

 **NETSİS WINGS ENTERPRISE**

 **NETSİS 3 ENTERPRISE**

 **NETSİS WINGS**

 **NETSİS 3 STANDARD**

LogoNetsisERP | Kalite Kontrol Modülü

Sıkça Sorulan Sorular

Soru 1: Kalite kontrol kaydı kapatılmayan irsaliyelerin faturalandırılmaması sağlanabilir mi?

Evet sağlanabilir. Kalite Kontrol Parametrelerinde “**Kalite kontrol kaydı kapatılmayan alış irsaliyesi faturalandırılması**” parametresinin işaretlenmesiyle kalite kontrol kaydı kapanmayan alış irsaliyelerinin faturalandırılmaması sağlanmaktadır.

Soru 2: Hangi belge ve işlemler için kalite kontrol testleri yapılmaktadır?

Alış İrsaliyesi, Depolar Arası Transfer Fişleri, Ambar Giriş Fişleri, Müstahsil Faturası, İş Emri ve Üretim Sonu Kaydı belgeleri, İade işlemlerinde iade belgeleri ve belge bağımsız işlemler (örneğin satış sonrası servis kayıtları vb) için kalite kontrol kayıtları yapılmaktadır.

Soru 3: Personel tanımlama ekranında rehber seçimi alanında personel seçeneği ne zaman aktif gelir?

Personel paketi varsa, rehber seçimi kısmında personel seçeneği yer alır. Personel paketiyle bağlantı, Yardımcı Programlar>Kayıt> Diğer Paketlerle bağlantı ekranından kullanılan veritabanı, kullanıcı adı ve şifre bilgileri girilerek bağlantı sağlanır.

Soru 4: Kalite Grup Tanımları ekranında yer alan Revizyon No ne işe yarar?

Revizyon bağlantısı ile aynı grup içerisinde farklı revizyona bağlı ölçüm kümeleri oluşturulabilir. Revizyon numarası sistem tarafından belirlenen bir sayısal değer ile ifade edilir. Örneğin, A ölçümünün artık kullanılmayacağı, A yerine artık B ölçümünün kullanılacağı durumda veya A ölçümüne ait standartlar değiştiğinde minimum, maksimum değerleri değiştiğinde revizyon kullanımına gidilir.

Revizyon kopyalama ile mevcut revizyon farklı bir numara ile oluşturulur ve ölçüm kayıtlarında değiştirilmesi gereken değerler değiştirilir veya kullanılmayacak ölçümler varsa pasif yapılabilir.

Soru 5: Muayene Tanımlama ekranında yer alan “Kalite kontrol ölçümleri örnekleme göre oluşsun” parametresinin işaretli olması ve olmaması durumunda kalite kontrol kayıtları, örneklem miktarı ve numune sayıları nasıl oluşur?

- 100 birimlik bir belge için oran: %50, örneklem miktarı: 2 girilmiş ve kabul edilebilir red oranı: 2 girilmiş. “**Kalite Kontrol Ölçümleri Örnekleme Göre Oluşsun**” parametresi işaretli olmadığında,

Muayene Tanımlama

Muayene Kodu: 01

Muayene Adı: Muayene tip 1

Oran(%) : 50,00 Sabit Miktar : 0,000

Örnekleme Mik. : 2,000 Kabul Edilebilir Red Oranı : 2,000

Kalite Kontrol Ölçümleri Örnekleme Göre Oluşsun

Sıfır Hata Politikası Uygulansın

Metot Açıklama : XX

Muayene Kodu	Muayene Adı	Oran	Sabit Miktar	Örnekleme Mik.	Metot Açıklama
01	Muayene tip 1	50,00	0,000	2	XX
02	Muayene tip 2	0,00	1,000	10	
HOPARLOR	HOPARLOR	0,00	0,000	0	
M01	MUAYENE 1	10,00	0,000	5	XX
MYN65	6,5 MUAYENE	50,00	0,000	2	%6,5 HASSASİYET İLE
TV	TV	0,00	0,000	0	

Kalite Kontrol Kaydı

Genel Bilgileri

Hareket Bilgileri

Sıra : 1 KK Tarihi : 22.12.2021 10:25:02 Kontrol Edilen Miktar : 0,000 Ölçü Birimi : AD Kabul/Red/Ş. : 0,000 Hurda Miktarı : 0,000

Durumu : Hiçbiri Açıklama : Hiçbiri

Sıra	Kontrol Yapan	Kontrol Edilen Miktar	Ölçü Birimi	Kabul/Red Miktar	Hurda Miktarı	Kabul Red Durumu
* 33	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 34	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 35	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 36	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 37	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 38	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 39	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 40	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 41	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 42	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 43	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 44	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 45	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 46	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 47	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 48	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri
* 50	1	1,000	AD	2,000	0,000	Hiçbiri

Belge : X0000000000002/1 Stok : 01/GOLDEN ELMA Beige Mik : 100,000 KKNo : S0000040 01 01/1

100 birimlik belgenin örnekleme miktarı 2. Bu durumda $100/2=50$ bulunur. 2'şerli partilerden toplam 50 adet kalite kontrol kaydı oluşur. Bu 2'şerli partilerden %50 oranında yani 1 adedi için kalite kontrol testlerinin yapılacağı anlaşılmaktadır.

Kabul edilebilir red oranı 2 olduğuna göre, 2'şerli partiler halinde oluşan 50 adet kalite kontrol kayıtlarından 2' den fazla kalite kontrol kaydı red olmuşsa belge red sayılmaktadır. Her bir kalite kontrol kaydının red olması için ölçümlerden 1' nin red olması yeterlidir.

- 100 birimlik bir belge için örnekleme miktarı: 10, sabit miktar:1 ve kabul edilebilir red oranı: 2 girilmiş. **“Kalite Kontrol Ölçümleri Örnekleme Göre Oluşsun”** parametresi işaretli olduğunda,

Muayene Tanımlama

Muayene Kodu: 02

Muayene Adı: Muayene tip 2

Oran(%) : 0,00 Sabit Miktar : 1,000

Örnekleme Mik. : 10,000 Kabul Edilebilir Red Oranı : 2,000

Örnekleme Hurda :

Kalite Kontrol Ölçümleri Örnekleme Göre Oluşsun

Sıfır Hata Politikası Uygulansın

Metot Açıklama : XX

Muayene Kodu	Muayene Adı	Oran	Sabit Miktar	Örnekleme Mik.	Metot Açıklama
01	Muayene tip 1	50,00	0,000	2	XX
02	Muayene tip 2	0,00	1,000	10	
HOPARLOR	HOPARLOR	0,00	0,000	0	
M01	MUAYENE 1	10,00	0,000	5	XX

Kalite Kontrol Kaydı

Genel Bilgileri

Hareket Bilgileri

Sıra : 1 KK Tarihi : 22.12.2021 10:28:41 Kontrol Edilen Miktar : 0,000 Ölçü Birimi : AD Kabul/Red/Ş. : 0,000 Hurda Miktarı : 0,000

Durumu : Hiçbiri Açıklama : Hiçbiri

Sıra	Kontrol Yapan	Kontrol Edilen Miktar	Ölçü Birimi	Kabul/Red Miktar	Hurda Miktarı	Kabul Red Durumu
* 1	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 2	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 3	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 4	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 5	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 6	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 7	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 8	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 9	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri
* 10	1	1,000	AD	1,000	0,000	Hiçbiri

1'erli toplam 10 adet kalite kontrol kaydı oluşacak ve bu kayıtlar kalite kontrol testlerine tabi tutulacaktır. 1' erli partiler halinde oluşan 10 adet kalite kontrol kayıtlarından 2' den fazla kalite kontrol kaydı red olmuşsa belge red sayılmaktadır. Her bir kalite kontrol kaydının red olması için ölçümlerden 1' nin red olması yeterlidir.

Soru 6: Muayene Tanımlama ekranındaki Muayene Aralık Tanımlama sekmesinde Iso standardı seçeneği seçildiğinde, Iso standartlarına göre seviyelere, parti büyüklüklerine, kabul edilebilir hata oranlarına göre giren kayıtlar nereden beslenir?

ISO Standardı seçildiğinde, iso standartlarına göre seviyelere, parti büyüklüklerine, kabul edilebilir hata oranlarına göre düzenlenmiş tablo değerleri program içerisine gömülmüştür. Ekran üzerinden seçilen

standart tipi, seviye kodu ve kabul edilebilir hata oranlarına göre grid program tarafından otomatik olarak doldurulmaktadır.

Ekran üzerinde yer alan seviye kodları, standart tipleri ve miktar kodları Kalite Kontrol Seviyeleri ekranı ve Kalite Kontrol Miktar Kodları ekranlarından beslenmektedir.

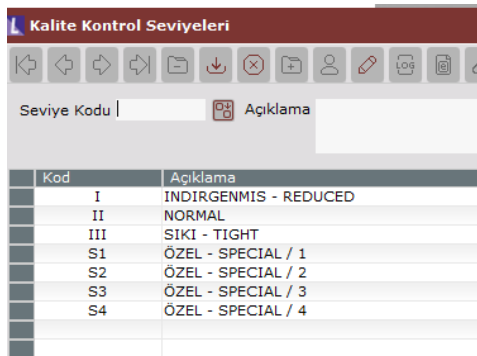
Kalite Kontrol seviyeleri

ISO 2859 standardında, üç farklı muayene seviyesi belirlenmiştir. Bu seviyeler, İndirgenmiş (Reduced), Normal ve Sıkı (Tight) seviyeler ayrıca S1, S2, S3, S4 olmak üzere 4 farklı özel seviyede belirlenmiştir. Bu tanımlar program tarafından otomatik olarak getirilir.

Seviye Kodu II (Normal): Herhangi bir özel durum olmadığında ve genellikle piyasada kullanılan seviyedir.

Seviye kodu I (Reduced – İndirgenmiş): Parti büyüklük aralıkları daha geniş ama içerisinden seçilen numune sayıları daha az olduğu durumlarda kullanılabilir. Belli dönemde yapılan kontrollerde belli oranda hatasızlık durumu arandığı durumlarda kullanılabilir.

Seviye Kodu III (Sıkı-Tight): Hata oranı yüksek yani daha dar aralıklarla daha çok numune kontrolleri yapılması gerekiyorsa bu seviye tercih edilir. Örneğin daha hassas kalite kontrolünün yapılması gereken sektörlerde örneği ilaç sektöründe kullanılabilir.



Kod	Açıklama
I	İNDİRGENMİS - REDUCED
II	NORMAL
III	SIKI - TIGHT
S1	ÖZEL - SPECIAL / 1
S2	ÖZEL - SPECIAL / 2
S3	ÖZEL - SPECIAL / 3
S4	ÖZEL - SPECIAL / 4

Kalite Kontrol Miktar Kodları

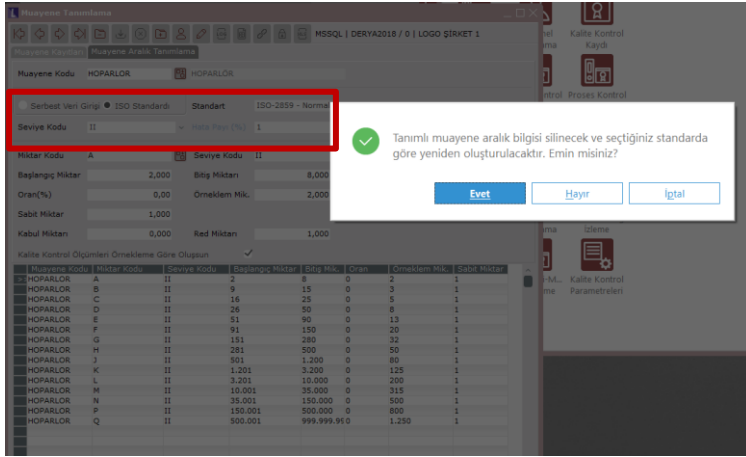
Sistem üzerinde kalite kontrol seviye verileri otomatik olarak oluşturulmaktadır. "A" miktar kodu, normal seviyede 8'lik parti büyüklüğünü ifade ederken, gevşek seviyede 15'lik parti büyüklüğünü ifade eder. "B" miktar kodu, normal seviyede 15'lik parti büyüklüğü iken, indirgenmiş seviyede 25'lik, sıkı seviyede ise 8'lik parti büyüklüğünü ifade eder şeklinde yorumlanabilir.



Miktar Kodu	Seviye Kodu	Başlangıç Mik.	Bitiş Miktarı	Açıklama
A	I	2	15	Reduced A
A	II	2	8	Normal A
B	I	16	25	Reduced B
B	II	9	15	Normal B
B	III	2	8	Tight B
C	I	26	90	Reduced C
C	II	16	25	Normal C
C	III	9	15	Tight C
D	I	91	150	Reduced D
D	II	26	50	Normal D

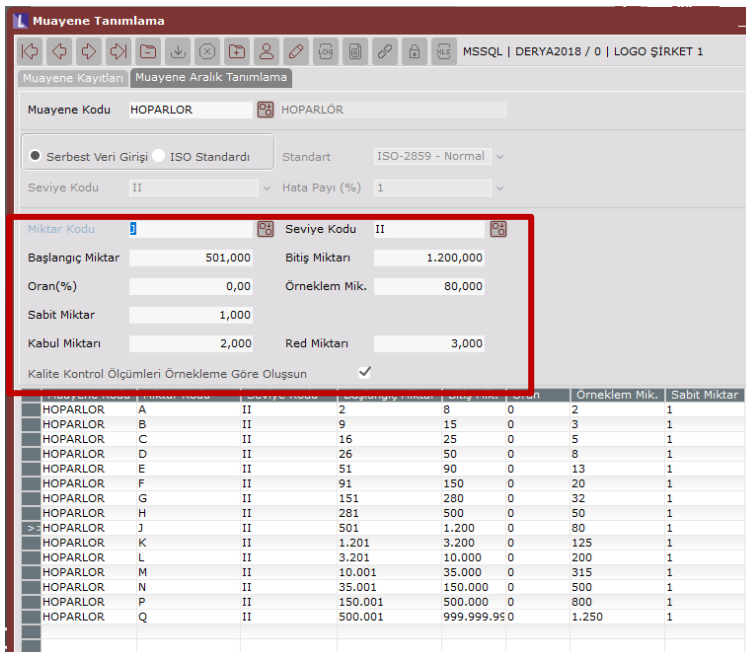
Soru 7: Örneğin, 1000 adetlik hoparlör alımı için %1 hata oranına ve Normal Seviyede (II) kalite kontrol yapılacağı düşünüldüğünde örneklem ve numune miktar ne olmalıdır?

Muayene Tanımlama ekranında ISO standardı seçeneği seçilir sonrasında standart olarak ISO 2859-Normal seçilip seviye kodu normal olduğu için II seçilir hata oranı %1 olduğu için hata payı kısmında 1 seçildikten sonra **“Tanımlı muayene aralık bilgisi silinecek ve seçtiğiniz standarda göre yeniden oluşturulacaktır”** şeklinde uyarı ekranı gelir ve evet dendiğinde bu seçimlere göre grid program tarafından dolar.



1000 adetlik dendiği için 1000' i içeren aralık ve miktar kodu satırı bulunur. Bu seçime göre 1000' lik parti için sabit miktar 1 olduğundan 1' erlik toplam 80 adet hoparlör seçilecek ve 80 adet hoparlöre kalite kontrol testleri gerçekleştirileceği sonucuna ulaşılır.

Belgenin kabul ve reddedilmesi şartı için kabul miktarı: 2, red miktarı:3' dür. Bu tanıma göre de bu 80 adet hoparlör için yapılan kalite kontrol testlerinde 2 tane ve daha fazla hoparlör kabul edilmişse belge kabul edilmekte, 3 ve daha fazla hoparlör kalite kontrol sonucu reddedilmişse belge reddedilmektedir anlamına gelmektedir.



Soru 8: Kalite Kontrol Kaydı ekranında, departman kodları rehberinde üretim departman kodları gelmiyorsa ne yapılmalıdır?

Departman kodları Merkezi Kimlik Yönetimi ekranında kullanıcı haklarına göre gelir. Kullanıcının sadece kalite satın alma kayıtlarına yetkisi varsa departman kodları olarak sadece satın alma için seçilenler gelmektedir. Üretim departman kodları gelmiyorsa, kullanıcıya sso üzerinde Kalite Üretim Kayıtları yetkisi verilmelidir.

Modül No	Modül	Sorgu	Kayıt	Düzeltilme	Silme	Tarih Klit Geçmiş Açık Gün	Tarih Kl
2	Kalite Kontrol Departman Ka...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
3	Kalite Kontrol Kabul/Red Ko...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
4	Kalite Ölçüm Bilgileri Girişi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
5	Kalite Grup Tanımlamaları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
6	Kalite Grup Ölçüm Bilgileri G...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
7	Kalite Arıza Kayıtları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
8	Kalite Stok/Carli/Grup Ekleştir...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
9	Kalite Satın Alma Kayıtları	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
10	Kalite Üretim Kayıtları	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
11	Kalite İade Kayıtları	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
12	Kalite Diğer Tipli Kayıtlar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
13	Kalite Kabul Dep. Ara. Transfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
14	Kalite Red Dep. Ara. Transfer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
15	Kalite Üretim Sonu Kaydı	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
16	Kalite Hareket Raporu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
17	Kalite Satıcı Performans Rapo...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
18	Kalite Stok Performans Raporu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
19	Kalite İşçenri-Kalite-Üretim R...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
20	Kalite Stok-Arıza İstatistik Ra...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars
21	Kalite Carli-Grup Ekleştirme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-1	-1 Vars

Soru 9: Kapatılan kalite kontrol kaydı nasıl açılır?

Kapatılan kalite kontrol kaydının açılması için öncelikle Depolar Arası Transfer kaydının iptal edilmesi sonra Kayıt Açma butonu ile kaydın açılması sağlanır. Depolar Arası Transfer fişi iptal edilmeden kayıt açılmaya çalışıldığında aşağıdaki gibi "İlgili kalite kontrol kaydı daha önce kapatılmış ve depolar arası transfer işlemi yapılmış. Bu yüzden açma yapılamaz" uyarı verir.

İlgili kalite kontrol kaydı daha önce kapatılmış ve depolar arası transfer işlemi yapılmış. Bu yüzden açma yapılamaz.

Tamam

Soru 10: Kalite kontrol kaydı sonrasında iade irsaliyesi ne zaman oluşturulur?

Oluşan kalite kontrol sonucunda hem red hem kabul miktarları varsa kayıt kapama sonucunda reddedilen stok miktarını red deposuna, kabul edilen stok miktarları da kabul deposuna DAT kaydı yapılır. Eğer istenirse reddedilen ürünler için iade irsaliyesinin oluşturulması sağlanır.

Soru 11: Kalite kontrol modülünde üretim sonu kaydı yapılmış gibi olup işlem tamamlandı yazmasına rağmen üretim sonu kaydı fişi neden oluşmaz?

Kalite Kontrol modülünde üretim sonu kaydının yapılabilmesi için, kalite kontrol kaydında olan stok için, stok planlama kayıtları ekranında planama-2 sekmesinde Üretim Sonu Kaydı Yeri "**Kalite Kontrol**" olmalıdır.

The screenshot displays the 'Stok Planlama Kayıtları' (Inventory Planning Records) window. The 'Üretim Sonu Kaydı Yeri' (Production End Record Location) field is highlighted in red and set to 'Kalite Kontrol'. The window shows various planning parameters for a TV item, including limits, reservation options, and MRP parameters.

Stok Kodu	TV	Azami Limit	0,000
Performans Kodu		Azami Limit	0,000
ABC Kodu		Asgari Limit	0,000
Üretim Sonu Kaydı Yeri	Kalite Kontrol	Kullanım Miktarı	0,000
Bileşen Opsiyon Kodu	0		

Genel Kilit

Satıcı Sip. Kilit

Müşteri Sip. Kilit

Satın Alma Kilit

Satış Kilit

Satın Alma Talep-Teklif Kilit

Satış Talep-Teklif Kilit

Sip. Limitleme Var

Rezervasyon Bakiyelerinin Takibi Yapılsın

Rezerve Miktar Hesabına Dahil Edilmesin

Satıcı Sipariş ve Planlama Yöntemi Varsayılan

İşemri ve Planlama Yöntemi Varsayılan

Dağıtım Oranlamada Değerlendirme Hiçbiri

Reçeteden İş Emri Oluşturmaya Dahil Edilsin

Üretim Depoları

Giriş Depo 0 Çıkış Depo 0

Talebe Dayalı MRP Parametreleri

MRP Politikası Klasik

Ortalama Günlük Tüketim Hesabı Parametreleri

Geçmiş Hafta Sayısı 0

Gelecek Hafta Sayısı 0