

Ek-3 (Esnek Yapılandırma Uygulaması)

Esnek Yapılandırma Uygulaması ile ilgili detaylı bilgiye bu dokümandan ulaşılır.

Kullanım Amacı: Bu uygulama ile, stokların sahip oldukları özellikler bazında, ayrı kartlar yerine tek bir kartta takip yapılması sağlanır. Böylece, hareket girişlerindeki reçetelerde tek bir kart üzerinden işlem yapılmasını ve stokun sahip olduğu özellikler bazında bakiye takibi yapılmasını sağlar. Bazı sektörlerdeki ürünler, sahip oldukları özelliklere göre farklılaşır. Üretilen ürün tek olmasına rağmen, üretilen mamulün her bir özelliğine göre farklı stok kartı ve reçete tanımlanması gerekir.

Örneğin: Gömlek üreten bir firma, aynı gömleği farklı renk ve bedenlerde ürettiğinde, her bir renk ve beden ayrı stok kartı ve reçete anlamına geliyordu. Uygulamayı kolaylaştırmak amacıyla, stok kartlarına bu tipteki mamullerin farklı özelliklere sahip olduklarının belirlenmesi için olanak sağlandı. Ayrıca, bu mamuller için programa eklenen ayrı bir bölümden reçete oluşturulması sağlandı.

Sipariş, satın alma, satış vb. bölümlerde (mamul özellikli ise) hangi özellikte mamulün işlem gördüğü sorgulanır.

Örneğin: Gömlek üreten bir firmanın değişik renk (beyaz ve mavi) ve bedenlerde (medium, small ve large) gömlek ürettiği varsayıldığında ve esnek yapılandırmanın kullanılmadığı durumlarda açılması gereken stok kartları aşağıdaki gibidir:

Gömlek1: Beyaz, Small (S)

Gömlek2: Beyaz, Medium (M)

Gömlek3: Beyaz, Large (L)

Gömlek4: Mavi, Small (S)

Gömlek5: Mavi, Medium (M)

Gömlek6: Mavi, Large (L)

Sonuç olarak aynı gömlek için açılması gereken stok kartı sayısı altı olacak iken, esnek yapılandırma uygulaması ile sadece tek bir kart açmak yeterli hale gelir. Firmanın, gömlek için G001 kodunu kullandığı varsayıldığında;

G001 stok kartı açılırken Stok Kayıt Stok Kartı Kayıtları Ek Bilgiler "Esnek Yapılandır" seçeneğinin işaretlenmesi gerekir. Böylece, stokun sahip olduğu özelliklere göre farklılaşacağı anlaşılır. Daha sonra, stokların sahip oldukları özelliklerin tanımlanarak işleme devam edilir.

Kullanıma Yönelik Bilgiler

Yapılandırma başlangıç numaraları kullanımı bir örnekle açıklanacak olursa, aşağıdaki ekranlarda değişken parametresi seçilerek oluşturulan kodun başlangıç karakteri, içinde bulunulan tarihteki yıl ve ay rakamlarından oluşur.

Otomatik oluşan yapılandırma kodları ile yapılandırma koduna ait konfigürasyonun detayı aşağıda görüldüğü şekildedir.

Esnek Kodu Üretim Parametreleri

←

↶

↷

→

📁

⬇️

⊗

📁+

👤

✎

📄

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Kar

ESNEK YAPILANDIRMA KOD PARAMETRELERİ

GEÇERLİ STOKLAR

Otomatik Üretim Kodu

U0001

📅

TARİH DEĞİŞKENİ

☐ Sabit

☒ Değişken

Başlangıç Numarası

Uzunluk

1

10

Aktif ☒

Başlangıç Karakteri

SELECT CONVERT(CHAR(4),YEAR(GETDATE()))+ CASE WHEN LEN
(CONVERT(CHAR(2),MONTH(GETDATE())))=1 THEN '0'+ CONVERT(CHAR
(1),MONTH(GETDATE())) ELSE CONVERT(CHAR(2),MONTH(GETDATE()))

İşletmelerde Ortak

1

📅

NETDATA30

☰+

Şubelerde Ortak

-1

📅

Hepsi

☰+

Hariç Tutulacak Şube Tanımlamaları

Test

* OTOMATİK ÜRETİM KODU	AÇIKLAMA	SABİT\DEĞİŞKEN	BAŞLA
> U0001	TARİH DEĞİŞKENİ	D	SELEC

<

>

Satış Faturası (-)

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Karşıyaka Şubesi (Merkez)

ÜST BİLGİLERKALEM BİLGİLERİTOPLAMLAR

NoEFT000000000021Tarih14.01.2019Cari06000 060 CARİSİ

Kalem Girişi
Kod100İsimGÖMLEKYapılandırma KoduBLYapılandırma AçıklamaM:M,R:B

Tes.Cari Kodu06000D.Kd.1Ç.Değ.-Ek Alan-1Miktar1,00Miktar-20,00M.Faz.0,00K.Mal F.0,00Fiyat TipiSt.F.1F.Birim1Dv.Tip0

Döviz Fiyat0Döviz Kur0Fiyat20,00İsk.10,00İsk.1 Tip0KDV Proje Kodu18,00 1Vade Tarihi19.06.2019Fili Tarih14.01.2019Tutar0,00

Açıklama

Toplam Miktar1Sipariş Numarasıİrsaliye NumarasıBakiye0

Kalemlerin Listesi


Kalem görünümünü değiştir

#	KOD	İSİM	YAP.KODU	YAP. AÇIKLAMA	TES.CARİ KODU	Ç.DEĞ.	MİKTAR	BR-2	BR-3	MİKTAR-2	M.FAZ.	K.MAL F
1	100	GÖMLEK	BL	M:M,R:B	06000		1,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00



1/1 KDV K1 K2 1 AçıklamaToplam Tutar20

Yapılandırma Sihirbazı Kullanımı


Yapılandırma Sihirbazı: Yapılandırma özelliği olan ürünler için (stok kartında yapılandırılabilir tanımı olan), sistem geneli hangi işlemde olursa olsun stok koduyla birlikte yapılandırma kodu da verilir. Kullanılması istenen ve özellik kombinasyonu içeren yapılandırma kodunun, sistemde tanımlı yapılandırma kodları içinde mevcut olup olmadığını saptamak ve tanımlı değilse hızlı bir şekilde tanımlamak için kullanılan işlemidir.

Yapılandırma Bilgilerinden Arama: Belirtilmesi istenen kombinasyonda bir yapılandırmanın mevcut olup olmadığını saptamak için, herhangi bir kısıt verilmeden Özellikleri Ara  Özellikleri Ara butonu tıklandığında, "Arama Sonuçları" alanında "Ürün Yapılandırma Tanımlamaları" bölümünde belirlenen yapılandırma kodları listelenir. Yapılandırma kodlarının sağ tarafında, ilgili stoka ait bakiyeler yapılandırma kodu bazında görüntülenir.

[illegible]

Kısıt vermek için grid ekran kullanılır. Özellik kataloğundaki herhangi bir özellik kodu için, arandılan değer ve alternatif olabilecek değerler kısıt olarak verilir. Grid üzerindeki hücelere veri girişinin sağlanması için, ilgili hücrenin üzerindeyken klavye üzerindeki "Boşluk" tuşuna basılır. Bu tuş ile, üzerinde bulunan hücreye girilecek geçerli bilgiler, liste halinde ekranda görüntülenir. Listeden seçim yapıldıktan sonra "Enter" tuşu ile hücre düzenleme işlemi sonlandırılır. Kısıt Sil  ya da klavyedeki F7 tuşu kullanılarak, üzerinde bulunan kısıt satırı silinir. Verilen kısıtların tamamının silinmesi istendiğinde ise, Hepsini Sil  butonu kullanılır.


Kısıt girildikten sonra **Özellikleri Ara** butonuna tıklandığında, verilen kısıtlara uygun yapılandırma kodları "Arama Sonuçları" alanında listelenir. Kısıt verilirken "Arama Tipi" olarak **Tam Arama** ya da **Opsiyonel Arama** seçeneklerinden biri tercih edilebilir. **Tam Arama** seçeneği kullanıldığında, "Arama Sonuçları" alanında sadece girilen kısıta uyan yapılandırma kodları listelenir. **Opsiyonel Arama** seçildiğinde ise, "Arama Sonuçları" alanında, verilen kısıtlara uyan yapılandırma kodları öncelikli olarak listelenir. **Özellik Kopyala** butonuna basıldığında "Yeni Yapılandırma İçin Bilgi Girişi" sekmesine geçilir.

SBOM  butonunun kullanımı ile ilgili detaylı bilgi için, Üretim Kayıt Süper Reçete Kaydı

[illegible]

Ürünlerde hızlı yapılandırma için bu sihirbazı kullanabilirsiniz
(100) GÖMLEK



YAPILANDIRMA BİLGİLERİNDEN ARAMA YENİ YAPILANDIRMA İÇİN BİLGİ GİRİŞİ

Yap. Kodu BL  Konf. sakla ve geriye dön Geçerlilik Baş. Tar. 14.01.2019





Yap. Adı BEYAZ LARGE Geçerlilik Bit. Tar. 14.01.2019

Farklı Kaydet ☒

Yeni Yap. Kodu Konf. sakla ve geriye dön

 Özellik Sil  Hepsini Sil

ÖZELLİK KODU	ÖZELLİK DEĞERİ
[M] BEDEN	[M]
[R] RENK	[B] BEYAZ

Yapılandırma Kod Sihirbazı Ekranı	
Yapılandırma Kodu	Daha önceden tanımlanmış ve üzerinde değişiklik yapılarak farklı isimle saklanması istenen yapılandırma kodunun seçildiği alandır. Rehber butonu  ile, kodlar arasında seçim yapılabilir.
Yapılandırma Adı	Yapılandırma kodu seçildikten sonra "Ürün Yapılandırma Kayıtları" bölümünden aktarılan ismin program tarafından ekrana getirildiği alandır. Yeni tanımlanacak yapılandırma kodu için buraya yeni bir isim girilir.
Geçerlilik Başlangıç ve Bitiş Tarihi	Kopyalanacak yapılandırma koduna ait başlangıç ve bitiş tarihinin girildiği alandır. Alanın sağ tarafında yer alan aşağı ok butonu ile, takvim yardımıyla da seçim yapılabilir.
Farklı Kaydet	Seçeneğin işaretlenmesi ile, "Yapılandırma Kodu" alanına girilen kodun, farklı bir kod kullanılarak kopyalanacağı anlaşılır ve "Yeni Yapılandırma Kodu" alanı sorgulanır.
 Özellik Sil Öz ellik Sil	Grid ekranındaki özelliklerin silinmesi için kullanılan butondur. Grid üzerinde silinmesi istenen özelliğin üzerine fare ile bir kez tıkladıktan sonra butona basıldığında silme işlemi gerçekleşir.
 Hepsini Sil Hepsini Sil	Grid ekranında görülen özelliklerin hepsinin silinmesi istendiğinde kullanılan butondur.
Yeni Yapılandırma Kodu	"Yapılandırma Kodu" alanında seçilen kodun üzerinde değişiklik yapıp kaydedilmesi sırasında yeni oluşacak yapılandırma koduna ait bilginin girildiği alandır. Yapılandırma kodunun alınması istenen özellik değerleri grid alanda belirlendikten sonra, "Yeni Yapılandırma Kodu" alanının sağ tarafında yer alan Konf. Sakla ve Geriye Dön  butonuna tıklanarak kayıt işlemi tamamlanır.

Kaydedilen yapılandırma kodları, "Ürün Yapılandırma Tanımlamaları" bölümünden izlenebilir ya da sahip olduğu değerler değiştirilebilir. Kayıtların silme işlemi, "Ürün Yapılandırma Kayıtları" bölümünden ilgili kod seçilerek yapılır.

Yapılandırma kodunun silinmesi için, kodun stok hareketlerinde kullanılmamış olması gerekir.

Yapılandırılabilir Ürün Girişi

Özellikle sipariş girişi gibi belgelerin üzerinde, yapılandırılabilir olan ürünlerin (stok kartında yapılandırılabilir tanımı olan), birden fazla yapılandırma koduna ait giriş/çıkış miktarlarının tek seferde kaydedilmesi için kullanılır.

+ Ekle

- Sil

Sabit Değer

renk

02

STOKMİKTARI	RRENK
5	B BEYAZ
10	M MAVİ
3	S SARI

Tamam

Sabit Değer

İptal

Ekrana, "Ürün Yapılandırma Profili" bölümünde tanımlanana tüm özellik kodları ve alacağı değerleri içeren kombinasyonlar, matris halinde görüntülenir. Kaydedilmesi istenen miktarın girilmesi için, yapılandırma satırındaki "Stok Miktarı" alanının üzerine bir kez tıklanması yeterlidir.

Yukarıdaki ekranda; Beyaz renk için 5, Mavi renk için 10, Sarı renk için de 5 adet miktar girişi yer alır. Tamam

Tamam butonuna basıldığında, "Stok Hareket Kayıtları" aşağıdaki şekilde oluşur.

Stok Hareket Kayıtları

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Karşıyaka Şubesi (Merkez)

Önceki Stok Sonraki Stok Şubeler Dahil

Stok Kodu 100 GÖMLEK

Tarih 15.01.2019 Fiş No Tip A- Devir Fiyat 0,00 Depo 0 Giriş Çıkış

Yapılandırma Kodu BL Yapılandırma Açıklama M:M,R:B

Miktar Açıklama Plasiyer Proje Kodu Maliyet Fiyatı

0,00 0,00

TARİH	FİŞ NO	TİP	FİYAT	GİRİŞ MİKTARI	ÇIKIŞ MİKTARI	BAKİYE
14.01.2019	EFT000000000021	J	20,00	0,00	1,00	-1,00

Giriş Miktarı 0,00 Çıkış Miktarı 1,00 Bakiye Miktarı -1,00

Giriş Tutarı 0,00 Çıkış Tutarı 20,00

"Yapılandırılabilir Ürün Girişi" ekranında 3 farklı yapılandırma koduna giriş yapıldığı için, bu girişler stok hareketlerine yapılandırma kodları bazında ayrı kayıtlar halinde aktarılır.

"Stok Hareket Kaydı" sırasında miktar girilse bile, "Yapılandırılabilir Ürün Girişi" ekranında belirlenen miktar dikkate alınır ve hareketler burada girilen miktara göre oluşur.

"Stok Hareket Kayıtları" bölümünde sorgulanan yapılandırma kodları ve bu kodların girişinde kullanılan sihirbazlar, stok kodu girişi yapılan diğer modüllerde de sorgulanır. Eğer, seçilen stok kodunun kartında "Esnek Yapılandır" seçeneği işaretli ise yapılandırma kodu bu bölümlerde de boş bırakılmaz.

Satış Faturası - Muhasebeleşmiş Belge

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Karşıyaka Şubesi (Merkez)

ÜST BİLGİLER KALEM BİLGİLERİ TOPLAMLAR

No EFT000000000021 Tarih 14.01.2019 Cari 06000 060 CARİSİ

Kalem Girişi

Kod 100 İsim GÖMLEK Yapılandırma Kodu BL Yapılandırma Açıklama M:M,R:B

Tes.Cari Kodu D.Kd. Ç.Değ. Ek Alan-1 Miktar Miktar-2 M.Faz. K.Mal F. Fiyat Tipi F.Birim Dv.Tip

06000 1 - 1,00 0,00 0,00 0,00 St.F.1 0

Döviz Fiyat Döviz Kur Fiyat İsk.1 İsk.1 Tip KDV Proje Kodu Vade Tarihi Fili Tarih Tutar

0 0 20,00 0,00 0 18,00 1 19.06.2019 14.01.2019 0

Açıklama

Toplam Miktar Sipariş Numarası İrsaliye Numarası Bakiye

1 0

Kalemlerin Listesi

Kalem görünümünü değiştir

#	KOD	İSİM	YAP.KODU	YAP. AÇIKLAMA	TES.CARİ KODU	Ç.DEĞ.	MİKTAR	BR-2	BR-3	MİKTAR-2	M.FAZ.	K.MAL F
1	100	GÖMLEK	BL	M:M,R:B	06000		1,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00

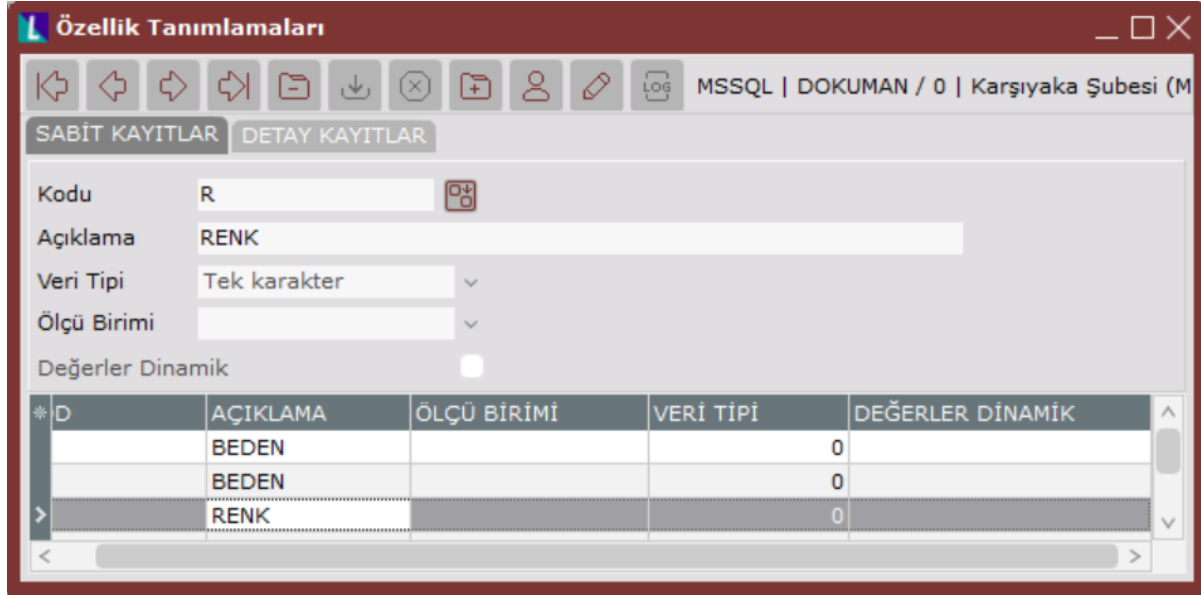
1/1 KDV K1 K2 1 Açıklama Toplam Tutar 20

Örneğin: Satış Faturası kaydı sırasında yapılandırılacak stok kodu girildiğinde, ilgili stokun yapılandırma kodu sorgulanır ve faturadaki kalem bilgileri, aynı stok için farklı yapılandırma kodları seçilerek girilen miktarlar bazında oluşur.

Stok kodu için girilen yapılandırma kodu grid ekrandan izlenebilir.

Dinamik Değerler Kullanımı


"Özellik Tanımlamaları" ekranında "Değerler Dinamik" seçeneği işaretlenerek tanımlanan özellikler için "Yapılandırılabilir Ürün Girişi" bölümünden yeni değerler girilir.



*D	AÇIKLAMA	ÖLÇÜ BİRİMİ	VERİ TİPİ	DEĞERLER DİNAMİK
	BEDEN		0	
	BEDEN		0	
	RENK		0	

Örneğin: Renk özelliği için "Özellik Tanımlamaları" ekranında yapılan tanımlamanın yukarıdaki şekilde olduğu varsayıldığında; Renk özelliği, "Değerler Dinamik" seçeneği işaretlenerek kaydedildiği için, bu özelliğe hareket girişi esnasında yeni özellik değerleri verileceği anlaşılır. Ancak, renk özelliğinin alacağı değerler standart olduğundan, bu değerlerin "Özellik Tanımlamaları" bölümünde belirlenmesi daha sonraki kullanımda kolaylık sağlar.

"Değerler Dinamik" seçeneği işaretlenerek kaydedilen özellikler için, "Özellik Tanımlama" bölümünde bilgi amaçlı olarak değer tanımlaması yapılır. Tanımlanan değerlerin bilgi amaçlı olmasının sebebi, "Yapılandırılabilir Ürün Girişi" ekranında bu değerlerin kullanıcı tarafından görülmemesinden kaynaklanır.

"Özellik Tanımlamaları" bu şekilde yapıldıktan sonra, esnek yapılandırılacak ürüne ait hareket girişi sırasında, Yapılandırılabilir Ürün Girişi butonu  kullanılarak, değerleri dinamik olmayan özellikler için daha önceden tanımlanmış değerler seçilir.

Sadece dinamik değere sahip özellikler için yeni değer girişi yapılır.

Yapılandırılabilir Ürün Girişi

+ Ekle

- Sil

Sabit Değer

renk

02

STOKMİKTARI	RRENK
5	B BEYAZ
10	M MAVİ
3	S SARI

Tamam

Sabit Değer

İptal

Ürünün dinamik değere sahip özelliği olmadığından, özelliklerine ait değerlerin tümü matrise gelir ve bu değerlere ait mevcut stok bakiyeleri izlenir. Ancak, ürünün sahip olduğu özelliklerden herhangi biri için "Değerler Dinamik" seçeneği işaretlendiyse, "Yapılandırma Ürün Girişi" matrisine girildiğinde ekran boş olarak görüntülenir. Bu aşamada, dinamik değere sahip olmayan özellikler için önceden tanımlanmış değerler arasından seçim yapılır. Ancak, değerleri dinamik olan özelliklere ait değerler ilgili sütuna elle (manuel) girilir. Girilen değerler program tarafından saklanır ve "Özellik Tanımlamaları" bölümüne aktarılır. Ekranın sol üstünde bulunan Ekle

Ekle +

 butonunu ya da klavyede yer alan "boşluk" tuşu kullanılarak matrise yeni satır/satırlar eklenir. Sil

Sil

 butonunu ya da klavyede yer alan "Delete" tuşu kullanarak da seçili satır silinir. Bu bölümde belirlenen konfigürasyonlara ait daha önceden tanımlanmış bir yapılandırma kodu yoksa, kayıt esnasında program tarafından oluşturulur.

Yapılandırılabilir Ürün Girişi Matrisinde Sıralama Özelliği

Özellik değerlerinin çok fazla çeşitlilik gösterdiği durumlarda, istenen değer "Yapılandırılabilir Ürün Girişi" matrisinde bulunması zaman alabilir. Ancak, matriste yapılan değişiklikler sonrasında, yapılandırma kodu ve özellik değerlerine göre sıralama yapılarak istenen kayda daha kolay ulaşılması sağlanır.

Yapılandırılabilir Ürün Girişi

Dinamik Değer

	STOKMİKTARI	STOKBAKİYESİ	YAPILANDIRMA KODU	MBEDEN	RRENK
1	0	0	GMESNEK	L L değeri	Y YEŞİL
2	0	0		S	B BEYAZ
3	0	0		L L değeri	B BEYAZ
4	0	0	887848	M	Y YEŞİL
5	0	0	886974	S	Y YEŞİL
6	0	0	886163	S	S SARI
7	0	0	885305	M	S SARI
8	0	0	884494	L L değeri	S SARI
9	0	0	883371	S	M MAVİ

İtamam

İİptal

Matriste bulunan sütunlardan hangisine göre sıralama yapılması isteniyorsa, ilgili sütun üzerinde iken klavyede yer alan "Alt+Aşağı Ok" ya da "Alt+Yukarı Ok" tuşları ile istenen yönde sıralama yapılması sağlanır.

Yukarıda yer alan ekranda, bilgilerin "Alt+Aşağı Ok" tuşları kullanılarak, yapılandırma kodu bazında artan şekilde sıralanması yer alır.

Aşağıda ise, aynı bilgilerin "Alt+Yukarı Ok" tuşları kullanılarak, renk özelliği bazında azalan şekilde sıralanması yer alır.

Yapılandırılabilir Ürün Girişi

Dinamik Değer

	STOKMİKTARI	STOKBAKİYESİ	YAPILANDIRMA KODU	MBEDEN	RRENK
1	0	0	15578187	M	B BEYAZ
2	0	0	76756789	L L değeri	M MAVİ
3	0	0	881015	M	M MAVİ
4	0	0	883371	S	M MAVİ
5	0	0	884494	L L değeri	S SARI
6	0	0	885305	M	S SARI
7	0	0	886163	S	S SARI
8	0	0	886974	S	Y YEŞİL
9	0	0	887848	M	Y YEŞİL

İtamam

İİptal

Sıralama fonksiyonu "miktar" alanları için kullanılmaz.

Yapılandırma Kodu Bilgileri

Fatura, irsaliye ,sipariş, iş emri gibi, stokla ilişkili işlem yapılan ekranlarda Yapılandırma Kodu Bilgileri butonu aktif hale gelir. Bu buton, seçilen yapılandırma koduna ait özelliklerin ve özellik değerlerinin görüntülenmesini sağlar.

Örneğin: Özellik kodları renk ve beden olan gömlek stokuna ait bir yapılandırma kodu seçildiğinde, detayları aşağıdaki şekilde görüntülenir.

Ürünlerde hızlı yapılandırma için bu sihirbazı kullanabilirsiniz
(100) GÖMLEK

YAPILANDIRMA BİLGİLERİNDEN ARAMA YENİ YAPILANDIRMA İÇİN BİLGİ GİRİŞİ

Yap. Kodu 15578187 Konf. sakla ve geriye dön Geçerlilik Baş. Tar. 14.01.2019
Yap. Adı BEYAZ LARGE Geçerlilik Bit. Tar. 14.01.2019

Farklı Kaydet

Özellik Sil Hepsini Sil

ÖZELLİK KODU	ÖZELLİK DEĞERİ
[M] BEDEN	[M]
[R] RENK	[B] BEYAZ

Yapılandırma Açıklaması Kullanım Şekli Örnekleri

Stok Kayıt [Stok Parametreleri](#) "Yapılandırma Açıklaması Kullanım Şekli" alanında yapılan seçime göre oluşacak görüntüler aşağıdaki şekilde oluşur.

Örneğin: Gömlek stokuna ait bir yapılandırma kodunun özellik kod ve değerinin aşağıdaki gibi olduğu varsayıldığında:

Özellik Kodu	Özellik Değeri
M Beden	M
R Renk	B Beyaz

Stok Kayıt [Stok Parametreleri](#) Yapılandırma Açıklaması Kullanım Şekli "Özellik ve Değer Kodlarından Oluşsun" parametresinin işaretlenmesi durumunda; Fatura, İrsaliye, Sipariş, İş Emri gibi yapılandırma kodunun seçildiği ekranlarda, yapılandırma koduna ait açıklama aşağıdaki şekilde oluşur.

İş Emri Girişi

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Kargiyaka Şubesi (Merkez)

SABİT BİLGİLER EK BİLGİLER İŞ EMRİNE BAĞLI REÇETE KAYITLARI TOPLAM HAMMADDE KULLANIMI

İş Emri No: 000000000000520 Tarih: 16.01.2019

Stok Kodu: 100

Yapılandırma Kodu: BL Yapılandırma Açıklama: M:M,R:B

Açıklama:

Ölçü Br.: Miktar: 0,00

Sipariş No: Sip.Kont.: 0

Öncelik: 0

Teslim Tarihi: 17.01.2019

Revizyon No:

Depo Kodu: 5

Çıkış Depo Kodu: 5

Proje Kodu: Ref.İş Emri No: Seri No: Seri No-2: USK Durumu: Yeni Rezervasyon Durumu: Yeni

Reçete Saklansın: İlişkili İş Emri Kayıtları Güncellensin: Rework İş Emri:

İŞ EMRİ NO	TARİH	STOK KODU	STOK İSMİ	YAP.KODU	YAP.AÇIKLAMA	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
0000000000000001	21.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	1,00	
0000000000000002	25.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	2,00	
0000000000000003	25.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000004	26.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000005	29.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	2,00	
0000000000000006	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	10,00	

Stok Kayıt [Stok Parametreleri](#) Yapılandırma Açıklaması Kullanım Şekli "Özellik ve Değer Açıklamalarından Oluşsun" parametresinin işaretlenmesi durumunda; Fatura, İrsaliye, Sipariş, İş Emri gibi yapılandırma kodunun seçildiği ekranlarda, yapılandırma koduna ait açıklama aşağıdaki şekilde oluşur.

İş Emri Girişi

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Kargiyaka Şubesi (Merkez)

SABİT BİLGİLER EK BİLGİLER İŞ EMRİNE BAĞLI REÇETE KAYITLARI TOPLAM HAMMADDE KULLANIMI

İş Emri No: 000000000000520 Tarih: 16.01.2019

Stok Kodu: 100

Yapılandırma Kodu: BL Yapılandırma Açıklama: BEDEN:,RENK:BEYAZ

Açıklama:

Ölçü Br.: Miktar: 0,00

Sipariş No: Sip.Kont.: 0

Öncelik: 0

Teslim Tarihi: 17.01.2019

Revizyon No:

Depo Kodu: 5

Çıkış Depo Kodu: 5

Proje Kodu: Ref.İş Emri No: Seri No: Seri No-2: USK Durumu: Yeni Rezervasyon Durumu: Yeni

Reçete Saklansın: İlişkili İş Emri Kayıtları Güncellensin: Rework İş Emri:

İŞ EMRİ NO	TARİH	STOK KODU	STOK İSMİ	YAP.KODU	YAP.AÇIKLAMA	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
0000000000000001	21.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	1,00	
0000000000000002	25.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	2,00	
0000000000000003	25.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000004	26.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000005	29.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	2,00	
0000000000000006	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	10,00	
0000000000000007	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000008	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	1,00	

Stok Kayıt [Stok Parametreleri](#) Yapılandırma Açıklaması Kullanım Şekli "Girilmiş Yapılandırma Açıklamalarından Oluşsun" parametresinin işaretlenmesi durumunda; Fatura, İrsaliye, Sipariş, İş Emri gibi yapılandırma kodunun seçildiği ekranlarda, yapılandırma koduna ait açıklama aşağıdaki şekilde oluşur. Açıklama alanında yapılandırma kodu tanımlanırken elle (manuel) veya otomatik oluşturulan kayıtlar da "Otomatik" gösterilir.

İş Emri Girişi

MSSQL | DOKUMAN / 0 | Karşıyaka Şubesi (Merkez)

SABİT BİLGİLEREK BİLGİLERİŞ EMRİNE BAĞLI REÇETE KAYITLARI TOPLAM HAMMADDE KULLANIMI

İş Emri No000000000000520

Tarih16.01.2019

Stok Kodu100

Yapılandırma Kodu

Yapılandırma Açıklama

BLBEYAZ LARGE

Açıklama

Ölçü Br.

Miktar0,00

Sipariş No

Öncelik0

Teslim Tarihi17.01.2019

Revizyon No.

Depo Kodu5

Çıkış Depo Kodu5

Proje Kodu

Ref.İş Emri No.

Sip.Kont.0

Kapalı

Reçete Saklansın

İlişkili İş Emri Kayıtları Güncellensin

Rework İş Emri

Seri No

Seri No-2

USK DurumuYeni

Rezervasyon DurumuYeni

İŞ EMRİ NO	TARİH	STOK KODU	STOK İSMİ	YAP.KODU	YAP.AÇIKLAMA	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
0000000000000001	21.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	1,00	
0000000000000002	25.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	2,00	
0000000000000003	25.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000004	26.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000005	29.03.2013	gm2	G MAMUL			AD	2,00	
0000000000000006	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	10,00	
0000000000000007	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	3,00	
0000000000000008	16.04.2013	gm2	G MAMUL			AD	1,00	