formül Toplamına Tamamlansın' (Receipt Formula Completes Total). The final row contains a checkbox for 'Üretim Yapılan Depo Kodu (Öndeğer)' (Warehouse Code Used in Production (Lead)) with a value of '0' and a small icon.

İş emrine bağlı reçetedeki bileşenler için de farklı depo kodları tanımlanır.

İş Emri Girişi

MSSQL | DEMODATA / 0 | GENEL

SABİT BİLGİLER | Ek Bilgiler | İş Emrine Bağlı Reçete Kayıtları | Ek Bilgiler | Toplam Hammadde Kullanımı

İş Emri No: 0000000000000037

Reçete Top.: 1,000 Ölçü Br.: AD 2 3

Yeni: YM1_001_004 (YM1_001_004)

Bileşen Kodu: HM220 (ÇIKOLATA, 1,0)

Sıra No: 0001 Operasyon: Yan Ürün: Döküm

Yapilandırma Kodu: Yapilandırma Açıklama:

Ölçü Br. Miktar: 1,000 Serf Edilen Mamul Kodu: PK

Döpe Kodu: 1 (Mamul Kodu: 0)

Bileşen Bilgileri	Operasyon Kodu	FirSAT Mik.	Sabit FirSAT Mik.
Miktar Sabitle: Stok	0	0	0

Operasyon Bilgileri

İstasyon Kodu	Sim.Tez. Miktar	1,000 Ü.A.Dahil Edilsin
Hazırlık Süresi: 0 Transfer Süresi: 0 Spoilik Maliyeti: 0,00 Son Operasyon	0,00 Diğer Maliyetler: 0,00	
Üretim Süresi: 0 Geçiş Miktar: 0,000		

Anlık Reç.Top.: 1 Reçete İptali

Buradaki depo kodları içi, iş emri ana bilgisinde Üretim Sonu kaydı sırasında, iş emrinde girilen depo kodlarının kullanılması için depo önceliği seçeneği eklenmiştir.

Üretim Sonu Kaydı(-)

MSSQL | DEMODATA / 0 | GENEL

Üretim Sonu Kaydı

FıG No.: 000000000000050 Depo Önceliği: İş Emri Depo Kullanı

Tarih: 20.05.2020 L. Depo: 1 GENEL

İş Emri/Sip. No.: YM1_001_004 Çık. Depo: 1 GENEL

FıG Üret FıG İptal Yeni FıG

Sabit Bilgiler

Mamul Kodu: YM1_001_004 Mamul İsmi: YM1_001_004

Yapilandırma Kodu: Yapilandırma Açıklama:

Miktar	Açıklama	Maliyet-1(%)	Maliyet-2(%)	Revizyon No.
300,000		0,00	0,00	

İş Emri No: 000000000000037 Proje Kodu: 1 2.Miktar: 0,000 Ek Alan-1: Ek Alan-2: Öncelik: 0

Mamul Kodu	Mamul İsmi	Yap.Kodu	Yap.Açıklama	Ölçü Br.	Üretim Miktarı	İş Emri No
YM1_001_004	YM1_001_004			AD	300,000	000000000000037

Hiçbiri: ÜSK ekranından girilen depo kodlarına işlem yapılır. ÜSK ekranına depo kodları, öndeğer olarak üretim parametrelerinden getirilir.

Stok Depo Kullan: Stok kartında girilen depo koduna, mamul için giriş deposu, bileşen için çıkış deposu olarak işlem yapılır. Stok kartında depo kodu yoksa "Hiçbiri" seçeneği çalışır.

İş Emri Depo Kullan: Mamul ve bileşenler için iş emrinde girilen depolara işlem yapılır. İş emrinde depo kodu yoksa "Hiçbiri" seçeneği çalışır.