

Kaynak Çizelgeleme

Kapasite çizelgeleme, üretim emirlerine bağlı olarak iş istasyonu ve kaynakların çizelgelenmesi, değişiklikler yapılması ve raporlanması amacıyla kullanılan bir araçtır. Kapasitenin fazla yüklü olduğu üretim sahalarındaki iş emirlerini Ana Üretim Çizelgesi ve Malzeme İhtiyaç Planlama hesaplamalarının önerdiği günlerden farklı günlere dağıtılması mümkün olabilmektedir.

Kaynak Çizelgeleme ile üretim emirlerine bağlı olarak oluşan kaynak (iş istasyonları, çalışanlar, araçlar) kullanımları, filtreler seçeneği ile belirlenen koşullara uygun olarak, zaman eksenli bir tabloda çizelgelenir.

Tabloda; kaynakların vardiya ve istisnai durum bilgilerine uygun şekilde çalışma zamanları, kaynakları iş emirlerindeki kullanım kayıtları ve aynı zaman diliminde birden fazla iş emrinde kullanılan kaynakların kapasite aşımaları yer alır.

Çalışanlar ve araçlar için, gerek planlanan gerekse gerçekleşen kullanımlarla ilgili tablo üzerindeki iş yüklerine ait zaman dilimlerinde değişiklikler yapılabilir. Bu değişiklikler silme, ekleme, zaman ekseninde yer değiştirme ve süre uzatma/kısaltma şeklinde olabilir. Kullanıcının değişiklik yaptığı bir çizelgelemeyi kaydetmesi durumunda, ilgili kaynak kullanım kayıtları çizelgedeki halleriyle kaydedilir. Bu durumda, üretim ve iş emirleri içinden görüntülenen kaynak kullanım kayıtları da artık son halleri gösterecektir.

Kaynak çizelgeleme işlemi için istenen koşullar **Filtreler** seçeneği ile belirlenir.

Kaynağa ait planlanan kullanımlara ait satırlarda, kullanıldığı her iş emri ayrı ayrı izlenir. Ayrıca kaynağa ait gerçekleşen kullanım kaydı varsa gerçekleşen kullanımlar da iş emri bilgisi ile çizelgede yer alır.

Planlanan ve gerçekleşen kullanım kayıtları ile kapasite aşımalarına ait zaman dilimleri, çizelgelemenin kullanımını kolaylaştırmak üzere farklı renklerde gösterilir.

Kaynak Çizelgeleme filtreleri seçenekleri şunlardır:

Filtre	Değeri
Çizelgeleme Başlangıç Tarihi	Grup
Çizelgeleme Bitiş Tarihi	Grup
Kaynak Türü	Çalışan / Araç / İş İstasyonu
Çalışan Kodu	Grup / Aralık
Çalışan Açıklaması	Grup / Aralık
Çalışan Özel Kodu	Grup / Aralık
Çalışan Yetki Kodu	Grup / Aralık
Araç Kodu	Grup / Aralık
Araç Açıklaması	Grup / Aralık
Araç Özel Kodu	Grup / Aralık
Araç Yetki Kodu	Grup / Aralık
İş İstasyonu Kodu	Grup / Aralık
İş İstasyonu Açıklaması	Grup / Aralık
İş İstasyonu Özel Kodu	Grup / Aralık
İş İstasyonu Yetki Kodu	Grup / Aralık

Ürün Hattı Kodu	Grup / Aralık
Ürün Hattı Açıklaması	Grup / Aralık
Ürün Hattı Özel Kodu	Grup / Aralık
Ürün Hattı Yetki Kodu	Grup / Aralık
Üretim Emri No.	Grup / Aralık
Üretim Emri Özel Kodu	Grup / Aralık
Üretim Emri Yetki Kodu	Grup / Aralık
İş Emri No.	Grup / Aralık
İş Emri Özel Kodu	Grup / Aralık
İş Emri Yetki Kodu	Grup / Aralık
İş Emri Belge No.	Grup / Aralık
Planlama Bağlantılı Üretim Emirleri Listelensin	Evet / Hayır

Çizelgelemesi istenen kaynaklar için uygun filtreleme yapıldıktan sonra ilk gelen kaynak verileri üretim emrinin serbest bırakma bilgileridir. İş emirleri kaynak kullanım penceresinin görsel gösterimidir.

Çizelgeme başlangıç ve bitiş tarihleri filtresi üretim emri planlanan ve gerçekleşen sürelerini filtreler.

Kaynak kullanım penceresinde gelen süreler barların yer veya boyut değiştirilmesiyle değişir.

Planlanan kullanımda iş emri durumu “Kapandı” veya “Tamamlandı” ise o iş emrinin süreleri değiştirilemez.

Listelenen kayıtlar iş emrinin durumu uygunsa sil opsiyonu kullanılarak çıkarılabilir.

Bir kaynak aynı zaman diliminde birden fazla iş emirlerinde kullanılıyorsa kapasite aşımı meydana gelir

Araç için eklemeler farklıdır. Araçta vardiya gibi kısıtlayıcı bir unsur olmadığı için araca yapılan eklemeler 1 saatlik zaman dilimleri şeklinde yapılır.

Kaynak çizelgeleme işleminde dikkat edilmesi gereken noktalar şunlardır:

- Eklemelerde dikkat edilmesi gereken diğer bir hususta TSY/Üretim Kontrol Parametreleri/Planlanan (Gerçekleşen) Araç-Çalışan Kullanımı iş istasyonu kullanımı ile Kısıtlanacak/Kısıtlanmayacak parametresidir. Çalışan ve araç için yapılan eklemeler iş istasyonun kaynak kullanımları ile sınırlandırılır.
- İş emirlerini simgeleyen barların renkleri iş emri bazında farklılık gösterir.
- Bir üretim emrine bağlı iş emirleri ortak hareket eder. Bir barın boyutunun küçültülmesi veya hareket ettirilmesiyle diğer iş emirleri buna uygun olarak hareket eder.
- Kaynakların vardiya ve istisnai durum bilgilerine göre çalışmalarının mümkün olmadığı zamanlar için kaynak kullanımı (iş yükü) oluşturulamaz.
- Bir kaynak bir iş emri ile aynı zaman diliminde birden fazla defa çalışır durumda olamaz. Ancak bir kaynağın farklı iş emirlerinde aynı zaman diliminde çalışır hale getirilmesine izin verilir ve bu durumda kapasite aşım konusunda kullanıcı bilgilendirilir.
- Bir kaynağa ait kapasite aşımaları, o kaynağa ait kullanım kayıtlarında yapılacak her değişiklikte güncellenir.
- Ticari Sistem Yönetimi program bölümünde Üretim Kontrol Parametrelerinde yer alan Planlanan (Gerçekleşen) Araç /Çalışan Kullanımı İş İstasyonu Kullanımı ile Kısıtlanacak/Kısıtlanmayacak parametresi "Kısıtlanacak" seçildiğinde; herhangi bir iş emrindeki araç/çalışan kullanımları, bu kaynakların kendi çalışmadığı zamanlara ek olarak o iş emrindeki iş istasyonu çalışma süreleri ile de kısıtlanır. Bu kısıtlama da ekranda ayrıca gösterilir.
- Kaynak Çizelgeleme ile iş istasyonlarına ait kullanım kayıtlarında değişiklik yapılamaz. Bunlar sadece incelenebilir. Çünkü bu değişiklikler doğrudan iş emri sürelerini ve başlangıç-bitiş tarih-zaman bilgilerini etkilemektedir.
- İş emri durumu Kapandı veya Tamamlandı ise, o iş emrine ait "planlanan" kaynak kullanımları değiştirilemez.
- İş emri durumu "Başlamadı" ise, o iş emrine ait gerçekleşen kaynak kullanımları gösterilmez.
- İş emri durumu "Kapandı" ise, o iş emrine ait gerçekleşen kaynak kullanımları değiştirilemez.
- İş emrinin durumu değişiklik yapmayı engellemiyorsa, kullanım kayıtları silinebilir.
- İş emrinin durumu değişiklik yapmayı engellemiyorsa, kullanım kayıtlarına ekleme yapılabilir. Yani bir kaynak o iş emrinde hiç çalışmıyorsa çalışır duruma, zaten çalışıyorsa daha uzun süre çalışır duruma getirilebilir. Burada ekleme yaparken, uygun bir zaman dilimi program tarafından kullanıcıya önerilir.