

Üretim Kontrol Parametreleri

Üretim kontrol sisteminin kullanımında gerekli öndeğer ve parametrelerin kaydedildiği seçenektir. Ticari Sistem Yönetimi program bölümünde Tanımlar menüsü altında yer alır.

Öndeğerler

Üretim kontrol parametre öndeğerleri şunlardır:

Alan	Açıklama
Planlama Metodu	Üretim emirlerindeki planlama metodu öndeğeridir. Üretim Kontrol sisteminde zaman ve kaynak kullanımı ile ilgili değişiklikler planlama metodu belirlenerek izlenir. Buna göre planlanan ve hedeflenen tarihler güncelleştirilir. Planlama metodu öndeğeri İleriye Doğru ve Geriye Doğru seçeneklerini içerir. Burada yapılan seçim üretim emirlerindeki planlama metodu alanına öndeğer olarak aktarılır.
Kapasite Kontrolü Yapılacak Kaynaklar	Üretim emirlerini serbest bırakma esnasında emre bağlı iş emirleri için kaynakların doluluğunu /kullanım kapasitelerini kontrol ederek uygun boş zamanlara kaynak yüklerinin oluşturulmasını sağlamak için kullanılır. Kalite kontrolü yapılacak kaynaklar öndeğeri İş İstasyonu ve Çalışan seçeneklerini içerir.
Kaynak Kullanımları Hesaplama	Kaynak kullanım hesaplama şekli öndeğeridir. Kaynak Kullanımları Hesaplama parametresi Miktarla Göre ve Süreye Göre seçeneklerini içerir. Süreye Göre seçiminde, Planlanan ve Gerçekleşen Kaynak Kullanımları Giriş penceresinde girilen başlangıç-bitiş tarihleri arasında kalan zaman aralığında vardiyalar, istisnai durumlar ve çalışma günü değişikliği dikkate alınarak operasyon süresi hesaplanır. İşlem Partisi ve İşlem Süresi alanları da girilmişse bu değerlerle hesaplanan operasyon süresi çarpılarak miktar da hesaplanır. Hesaplama türü Miktarla Göre seçildiğinde ise miktar, işlem partisi işlem süresi alanları kullanıcı tarafından girilir. Bu değerler doğrultusunda operasyon süresi hesaplanır. Hesaplanan bu süreye göre bitiş süresi güncellenir.
Siparişten Üretim Emri Oluşturmada Kullanılacak Karşılama Miktarı	Satış Siparişi Üzerinden Üretim Emri Oluşturma İşlemi penceresinde bulunan Karşılama Miktarı: Planlanan Miktarı Düş/Gerçekleşen Miktarı Düş alanı öndeğerinin belirlendiği parametredir.

Parametreler

Üretim kontrol parametreleri şunlardır:

Alan	Açıklama
Planlanan Araç Kullanımı, İş İstasyonu Kullanımı ile	Planlama işlemlerinde kullanılan parametredir. İş istasyonu ve araç kullanım zamanlarının farklı olması durumunda ana üretim çizelgelemede hangi sürenin esas alınacağı öndeğeridir. Kısıtlanacak seçiminde, iş istasyonu çalışma süresi planlama işlemlerinde öndeğer olarak alınır. Kısıtlanmayacak seçiminde, araç için geçerli vardiya dikkate alınarak planlama işlemleri gerçekleştirilir.

Planlanan Çalışan Kullanımı, İş İstasyonu Kullanımı İle	Planlama işlemlerinde kullanılan parametredir. İş istasyonu ve çalışan çalışma saatlerinin farklı olması durumunda ana üretim çizelgelemede hangi sürenin esas alınacağı öndeğeridir. Kısıtlanacak seçiminde, iş istasyonu çalışma süresi planlama işlemlerinde öndeğer olarak alınır. Kısıtlanmayacak seçiminde, çalışan için geçerli vardiya dikkate alınarak planlama işlemleri gerçekleştirilir.
Gerçekleşen Araç Kullanımı, İş İstasyonu Kullanımı İle	Planlama işlemlerinde kullanılan parametredir. İş istasyonu ve araç saatlerinin farklı olması ana üretim çizelgelemede hangi sürenin esas alınacağı öndeğeridir. Kısıtlanacak seçiminde, iş istasyonu çalışma süresi planlama işlemlerinde öndeğer olarak alınır. Kısıtlanmayacak seçiminde, araç için geçerli vardiya dikkate alınarak planlama işlemleri gerçekleştirilir.
Gerçekleşen Çalışan Kullanımı, İş İstasyonu Kullanımı İle	Planlama işlemlerinde kullanılan parametredir. İş istasyonu ve çalışan çalışma saatlerinin farklı olması ana üretim çizelgelemede hangi sürenin esas alınacağı öndeğeridir. Kısıtlanacak seçiminde, iş istasyonu çalışma süresi planlama işlemlerinde öndeğer olarak alınır. Kısıtlanmayacak seçiminde, çalışan için geçerli vardiya dikkate alınarak planlama işlemleri gerçekleştirilir.
Seri/Lot /Stok Yeri Otomatik Oluşturma İşleminde	Toplu seri/lot/stok yeri otomatik oluşturma işleminde son kullanım tarihi bilgisinin dikkate alınıp alınmayacağı bu parametre ile belirlenir. Son Kullanma Tarihi Dikkate Alınacak ve Son Kullanma Tarihi Dikkate Alınmayacak seçeneklerini içerir. Dikkate Alınacak seçiminde seri/lot oluşturma işleminde fiş tarihi ile malzemelerin son kullanım tarihleri kontrol edilir ve fiş tarihi öncesine ait malzemeler çıkış işlemlerinde kullanılamaz.
Üretim Emri Kaydedilirken Serbest Bırakma Uyarı Ekranı Çıksın	Üretim kontrol sisteminde üretim emrinin ilk serbest bırakma işlemi emir kaydedilirken otomatik olarak yapılır. Ancak emrin serbest bırakılmasından sonra üretim emri satırlarında süreler ve iş istasyonlarıyla ilgili yapılacak değişikliklerin iş emirlerine ve bağlı fişlere yansıyabilmesi yani zaman eksenini üzerinde de güncelleme işleminin yapılması için üretim emrinin tekrar serbest bırakılması gerekir. Emrin kaydedilmesinden sonra Serbest Bırakma işlemine ait uyarıların ekrana gelmesi için bu parametre seçeneği kullanılır.
Gerçekleşen Miktar Girişinde Birim Fiyat Ataması	Gerçekleşen miktar girişlerinde birim fiyat ataması öndeğeridir. Yapılacak seçiminde, gerçekleşen miktar girişlerinde ilgili fiş için birim fiyat ataması yapılır.
Hızlı Gerçekleşen Miktar Girişinde Birim Fiyat Ataması	Üretim emri üzerinden hızlı gerçekleşen miktar girişi yapıldığında oluşan malzeme fişlerine birim fiyat ataması yapıp yapılmayacağını belirlemek için kullanılan parametredir. Yapılacak seçiminde, hızlı gerçekleşen miktar girişlerinde oluşan malzeme fişlerine birim fiyat ataması yapılır.

Gerçekleşen İş İstasyonu Kaynak Kullanımı Kayıtları Otomatik	Gerçekleşen kaynak kullanım kayıtlarının otomatik oluşturulması öndeğeridir. Oluşturulacak seçiminde, üretim/iş emri statüsü Başlamadı konumundan Devam Ediyor konumuna geçirildiğinde bağlı kaynaklar için planlanan kaynak kullanım bilgilerinden hareketle gerçekleşen kaynak kullanımları otomatik olarak oluşur. Statü değişikliği iş emri üzerinden yapılıyorsa sadece ilgili iş emrine bağlı kaynaklar için işlem gerçekleştirilecek, üretim emri üzerinden yapılıyorsa da üretim emri statü değişikliği ile statü değişimine uğrayan iş emirlerine ait kaynakların gerçekleşen kaynak kullanım bilgileri oluşacaktır.
Gerçekleşen Çalışan Kaynak Kullanımı Kayıtları Otomatik	Gerçekleşen kaynak kullanım kayıtlarının otomatik oluşturulması öndeğeridir. Oluşturulacak seçiminde, üretim/iş emri statüsü Başlamadı konumundan Devam Ediyor konumuna geçirildiğinde bağlı kaynaklar için planlanan kaynak kullanım bilgilerinden hareketle gerçekleşen kaynak kullanımları otomatik olarak oluşur. Statü değişikliği iş emri üzerinden yapılıyorsa sadece ilgili iş emrine bağlı kaynaklar için işlem gerçekleştirilecek, üretim emri üzerinden yapılıyorsa da üretim emri statü değişikliği ile statü değişimine uğrayan iş emirlerine ait kaynakların gerçekleşen kaynak kullanım bilgileri oluşacaktır.
Gerçekleşen Araç Kaynak Kullanımı Kayıtları Otomatik	Gerçekleşen kaynak kullanım kayıtlarının otomatik oluşturulması öndeğeridir. Oluşturulacak seçiminde, üretim/iş emri statüsü "Başlamadı" konumundan "Devam Ediyor" konumuna geçirildiğinde bağlı kaynaklar için planlanan kaynak kullanım bilgilerinden hareketle gerçekleşen kaynak kullanımları otomatik olarak oluşur. Statü değişikliği iş emri üzerinden yapılıyorsa sadece ilgili iş emrine bağlı kaynaklar için işlem gerçekleştirilecek, üretim emri üzerinden yapılıyorsa da üretim emri statü değişikliği ile statü değişimine uğrayan iş emirlerine ait kaynakların gerçekleşen kaynak kullanım bilgileri oluşacaktır.
Gerçekleşen Miktar Girişinde Malzeme Seviyeleri Kontrolü	Gerçekleşen miktar girişlerinde malzeme seviye kontrolünün yapılıp yapılmayacağını belirlediği parametredir. Yapılacak seçiminde gerçekleşen miktar girişlerinde malzeme seviye kontrolü yapılır ve kullanıcı uyarılır.
Gerçekleşen Miktar Girişlerinde Muhasebe Hesabı Ataması	Gerçekleşen miktar girişlerinde muhasebe hesap ataması öndeğeridir. Yapılacak seçiminde hesap kodu kontrolü yapılır.
Hızlı Gerçekleşen Miktar Girişi / Operasyon Tamamlama da Toplu Malzeme Seviyeleri Kontrolü	Üretim ve iş emirlerinde hızlı gerçekleşen miktar girişi sırasında ve/veya operasyon tamamlama işleminde ilgili malzemeler için seviye kontrolünün yapılıp yapılmayacağını belirlemek için kullanılır. Yapılacak seçildiğinde, negatife düşen malzemeler olduğunda sarf, fire ve üretimden giriş fişleri oluşmaz.

Üretim Emri Maliyet Hesaplamada Dikkate Alınacak	Üretim emri maliyeti hesaplanırken maliyet periyotlarının dikkate alınıp alınmayacağı bu parametre ile belirlenir. Evet seçiminin yapılması durumunda, gerçekleşen maliyet hesaplama işlemi maliyet periyodu bazında yapılır. Mamul maliyeti ve genel gider hesaplamaları üretim emrinin ait olduğu periyod dahilinde yapılır. Hayır seçilirse, üretim emrinin ait olduğu periyod dikkate alınmaz.
Üretim Emri Gerçekleşen Maliyetler	Üretim emri gerçekleşen maliyetlerinin ne şekilde muhasebeleştirileceğini belirtir. Üretim Emri Gerçekleşen Maliyetler parametresi Üretim Emri Bazında Muhasebeleştirilsin ve Malzeme Fişi Bazında Muhasebeleştirilsin seçeneklerini içerir. Üretim Emri Bazında Muhasebeleştirilsin seçilirse, muhasebeleştirme işleminde üretim emirleri dikkate alınır. Malzeme Fişi Bazında Muhasebeleştirilsin seçilirse, üretim emri gerçekleşen maliyetleri malzeme fişleri dikkate alınarak muhasebeleştirilecektir.
Malzeme Temin Önerilerinin Gerçekleşmesinde Dikkate Alınacak Stok Seviyesi	Toplu malzeme temini işlemi sırasında stok seviyelerinin dikkate alınıp alınmayacağını belirlemek için kullanılır. Malzeme Temin Önerilerinin Gerçekleşmesinde Dikkate Alınacak Stok Seviyesi parametresi; Stok Seviyesi Dikkate Alınmayacak, Güvenli Stok Seviyesi ve Asgari Stok Seviyesi seçeneklerini içerir. Güvenli Stok Seviyesi seçiminde, stoktan karşılanan miktar "eldeki stok miktarı-güvenlik stok" olur. Ambar transferinde ise transfer yapılan ambarın güvenlik stok seviyesi dikkate alınır.
Uygun Sipariş Fişleri Malzeme Temininde Otomatik Olarak Gelsin	Malzeme temini işleminde yeni bir sipariş fişi açmak yerine kayıtlı sipariş fişlerinden teslim tarihi en uygun olanının kullanılmasını sağlayan parametredir.
Uygun Üretim Emirleri Malzeme Temininde Otomatik Olarak Gelsin	Malzeme temini işleminde yeni bir üretim emri vermek yerine kayıtlı üretim emirlerinden teslim tarihi en uygun olanının kullanılmasını sağlayan parametredir.
Üretim Emri Silindiğinde veya İptal Edildiğinde	Üretim emri silinirken veya iptal edilirken temin hareketlerinin silinmesi veya bağlantılarının koparılması için kullanılır. Üretim Emri Silindiğinde veya İptal Edildiğinde parametresi Bağlantılar Koparılacak ve Temin Hareketleri Silinecek seçeneklerini içerir. Üretim emrinin silinmesi ve iptal edilmesi durumunda malzeme temin fişleri silinir. Parametre "Temin Hareketleri Silinecek" olduğunda durumu değişmemiş tüm temin hareketleri silinir. Durumu değişmiş olanların ise bağlantısı koparılır.

Üretim Emri İş İstasyonu Önerisi	Bir üretim emrini bölmek yerine farklı üretim emirlerini, azami kuyrukta bekleme sürelerini dikkate alarak farklı iş istasyonlarına dağıtarak bir nevi bir hat dengelemesi yapılır, kapasite kullanım oranları artırılır, maliyetler ve darboğazlar asgariye indirilir. Üretim emri için uygun iş istasyonu öndeğeri bu parametre ile belirlenir. Üretim Emri İş İstasyonu Önerisi parametresi Öncelik ve En Erken Bitirecek İstasyon seçeneklerini içerir. Öncelik seçilirse; iş istasyonlarına kaynak kullanımı ataması yapılırken mevcut durumda kullanılması gereken operasyonun ilk iş istasyonu esas alınır. Üretim emrinde kaynak kullanımının dikkate alınmadığı durumda iş istasyonunun dolulukları dikkate alınmadan iş emrinin sürelerine göre kaynak ataması yapılır. Kaynak kullanımlarının dikkate alındığı durumda ise iş istasyonunun ilgili üretim emrinde çalışması gereken yer dolu olduğu durumda en uygun zaman dilimi belirlenerek kaynak ataması gerçekleştirilir. Fakat aynı işi yapan iş istasyonlarını bu atamalarda dikkate alınmaz. Ancak bu durumda da kaynaklar efektif kullanılmış olur. Bir kaynak tam kapasite ile çalışırken diğer kaynaklar boş durur. Operasyon kartında dağıtım tipi parametreleri kullanılarak diğer iş istasyonlarının sayısına veya işlem sürelerine göre bir dağıtım yapılabilir. Bu yapılan dağıtım bir üretim emri içindir yani bir üretim emri operasyon kartındaki iş istasyonlarına dağıtılabilir. En Erken Bitirecek İstasyon seçilirse; bir üretim emrini bölmek yerine farklı üretim emirleri, azami kuyrukta bekleme sürelerini dikkate alınarak farklı iş istasyonlarına dağılır, bir nevi bir hat dengelemesi yapılır. Böylece kapasite kullanım oranları artar, maliyetler ve darboğazlar asgariye indirilir. Azami kuyrukta bekleme süresi kabul edilebilir bekleme süresi anlamını taşımaktadır. Azami kuyrukta bekleme süresi operasyon tanım kartında belirtilir. Yapılan seçim üretim emirlerinde iş istasyonu alanına öndeğer olarak aktarılır. Gerekirse değiştirilebilir.
Stoktan Karşılama Sarf Fişleri Oluşturulsun	Üretimde, stoktan karşılama işlemlerinde sarf fişlerinin otomatik oluşması öndeğeridir. Evet seçilirse fişler otomatik olarak oluşacaktır.
Planlama Tarihleri Güncellendiğinde Sipariş Teslim Tarihleri Güncellensin	Planlama işlemlerinde, planlama tarih tarihleri değiştirildiğinde sipariş teslim tarihlerinin güncellenme öndeğeridir. Evet seçilirse planlama tarihlerindeki değişiklikler dikkate alınır ve siparişlerin teslim tarihleri buna göre güncellenir. Hayır seçilirse sipariş teslim tarihleri güncellenmez.
Üretim Emri Maliyeti Üretimden Giriş Fişi Bazında Hesaplınsın	Üretim emri maliyetlerinin, üretimden giriş fişi bazında hesaplanması için bu parametre kullanılır. "Evet" seçiminin yapılması durumunda, maliyetler üretimden giriş fişi bazında hesaplanacaktır.
Kaynak Kullanımı Dikkate Alınacak Başlangıç Tarihi	Kaynak kullanımlarında dikkate alınacak başlangıç tarihi öndeğeridir.

Karşılama Türü Satınalma Olduğunda Eklenecek Öndeğer Fiş Türü	Malzeme temin işleminin satınalma yoluyla gerçekleştirilmesi durumunda, oluşturulacak fiş türünü belirlemek için kullanılan parametredir. Karşılama Türü Satınalma Olduğunda Eklenecek Öndeğer Fiş Türü parametresi Satınalma Siparişi ve Satınalma Emri seçeneklerini içerir. Burada belirtilen seçeneğe göre malzeme temini sonucunda satınalma siparişi ya da satınalma emri oluşması sağlanır. Parametrenin öndeğeri satınalma siparişidir.
Üretim Emri Hesaplamasında Aynı Malzeme Satırları	Üretim emrinde seçilen reçete satırlarında aynı kodlu malzemelerin kullanılması halinde bu satırlarının üretim emri hesaplama işlemi sırasında birleştirilip birleştirilmeyeceği bu parametre satırı ile belirlenir. Birleştirilsin seçildiğinde, hesaplama sonucu aynı kodlu malzeme satırları birleştirilir; üretim emrinde tek satır halinde listelenir. Birleştirilmesin seçildiğinde, aynı kodlu malzeme satırları ayrı satırlarda listelenir.
Gerçekleşen Miktar Girişinde Yapılacak Malzeme Seviye Kontrolleri	Gerçekleşen miktar girişlerinde malzeme seviye kontrolü yapılacaksa bu kontrolün malzemenin hangi stok seviyesine göre yapılacağı bu parametre satırında belirlenir. Gerçekleşen Miktar Girişinde Yapılacak Malzeme Seviye Kontrolleri parametresi; Azami Stok Seviyesi Kontrolü, Asgari Stok Seviyesi Kontrolü, Güvenli Stok Seviyesi Kontrolü ve Negatif Stok Seviyesi Kontrolü seçeneklerini içerir. Negatif Stok Seviyesi Kontrolü Seçilenler alanına öndeğer olarak gelir. Diğer kontroller şekilleri için Ekle seçeneği kullanılır.
Üretim Emrinde Planlanan Miktar Kontrolü	Üretim emri eklendiğinde, Planlanan Miktar alanına ilgili mamule ait reçetede miktar bilgisinin öndeğer olarak gelmesi için kullanılan parametredir. Evet seçiminin yapılması durumunda, üretim emri eklerken mamul seçildikten sonra reçete seçilmek istendiğinde program kullanıcıyı "Planlanan miktar girilmelidir" mesajı ile uyarır. Miktar girilir ve ilgili reçete seçilir. Hayır seçiminde ise, Planlanan Miktar alanına değer girilse dahi, mamule ait reçete seçildiğinde, reçetede belirlenen miktar Planlanan Miktar alanına öndeğer olarak aktarılır.
Gerçekleşen Üretim Emri Üretimden Giriş Lot Numaraları Planlanan Üretimden Girişlerden Alsın	Gerçekleşen üretim emri üretimden giriş lot numaralarının nasıl oluşturulacağını belirlemek için kullanılan parametredir. Evet seçimi yapıldığında, planlanan üretimden giriş fişinde yer alan lotlu malzemenin fabrika parametrelerinde, "Seri/Lot No. İlk Değeri" alanında belirtilen değer, gerçekleşen miktar girişinde de kullanılır. Gerçekleşen miktar girişi penceresinde F9 menüde yer alan "Seri / Lot / Stok yeri Bilgileri Otomatik Oluşturma" işlemi ile lot numaraları oluşturulurken, daha önce kaydedilmiş olan ve planlanan üretimden giriş fişi için yaratılan tek lot numarası yani ilgili malzemenin fabrika parametrelerindeki "Seri/Lot No. İlk Değeri" kullanılır. Bu değer tüm üretimden girişlere yazdırılır. Lot numaraları oluşturulurken, numaranın başına her seferinde bu ilk değer konur. Hayır seçimi yapıldığında, gerçekleşen üretim emri üretimden giriş lot numaraları oluşturulurken, ilgili malzemenin fabrika parametrelerindeki "Seri/Lot No. İlk Değeri" lot numaralarının başlangıç değeri olarak kullanılır. Malzemenin ilk üretimden giriş fişinde, bu başlangıç değeri kullanılarak malzemeye ait seri/lot numarası oluşturulacak ve sonraki üretimden girişlerdeki seri/lot numaraları, en son yaratılan seri/lot numarasının üstüne eklenerek oluşturulacaktır. Bu parametre sadece lotlu malzemeler için ve Malzeme Yönetimi Parametreleri'nde yer alan "Malzeme Giriş Fişlerinde Genel Lot Numaraları" parametresi "Hayır" ise geçerlidir.
Gerçekleşen Miktar Girişinde Yapılacak Uyarılar	Gerçekleşen miktar girişi ekranında üretimden giriş fişleri için miktar bilgisi girildikten sonra kaydedilmek istendiğinde alınacak uyarıların belirlendiği parametredir. Otomatik Kaynak Kullanımları İçin Hesaplama Uyarısı ve Sarf/Fire/Ambar Fişleri İçin Hesaplama Uyarısı seçeneklerini içerir.

Hızlı Operasyon Tamamlama ve Tamamlama Oranında Fazla Üretim Emri Miktar Girişi Kontrolü	İş emri üzerinden hızlı operasyon tamamlama işleminde ve/veya üretim emri üzerinden tamamlama oranı ile gerçekleşen miktar girişinde, toplam gerçekleşecek sarf, fire ve gerçekleşmiş sarf, fire miktarlarının gerçekleşebilecek maximum miktardan büyük girilmesi ve /veya tamamlama oranının %100'den fazla girilmesi durumunda yapılacak kontrolü belirlemek için kullanılan parametredir. Hızlı Operasyon Tamamlama ve Tamamlama Oranında Fazla Üretim Emri Miktar Girişi Kontrolü parametresi; İşleme Devam Edilecek, Kullanıcı Uyarılacak ve İşlem Durdurulacak seçeneklerini içerir.
Malzeme Temin Önerileri Oluşturulsun	Üretim emri malzeme temini işleminden Vazgeç ile çıkıldığında malzeme temin önerileri için fiş oluşturup oluşturulmayacağını belirlediği parametredir. Evet seçildiğinde, malzeme temini yapılan pencerede vazgeç ile çıkılsa bile malzeme temin önerileri oluşturulur. Hayır seçiminde, malzeme temini yapılan pencerede vazgeç ile çıkıldığında malzeme temin önerileri oluşturulmaz.
Alınan Hizmet Faturalarında Başlamadı Statüsünde Fason Emri Seçimi Kaydet Kontrolü	Alınan hizmet faturalarına Başlamadı statüsündeki fason emirlerinin seçilip seçilemeyeceğinin belirlendiği parametredir. İşlem Durdurulacak seçiminde, Alınan Hizmet Faturası'na Başlamadı statüsünde Fason Emri seçilirse fatura kaydedilmez. Kullanıcı Uyarılacak seçiminde, Alınan Hizmet Faturası'na Başlamadı statüsünde Fason Emri seçilirse fatura kaydedilirken kullanıcı uyarılır, verilen cevaba göre fatura kaydedilir ya da edilmez. İşleme Devam Edilecek seçiminde, fatura kontrolsüz kaydedilir.
Üretim Emri Maliyet İşleminde Üretimden Giriş Fişlerine Birim Fiyat Atama İçin Kilit / Onay Dikkate Alınmasın	Kilitlenmiş / Onaylanmış malzeme fişleri için, üretim emri gerçekleşen maliyet hesaplamalarında ve toplu gerçekleşen üretim emri maliyeti hesaplamalarında fiyat ataması yapıp yapılmayacağını belirlediği parametredir. Evet seçiminde, fişler kilitli/onaylı olsa da fiyat ataması yapılır. Hayır seçili ise fişler kilitli/onaylı olduğunda ilgili işlemlerde fiyat ataması yapılmaz.
İş Emri Satırları Öndeğer (Rework, Takım Boz) Olarak Gelsin	İş emri malzeme satırlarının öndeğer olarak Rework ve Takım Boz işlemlerine gelip gelmeyeceğinin belirlendiği parametredir.

Üretimde Kullanılan Malzemelerde Stok Seviye Kontrolü	Üretimde kullanılan malzemelerde stok seviye kontrolünün ne üzerinden yapılacağına belirlendiği parametredir. Parametre, Malzeme ve ardışık malzeme temini işlemleri için geçerlidir. Fiili Stok Üzerinden seçilirse, stok seviye kontrolleri fiili stok üzerinden yapılır. Gerçek Stok Üzerinden seçilirse, stok seviye kontrolleri fiili stok üzerinden yapılır.
Üretim Emri ve İş Emri Basımında F İşler Basılsın	Üretim emri ve iş emri fiş basımında hangi fişlerin yazdırılıp yazdırılmayacağına belirlendiği parametredir. Planlanan Fişler seçiminde üretim emri ya da iş emri fişi basıldığında planlanan fişler de yazdırılır. Gerçekleşen Fişler seçiminde üretim emri ya da iş emri fişi basıldığında gerçekleşen fişler de yazdırılır.
Satınalma Siparişi ve Emirlerinde Temin Ambarı olarak Malzemenin Temin Ambarı Kullanılsın	Malzeme temini sonucu oluşan Satınalma siparişi ve satınalma emirlerinde ambar bilgisinin üretim emri ambarına göre mi malzemenin temin ambarına göre mi geleceğinin belirlendiği parametredir. Satınalma siparişi ve satınalma emirlerinde temin ambarı olarak ilgili malzemenin temin ambarı kullanılacaksa Evet seçimi yapılır.
Üretim Emrindeki Girdi Bağlantılarında Satınalma Evraklarının Bağlantıları Koparılabilir	Üretim emrindeki girdi bağlantılarından satınalma evrak bağlantılarının koparılıp koparılmayacağına belirlendiği parametredir. Üretim Emri "Başlamadı" durumunda iken işlem bağlantıları sekmesinde yer alan girdi bağlantılarından satınalma siparişi veya satınalma emri işlemlerinin silinmesi isteniyorsa parametre "Evet" seçilir. Bu şekilde bağlantısı silinen üretim emrine tekrardan malzeme temini işlemi yapılabilir. Silme işlemi sadece bağlantıyı koparır; Satınalma Siparişi veya Emri evraklarını silmez.
Üretim Emirleri Başlamadı Statüsüne Getirildiğinde Güncel Malzeme Fişleri	Üretim Emri durum bilgisi Başlamadı statüsüne getirildiğinde güncel malzeme fişleri için çıkan uyarı mesajının içeriğinin belirlendiği parametredir. Kullanıcı Uyarılacak, Silinecek ve Bağlantısı Koparılacak seçeneklerini içerir.
Üretim Emri (Fason) Çıkış İşlemlerindeki Seri/Lot Seçimlerinde Giriş İşlemlerinin Cari Hesabı Dikkate Alınmasın	Fason üretim emirlerinde girdi satırlarında seri/lot giriş hareketlerinin listelenmesi için kullanılan parametredir. Evet seçiminde fason üretim emri çıkış işlemlerinin seri / lot seçimlerini giriş işlemlerinin cari hesabı etkilemez.

Malzeme Temini Kullanıcı Fiş Yetkilerine Göre Çalışsın	Malzeme temini işleminin kullanıcı fiş yetkilerine göre çalışıp çalışmayacağını belirlediği parametredir. Evet seçiminde malzeme temin işleminde kullanıcı yetkisi olmayan fişleri onaylayamaz. Malzeme Temini Kullanıcı Fiş Yetkileri aşağıdaki gibidir: • Satınalma, Satınalma Siparişi Ekle Yetkisidir. • Satınalma, Satınalma Emri Ekle Yetkisidir. • Üretim Emri, Üretim Emri Ekle Yetkisidir. • Ambar Transferi, Ambar Fişi Ekle Yetkisi ve Ambar Fişi Fiş Türü Yetkisidir. • Stoktan Karşılama, Sarf Fişi Ekle Yetkisi ve Sarf Fişi Fiş Türü Yetkisidir.
Malzeme Temini Sonucunda Oluşacak Satınalma Emri ve Siparişleri Günün Tarihine Göre Gelsin	Malzeme temini yapılırken oluşacak satınalma emri ve siparişi tarihlerinin günün tarihi mi yoksa malzeme kartında tanımlanan tedarikçi süresi dikkate alarak mı oluşacağını belirlediği parametredir. Evet seçiminde malzeme emini yapılırken oluşacak satınalma emri ve siparişi tarihleri günün tarihi gelir.
Planlanan Maliyet Hesaplama Maliyetlendirm e Türü	Üretim Emri üzerinde F9-Planlanan Maliyetleri Hesaplama ile ulaşılan ekrandaki maliyet türü kolonuna gelecek maliyet seçimi parametresidir.
Üretim Emri Ayrıştırılmış Maliyet Hesaplamasın da Bütün Ambarlar Aynı Ambar Gibi Kullanılsın	Yarı mamul ile mamul farklı ambarda üretildiğinde yarı mamul maliyetinin ayrıştırılmasının sağlandığı parametredir. Evet seçimi yapıldığında üretim emri aynı ambarda yapılmış gibi ayrıştırılmış maliyeti hesaplanır. Hayır seçiminde iş istasyonu maliyeti yarı mamule yazılır.
Kalıp Malzemesi Kullanılabilir Ömür Geçildiğinde	Üretim emri hesaplama işleminde ve gerçekleşen kaynak kullanımlarında dikkate alınan parametredir. Kalıp malzemenin kullanılabilir ömrü geçtiğinde nasıl hareket edileceği belirlenir. İşleme Devam Edilecek seçiminde, kalıp malzemesi kullanılabilir ömrü geçilse bile işleme devam edilir. İşlem Durdurulacak seçiminde, kalıp için planlanan kaynak süresi / miktarı kalan kullanılabilir ömürden büyük olduğunda işlem durdurulur. Gerçekleşen kaynak kullanımları girişinde de kalıp için girilen gerçekleşen kaynak kullanım giriş değeri kalan kullanılabilir ömürden büyük ise işlem durdurulur. Kalıp Malzemesi Kullanılabilir Ömür Geçildiğinde parametresinin geçerli olduğu işlemler: • Üretim Emri kaynak kullanımları sekmesinde kalıp üzerinden gerçekleşen kaynak kullanımları girişidir. • Gerçekleşen miktar girişi kaynak kullanımları sekmesi üzerinden kaynak kullanımları girişidir. Üretim Emri durumu Devam Ediyor durumuna alındığında oluşan gerçekleşen kaynak kullanımları parametreden etkilenmez.