

Fatura Seri / Lot / Stok Yeri Bilgileri

Faturalarda seri/lot numaraları, Seri/Lot No. ve Stok Yeri Giriş Hareketleri penceresinde F9/sağ fare düğmesi menüsündeki "Seri/Lot Numarası Seç" seçeneği ile kaydedilir.

Seri numarası vererek yapılan takip işleminde satırda belirtilen giriş miktarının her biri için ayrı ayrı seri numarası verilir. Seri numaraları kullanıcı tarafından tanımlanabildiği gibi program tarafından da üretilebilir.

Kullanıcı tarafından tanımlanacak seri numaraları F9-sağ fare düğmesi menüsünde yer alan "Seri Numarası Seç" penceresinde "Ekle" seçeneği ile kaydedilir. Kod ve Açıklama alanlarına seri numarası ve açıklaması kaydedilir.

Diğer İşlemler program bölümünde [Stok Çalışma Bilgileri](#) seçeneklerinden biri olan "Lot/Seri Numaraları" satırında yapılan seçime göre kullanıcı işlem sırasında Seri ya da Lot numarası tanımlayabilir. Bu parametre "Malzeme İşlemleri Sırasında Girilemez" ve "Malzeme İşlemleri Sırasında Girilebilir" olmak üzere iki seçeneğlidir. "Malzeme İşlemleri Sırasında Girilemez" seçilmişse kullanıcı fiş üzerinde seri ya da lot numarası tanımlayamaz. Ancak tanımlı olan numaraları kullanabilir.

"Lot/Seri No Üret" seçeneği ile başlangıç numarası ve miktar belirtilerek seri numaraları program tarafından otomatik olarak üretilir.

Fatura satırındaki işleme aktarılabacak seri ya da lot numaraları işaretlenerek belirlenir ve "Aktar" seçeneği ile faturadaki malzemeye aktarılır.

İzleme yöntemi Lot olan malzemeler için miktar, Lot Numarası ve Stok Yeri Giriş Hareketleri penceresinde Miktar kolonunda belirtilir. Bu yöntemde her malzeme giriş ve çıkış hareketine bir adet lot numarası verilir. Bu lot numarası faturada girişi ya da çıkışı yapılan tüm miktarlar için geçerlidir.

Giriş Faturalarında Aynı Lot Numarasının Kullanımı

Malzeme için aynı lot numarasının verilmesi ya da farklı bir malzeme için de aynı numaranın kullanılması durumunda işlemlerin kullanıcı kontrolünde kaydedilmesi mümkündür.

Giriş faturalarında, "Lot Numarası Üret" penceresinde yer alan seçenekler kontrollü kayıt yapılmasını sağlar.

"Aynı Kodlu Kayıt Bulunduğunda İşlem Durdurulacak" seçeneği işaretlenirse, malzeme için aynı lot numarasının verilmesi durumunda program bir mesajla kullanıcıyı uyarır ve işlemin kaydına izin verilmez.

"Diğer Malzemelerde Aynı Kodlu Kayıt Bulunduğunda İşlem Durdurulacak" seçeneği işaretlenirse, aynı lot numarasının farklı malzemeler için kullanımı da kontrol edilir. İşlemlerde aynı lot numarası farklı malzemeler için verildiğinde, program bir mesajla kullanıcıyı uyaracaktır.

Seri/Lot ve Stok Yeri Giriş penceresinden kaydedilen ve izlenen diğer bilgiler ise şunlardır:

Stok Yeri Kodu: Malzemenin ambarda duracağı yerin kodudur. Malzeme kartında ambar parametreleri seçeneği ile, malzemenin ambardaki stok yeri kodu belirtilmişse öndeğer olarak alana aktarılır. Stok yeri tanımları listelenir ve ilgili tanım seçilir. Malzeme için stok yeri takibi yapılacağı belirlenmişse, işlem sırasında stok yeri girişi kontrol edilir. Kontrol şekline göre fiş kaydedilmez ya da kullanıcı kontrolünde kaydına izin verilir.

Son Kullanım Tarihi: Satırdaki malzemenin son kullanım tarihini belirtir. Günün tarihi alana öndeğer olarak gelir.

Malzeme izleme yöntemi Lot (Parti) Numarası ise giriş penceresinden kalan lot miktarları, ana birim ve satır birimi üzerinden ilgili kolonlarda izlenir.

Diğer İşlemler program bölümünde, Stok Çalışma Bilgileri seçeneği ile ya da malzeme kartı üzerinde lot büyüklüklerinin bölünerek kullanılacağı belirlenmişse çıkış hareketlerinde satırda yer alan miktarın lot numaralarından az olması durumunda, kalan lot numaraları başka bir çıkış işleminde kullanılabilir.

Satınalma iade faturalarında seri/lot takibi yapılan malzemelere ait çıkış seri/lot numaraları giriş hareketleri ilişkilendirilerek yapılır. Fişte yer alan malzeme satırında Seri/Lot/Stok Yeri seçildiğinde Seri/Lot ve Stok Yeri ile çıkış hareketleri penceresi açılır. F9/sağ fare düğmesi menüsünde yer alan Giriş Hareketleri seçilir. Bu malzemeye ait seri numarası verilerek kaydedilen giriş hareketleri listelenir. Satırdaki çıkış işlemine bağlanacak seri ya da lot hareketleri fare ile ya da ara tuşu ile işaretlenir ve "Aktar" seçeneği ile aktarılır.

Seri Grubu ile İzlenen Malzemeler

Seri grubu ile izlenen malzemeler için seri numarası girişleri fiş üzerinde sağ fare tuşu menüsünde yer alan Seri /Lot/Stok Yeri Bilgileri seçeneği ile yapılır. Bu bilgiler şunlardır:

Başlangıç No: Seri grubunun başlangıç numarası belirtilir. Fiş girişi sırasında girilen miktar bilgisi başlangıç numarasına eklenir. Başlangıç No. alanına değer girip tab tuşuna basıldığında **LG_XXX_YY_SERILOTN** tablosuna yazılmaktadır.

Açıklaması: Seri grubunun başlangıç numarasına ait açıklama bilgisidir. Açıklama alanına değer girildikten sonra tab tuşuna basıldığı zaman seri grubu girildiğinde oluşan **LG_XXX_YY_SERILOTN** tablosunda değişiklik yapılmaktadır.

Miktar: Giriş fişindeki miktar bilgisidir.