Kişisel Koruyucu Donanım Yönetimi

9.0.42 sürümü ile sürdürülebilirlik kapsamında Kişisel Koruyucu Donanım Ekipmanları' nın program içerisinde tanımlanması ve takibi desteklenmiştir. Kişisel koruyucu donanım yönetimiyle ilgili ayrıntılı bilgiye bu dokümandan ulaşılır.

Üretim sırasında gerçekleşen operasyonlarda kullanılan iş elbisesi, baret, gözlük, ayakkabı vb. kişisel koruyucu ekipmanların tanımlanıp operasyonlarla eşleştirilip Üretim Akış Kaydı sırasında kullanıcıların isteğe bağlı uyarı almasını sağlanabilir.

Kişisel Koruyucu Donanım Grubu Tanımlama

Kişisel Koruyucu Donanım Grubu Tanımlama ekranı ile takibi yapılmak istenilen kişisel korucu donanım grupları tanımlanabilir ve malzeme eşleştirmeleri yapılabilir.

Mesaj politikaları ile üretim akış kaydı sırasında uyarı mesajının gösterilmesi, uyarı mesajının gösterilmesi ve onay alınması sağlanabilir ya da hiçbir uyarı mesajının gelmemesi seçimi de yapılabilmektedir.

📙 Kişisel Koruyucu Donanım Grubu Tanımlama						
Grup Kodu	KKD01	🖁 Grup Adı 🛛 Ayakkabı ve	: Baret			
Mesaj Politikası	Mesaj Göster	~				
Mesaj	Mesaj Bu operasyon esnasında çelik burunlu ayakkabı giyilmesi ve baret takılması zorunludur.					
* Grup Kodu	Grup Adı	Mesaj Politikası	Mesaj			
> KKD01	Ayakkabı ve Baret	Mesaj Göster	Bu operasyon esnasında çelik burunlu ayakkabı giyilmesi ve baret takılması zorunludur.			
KKD02	Kulaklık	Mesaj Göster ve Onay Al	Yüksek gürültülü ortamdasınız kulaklık taktığınıza emin misiniz?			
KKD03	Baret ve Kulaklık	Hiçbiri	Bu operasyonda baret ve kulaklık takılmalıdır.			

Mesaj: Bu alanda ise mesaj politikasına uygun istenilen mesaj girilebilmektedir.

KKD Grubu Malzeme Eşleştirme: Bu sekme üzerinden ilgili Kişisel Koyucu Donanım (KKD) Grubu için kullanılacak olan donanımların stoklar ile eşleşmesi sağlanmaktadır.

- "Henüz eşlenmeyen stoklar getirilsin" parametresi ile herhangi bir KKD grubu ile eşlenmemiş olan stoklar listelenir.
- "Kayıtları Getir" butonu ile verilen kısıtlara uygun stoklar listelenir.
- "Eşlenenleri Getir" butonu ile verilen kısıtlara uygun daha önceden KKD grubu ile eşlenmiş kayıtlar varsa sadece bu kayıtların gelmesi sağlanır.

Gridde listelenen stoklar arasından seçim yapılarak "Değişiklileri Kaydet" butonu ile eşleştirme tamamlanacaktır.

【 Kişisel K	(oruyuc	u Donanım Grubu Tanıı	nlama				_ 🗆 🗙
	6		0000	a 🕾 💪			
Genel Bilgil	ler KKD	Grubu Malzeme Eşleştirn	ie in the second se				
Grup Kodu		KKD01	Ayakkabı ve Baret				
Stok Kodu		63	Yap. Kodu	8		8	
Grup Kodu	u		Kod-2		Kod-4		
Kod-1			Kod-3		Kod-5		
Hepsi			• Sad	ece Eşleştirilmiş Olanlar		🕘 Henüz Eşleştirilmemiş Olanlar	
Kayıtları) 1 Getir	Tümünü <u>S</u> eç	Seçimi Kaldır	يني Değişiklikleri Kaydet De	x eğişiklikleri	Íptal Et	
Seçim Ste	ok Kodu	Stok Adı	ʻap.Kod. Yap.Açk. Gr	rup Kodu Kod-1 Kod-2 Koo	l-3 Kod-4	Kod-5	
CO	01	Çelik Burunlu Ayakkabı					
CO	02	Baret					

Operasyon – KKD Grubu Eşleştirme

MRP> Kayıt ve Üretim>Kayıt altında yer alan "Operasyon Tanımlama" ekranlarına "Kişisel Koruyucu Donanım Grubu" alanı eklenmiştir. Bu alanda seçilen KKD Grubu "Üretim Akış Kaydı" ekranlarında kullanılır.

🚺 Operasyon Tanımlama _ 🗌 🗙				📜 Operasyon Tanımlama			_ 🗆 ;		
	∎ ⊎ ⊗ ∎ 8		S S				20000	B C	
Operasyon Kodu	KESIM	8			Operasyon Kodu	MONTAJ	8		
Operasyon İsmi	KESIM				Operasyon İsmi	MONTAJ			
İstasyon Kodu	ISTO6	ISTASYON 6			İstasvon Kodu	M0001	MONTAJ İST		
Sim.Tez. Miktarı	0,00 00	oerasyon Açıklama			Sim.Tez. Miktarı	0,0	Operasyon Açıklama		
Geçiş Miktarı	0,00			^	Gecis Miktari	0.00	5		^
Hazırlık Süresi	0,00				Hazırlık Süresi	0.0	5		
Üretim Süresi	0,00				Üretim Süreci	0.0	1		
Geçiş Süresi	0,00			~	Gegin Süreni	0.00			~
					Geçiş Suresi	-,			
Kişisel Koruyucu Dor	nanım Grubu K	KD02 🔛 Kulak	lık		Kişisel Koruyucu Dona	inim Grubu	KKD01 🔛 Aya	kkabı ve Baret	
Operasyon Kodu	Operasyon İsmi	İstasyon Kodu	Sim.Tez. Miktarı Geçi:	Miktari Operasyon A	Operasyon Kodu	Operasyon İsm	ni İstasyon Kodu	Sim.Tez. Miktarı Geçiş	Miktarı Operasyon A
02	Tornalama	T0001	888	888 88tornalama	01	Pişirme	P0002	0	0
03	naketleme	P0001	1	60 paketleme	02	Tornalama	T0001	888	888 88tornalama
BOYAMA	BOYAMA	IST03	0	0	03	paketleme	P0001	1	60 paketleme
CNC	CNC	C0001	0	0	BOYAMA	BOYAMA	IST03	0	0
ENJEKSIYON	ENJEKSIYON	IST01	0	0	CNC	CNC	C0001	0	0
>> KESIM	KESIM	IST06	0	0	ENJEKSIYON	ENJEKSIYON	IST01	0	0
MONTAJ	MONTAJ	M0001	0	0	KESIM	KESIM	IST06	0	0
OMUR	OMUR		1	0	MONTAJ	MONTAJ	M0001	0	0
PAKETI EME	PAKETI EME	P0001	0	0	OMUR	OMUR		1	0

Üretim akış kayıtlarında ilgili operasyonların kullanımı sırasında KKD grup tanımlarına göre mesaj politikası var ise kullanıcının karşısına ilgili mesajlar çıkmaktadır.

- "Mesaj Göster ve Onay Al" politikası seçildiğinde kayıt esnasında gelen uyarı ekranında, uyarı altında "Evet/Hayır/İptal butonları yer alır. Kullanıcının tıkladığı butona göre bu onay bilgisi ayrı bir tabloda tarih/saat ve belge detayında kullanıcı bazında TBLUAKMAS_KKDONAY tablosunda saklanmaktadır. Kullanıcı belge kaydı esnasında bu tür bir mesajla karşılaştığında onay alınmadan işlemi tamamlayamaz. "Evet" ya da "Hayır" onayı verildikten sonra, onay bilgisi veri tabanında tutulup, işleme devam edilebilir.
- 2. "Sadece Mesaj Gösterilsin" politikasında gelen uyarı ekranında ise sadece "Tamam" butonu gelmektedir.

📘 Üretim Akış Kaydı		
⟨⊅ <▷ <▷ □ < ⊗ < ⊇ < < Uretim Akış Kaydı		
Operatör No 123 Stok Kodu MUAK	İş Emri No 0000000000087 Stok Adı MAMUL UAK	8
Operasyon Kodu KESIM Başlangıç Tarihi 01.03.2023 × 14:40:19 Süre 150 Dakika	Aktivite Kodu A3 Bitiş Tarihi Devam Ediyor	≅ ≎
Úretilen Miktar 3 AD Ístasyon Kodu IST06 Anza Kodu	Fire Miktan 0 AD Makine No 0	· 8
Ölçüm Bilgisi <u>Ü</u> retim Sönu Kaydı Sıra Numarası Stok Kodu Yap.	1ş Emri Kapatma Proses Kontrol Girişi Kullanılan Kodu Operasyon Kodu Operasyon Sıra	Kaynaklar No Aktivite Kodu Başlangıç Ta
Yüksek gürül misiniz?	ltülü ortamdasınız kulaklık taktığınıza emin	
Evet	<u>H</u> ayır <u>İp</u> tal	
-		
MUAK İş Emri Miktarı : 7,00 Opr. Top.	. Uak Miktarı : 0,00 Operasyon Listesi : İş Emri Reçete	si
ı Vretim Akış Kaydı		_ 🗆 >
(수 수 수) 는 호 종 타 온 🖉 😁 Uretim Akış Kaydı		
Operatór No 123 📴 Stok Kodu MUAK	İş Emri No 0000000000087 Image: Comparison of the state of the st	
Operasyon Kodu MONTAJ Başlangıç Tarihi 01.03.2023 Süre 70 Dakika	Aktivite Kodu A3 🔡 Bitig Tarihi 01.03.2023 V 18:40:28 🗘 Devam Ediyor	
Üretilen Miktar 3 AD v İstasyon Kodu M0001	Fire Miktan 0 AD v Makine No	
Anza Kodu	Depo Kodu 1 📴 Muayene Kodu Grup Kodu	
Kabul Miktari \ Önerilen Red Miktari \ Önerilen 0,00 0,00 0,00	O O Hurda Miktarı \ Önerilen Ş. Kabul Miktarı \ Önerilen 0,00 0,00 0,00	
Ölçüm Bilgisi Üretim Sonu Kaydı İş Emi	n Kapatma Proses Kontrol Girişi Kullanılan Kaynaklar	
Cons Numeras (201 00000001 Muz Bu operas zoruniudu	syon esnasında çelik burunlu ayakkabı giyilmesi ır. Tamam	udu (Begengig Tarih) (http:Tarih) 01.03.2023 14:40:19 (01.03.2023 17:10
<u> </u>		,

Sürdürülebilirlik 360

Sürdürülebilirlik 360 ekranlarında ise KKD Grupları ve detaylarına ait gösterimlere kolaylıkla ulaşılabilir.

- En Sık Kullanılan Kişisel Koruyucu Donanım Grupları- Verilen tarih aralığı için "Kişisel Koruyucu Donanım Grubu Tanımlama" ekranından girilen ve stoklarla eşleştirmesi yapılmış kişisel koruyucu malzemeleri için en çok kullanılan 5 donanım grubunun pasta grafiğinde yer alır.
- En Sık Kullanılan 50 Kişisel Koruyucu Donanım Grubu- Detayda grid bölümde en sık kullanılan 50 adet kişisel koruyucu donanım grubunun sayısı gösterilir.
- En Sık Kullanılan Kişisel Koruyucu Donanım Malzemeleri- Verilen tarih aralığı için "Kişisel Koruyucu Donanım Grubu Tanımlama" ekranından girilen ve stoklarla eşleştirmesi yapılmış kişisel koruyucu malzemeler için en çok kullanılan 5 donanım grubuna bağlı stoğun pasta grafiğinde yer alması sağlanır.
- En Sık Kullanılan 50 Kişisel Koruyucu Donanım Malzemesi- Detayda grid bölümde en sık kullanılan 50 adet kişisel koruyucu donanım grubuna dahil stoğun UAK'ta geçen kullanım sayısı gösterilir.

