

Kalite Kontrol Değer Girişi (Seri / Lot)

Kalite kontrol yapılacak malzemelerin fiş girişlerini yapan personel ile kalite kontrol işlemini yapacak olan personel farklı kullanıcılardır. Dolayısıyla ilgili fiş içerisinde ve fiş kaydedilirken kalite kontrol işlemleri yapılmamaktadır. Kalite kontrol işlemini yapacak olan personelin fiş içerisindeki malzemelerin miktarı, ambarı ve kalite kontrol değerlerine ihtiyacı bulunmakta; fiş tutarları ve fiş içerisindeki diğer bilgileri görmemesi gerekmektedir. Kalite kontrol işlemlerinin izlenebilirliğinin sağlanması ve fiş içerisindeki belirli alanlarda değişiklik yapılması için kalite kontrol işlemleri ayrı bir pencerede yapılması amacıyla Kalite Kontrol Değer Girişi (Seri/Lot) liste ekranı kullanılır.

Kalite Kontrol Değer Girişinde (Seri/Lot), kalite kontrol yapılacak işlemler parametresinde seçili olan işlemlerde kalite kontrol seti ataması yapılan malzemeler aşağıda belirtilen alanlarda listelenir; Tarih, Fiş No, Fiş Belge No, Malzeme Kodu, Malzeme Açıklaması, Varyant Kodu, Seri/Lot No, Seri/Lot Açıklaması, Seri Grup No, Miktar, Birim, Tür, Durumu, Fiş Özel Kodu, Cari Hesap Kodu, Cari Hesap Unvanı, Fabrika, İşyeri, Bölüm, Çıkış Ambarı, Giriş Ambarı, Satır Türü, Satır Açıklaması, Hareket Özel Kodu, Hareket Özel Kodu 2, Üretimden Giriş Takip No, Proje Kodu ve Saat.

Stok hareketleri kaydından sonra ilgili stok hareketi satırlarındaki malzemelerin Kalite Kontrol Ataması yapıp yapılmadığı sistem tarafından kontrol edilir. Ataması yapılmış olan malzemeler Kalite Kontrol Değer Girişi (Seri /Lot) liste ekranında fiş satırları bazında listelenirler. Listenin F9 menüsünde yer alan Kalite Kontrol Değer Girişi (Seri/Lot) işlemi ile kalite kontrol değer girişleri yapılır. Kullanıcı açılan ekranda fiş içeriğini göremez sadece kalite kontrol değer girişi yapacağı alanı görüntüler ve kaydeder.