

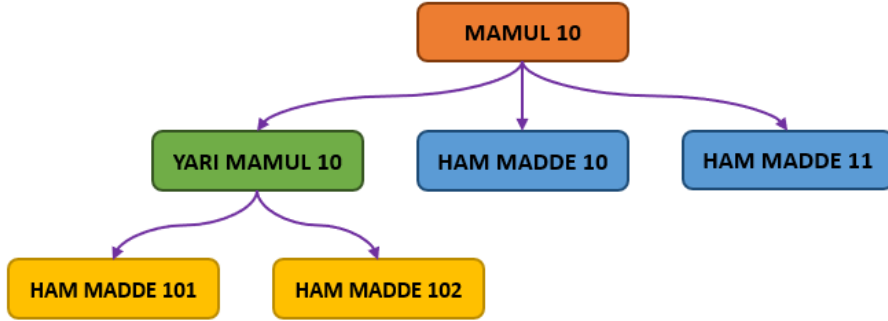
Logo Netsis ERP | Reçete Yönetimi

Örnek Uyarlama

REÇETE YÖNETİMİ ÖRNEK UYARLAMA

Logo Netsis ERP üzerinde reçete yönetimi fonksiyonlarının hangi ekranlar yoluyla nasıl kullanılacağına ilişkin detaylarını içeren “Reçete Yönetimi Modül Tanıtım Dokümanı” sistemde halihazırda bulunmaktadır. Bu dokümanda ise modül tanıtım dokümanında anlatılan ekranların kullanımları örnek bir senaryo üzerinden anlatılarak pekiştirilecektir. Örnek uyarılama dokümanı incelenirken modül tanıtım dokümanından da yararlanılması önerilmektedir.

Örnek uyarlamaya başlamadan önce Ekran Görüntüsü 1’de şematik olarak gösterilen yapıdaki gibi bir reçete sisteminin bulunduğunu varsayalım. Bu reçete yapısına göre tepe mamul olan Mamul 10’un altında yarı mamul 10, ham madde 10 ve ham madde 11 olmak üzere 3 adet bileşen bulunmaktadır. Mamul 10’un altında bulunan yarı mamul 10 bileşeni ise, ham madde 101 ve ham madde 102 bileşenlerinden oluşmuştur.



Ekran Görüntüsü 1

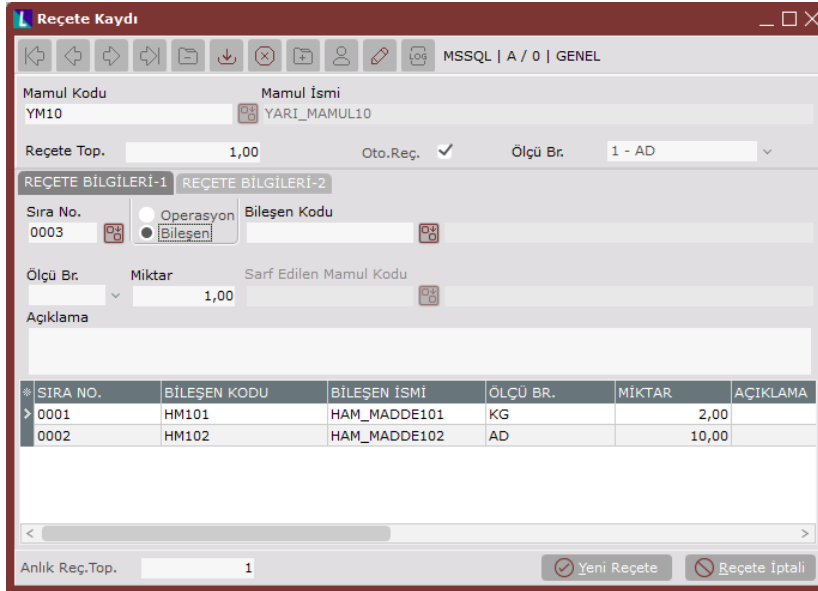
Bu reçete yapısının tüketim miktarlarına ilişkin tabloya ise Ekran Görüntüsü 2’de yer verilmiştir. İlgili tabloda 1 adet Mamul 10 üretimi için tüketilmesi gereken bileşen miktarları ve seviyeleri gösterilmiştir.

BİLEŞEN Seviye 1	BİLEŞEN Seviye 2	BİLEŞEN Seviye 3	MİKTAR
Mamul 10			1 Adet
	Ham Madde 10		5 Adet
	Ham Madde 11		2 Adet
	Yarı Mamul 10		1 Adet
		Ham Madde 101	2 Kg
		Ham Madde 102	10 Adet

Ekran Görüntüsü 2

Örnek uyarılamanın ilk aşaması yukarıdaki tabloda yer alan bilgiler doğrultusunda Mamul 10’a ait bir reçete kaydı oluşturmaktır. Üretim → Üretim → Kayıt yolu izlenerek “Reçete Kaydı” ekranına ulaşılmaktadır. Program üzerinde reçetelerin ele alınış şekli seviye mantığıyla gerçekleştirilmelidir. Alt seviyeleri olan bileşenler, bir başka reçetede bileşen olarak kullanılabilir. Bu durumda her seviyeye ait

reçeteler ayrı ayrı oluşturulup birbirine bağlanarak tepe mamulü oluşturacaktır. Bizim örneğimizde buna benzer durum Yarı Mamul 10 bileşeni için geçerlidir. Yarı mamul 10'un kendisi 2 farklı bileşenden oluşmaktadır ve yarı mamul 10, mamul 10 reçetesi içinde bir bileşen olarak yer almaktadır. Bu durumda yarı mamul 10'un reçetesi ayrıca oluşturulacak ve mamul 10 reçetesine bağlanacaktır. Anlatılan bu detaylara ilişkin ekran görüntüleri aşağıdadır.



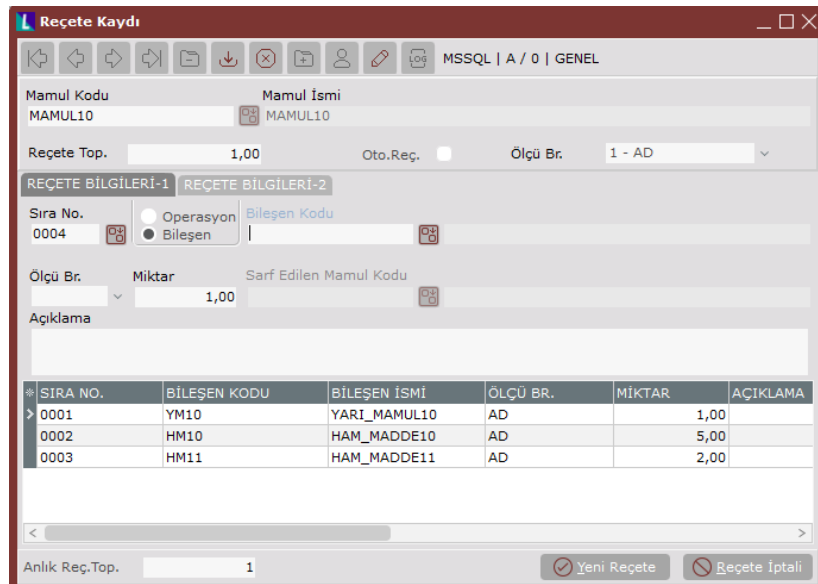
The screenshot shows the 'Reçete Kaydı' window with the following details:

- Mamul Kodu:** YM10
- Mamul İsmi:** YARI_MAMUL10
- Reçete Top.:** 1,00
- Oto.Reç.:**
- Ölçü Br.:** 1 - AD
- REÇETE BİLGİLERİ-1:** Sıra No. 0003, Operasyon (selected), Bileşen Kodu
- REÇETE BİLGİLERİ-2:** Ölçü Br. (dropdown), Miktar 1,00, Sarf Edilen Mamul Kodu
- Açıklama:** (Empty text area)
- Table:**

* SIRA NO.	BİLEŞEN KODU	BİLEŞEN İSMİ	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
> 0001	HM101	HAM_MADDE101	KG	2,00	
0002	HM102	HAM_MADDE102	AD	10,00	
- Anlık Reç.Top.:** 1
- Buttons:** Yeni Reçete, Reçete İptali

Ekran Görüntüsü 3

1 adet yarı mamul 10 üretimi için tüketilmesi gereken 2 kg ham madde 101 ve 10 adet ham madde 102'yi içeren YM10 reçetesi Ekran Görüntüsü 3'te görülmektedir. Bir sonraki aşamada ise YM10 reçetesini de içeren Mamul 10 reçetesi oluşturulacaktır.



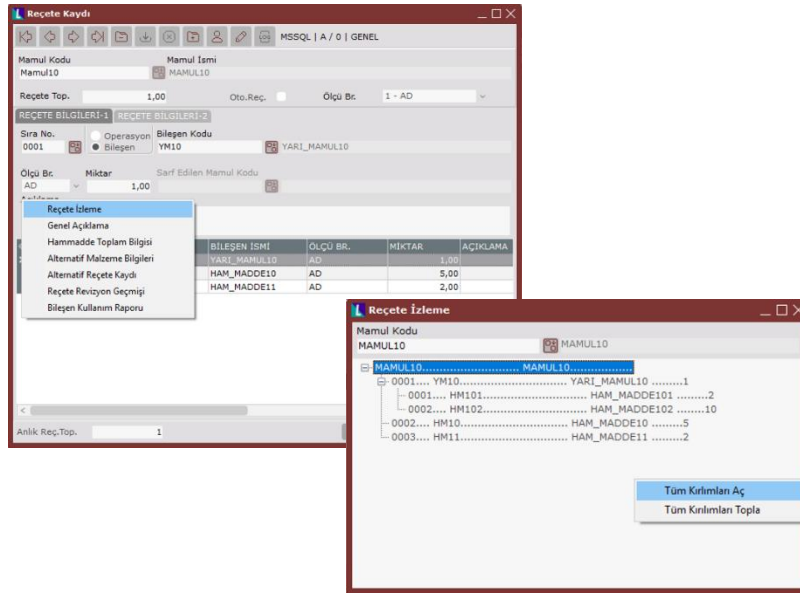
The screenshot shows the 'Reçete Kaydı' window with the following details:

- Mamul Kodu:** MAMUL10
- Mamul İsmi:** MAMUL10
- Reçete Top.:** 1,00
- Oto.Reç.:**
- Ölçü Br.:** 1 - AD
- REÇETE BİLGİLERİ-1:** Sıra No. 0004, Operasyon (selected), Bileşen Kodu
- REÇETE BİLGİLERİ-2:** Ölçü Br. (dropdown), Miktar 1,00, Sarf Edilen Mamul Kodu
- Açıklama:** (Empty text area)
- Table:**

* SIRA NO.	BİLEŞEN KODU	BİLEŞEN İSMİ	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
> 0001	YM10	YARI_MAMUL10	AD	1,00	
0002	HM10	HAM_MADDE10	AD	5,00	
0003	HM11	HAM_MADDE11	AD	2,00	
- Anlık Reç.Top.:** 1
- Buttons:** Yeni Reçete, Reçete İptali

Ekran Görüntüsü 4

Mamul 10'a ait reçete Ekran Görüntüsü 4'te görülebileceği gibi 1 adet yarı mamul 10, 5 adet ham madde 10 ve 2 adet ham madde 11'den oluşmuştur. İlgili reçetenin seviye kırılımlarıyla birlikte özet olarak görüntülenebileceği reçete izleme ekranının görüntüsüne ise Ekran Görüntüsü 5'te yer verilmiştir.



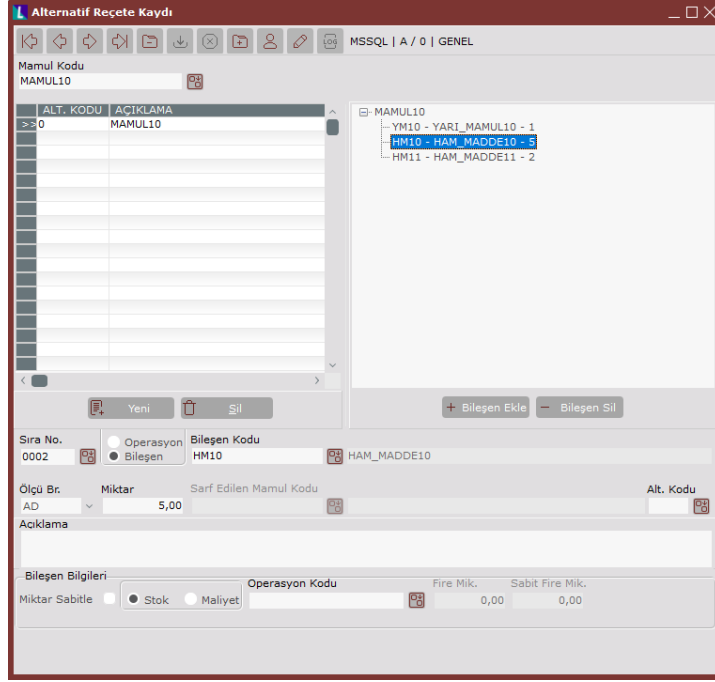
Ekran Görüntüsü 5

Logo Netsis ERP üzerinde aynı mamule ait birden çok reçete kullanımı desteklenmektedir. Bu kapsamda mamul 10'a ait yukarıda oluşturulmuş temel reçeteye ek olarak bir de alternatif reçetenin bulunduğunu ve bu alternatif reçetede ham madde 11'in bulunmadığını, ham madde 10'un tüketim miktarının 6 adet olduğunu ve farklı olarak 1 adet de ham madde 12 tüketildiğini varsayalım. Bu örneğe ilişkin malzeme tüketim tablosu Ekran Görüntüsü 6'da gösterilmiştir.

BİLEŞEN Seviye 1	BİLEŞEN Seviye 2	BİLEŞEN Seviye 3	MİKTAR
Mamul 10			1 Adet
	Ham Madde 10		6 Adet
	Ham Madde 12		1 Adet
	Yarı Mamul 10		1 Adet
		Ham Madde 101	2 Kg
		Ham Madde 102	10 Adet

Ekran Görüntüsü 6

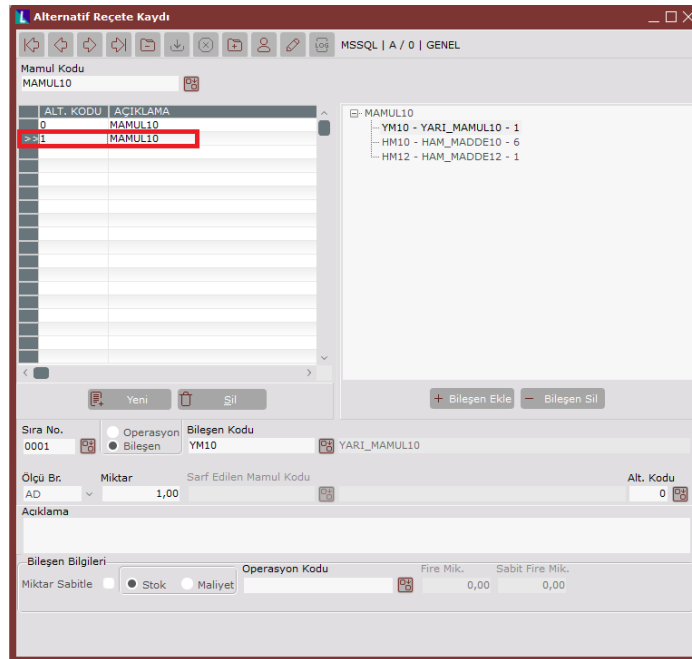
Verilen bu yeni bilgiler yardımıyla mamul 10'a ait alternatif kodu 1 olacak yeni reçeteyi tanımlamak için Üretim → Üretim → Kayıt yolu izlenerek "Alternatif Reçete Kaydı" ekranına ulaşılmalıdır. Ekrandaki "Mamul Kodu" alanına MAMUL10 yazılarak mamul 10'a ait mevcut reçeteler listelenmelidir. Bu işlem yapıldığında mamul 10'a ait 0 alternatif kodlu tek bir reçete bulunduğu görülecektir. (Bkz. Ekran Görüntüsü 7) Ardından ekranın sol tarafında grid alanı altında bulunan "Yeni" butonuna tıklanarak alternatif kodu 1 olan yeni bir mamul 10 reçetesi tanımlanmaya başlanmalıdır.



Ekran Görüntüsü 7

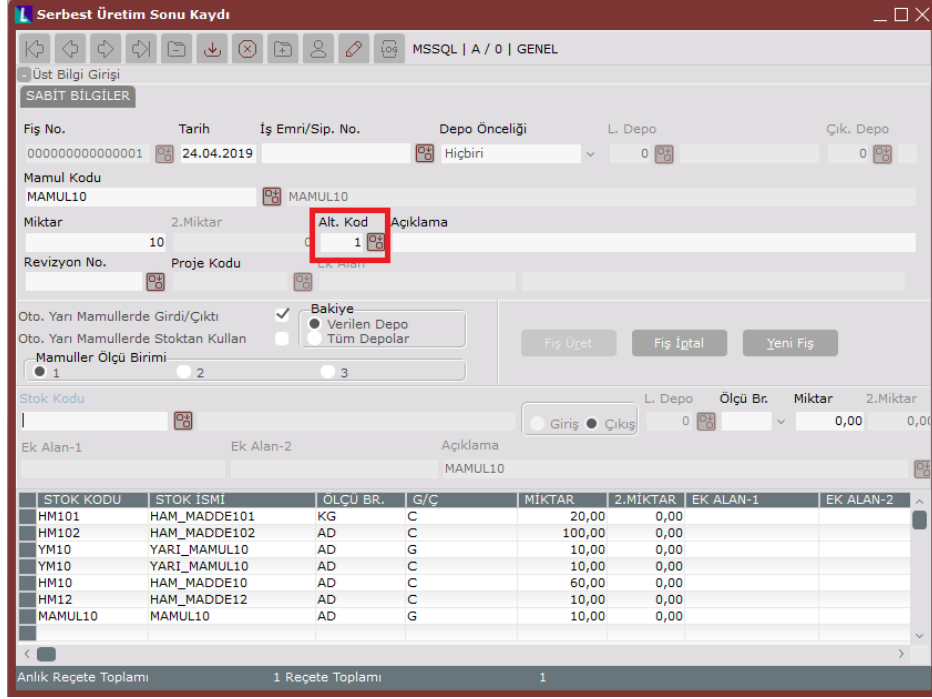
Tanımlanmaya başlanan yeni reçeteden ham madde 11'i kaldırmak için, ekranın sağ tarafındaki alandan ham madde 11 seçilmeli ve "Bileşen Sil" butonuna tıklanmalıdır. Ardından ham madde 10 tıklanarak ekranın alt tarafında, ham madde 10'a ait bilgilerin gelmesi sağlanmalı ve miktar alanına manuel olarak 6 yazılıp F5'e basılmalıdır. Böylece ham madde 10'un tüketim miktarı güncellenmiş olacaktır.

Son olarak reçeteye ham madde 12'yi eklemek için "Bileşen Ekle" butonuna basılmalı ve ekranın altındaki bileşen bilgileri alanındaki "Bileşen Kodu" kısmına ham madde 12 girilmelidir. Ardından miktar bilgisi de girilerek Tab tuşuyla ilerlenmeli ve yeni ham maddenin kaydolması sağlanmalıdır. (Bkz. Ekran Görüntüsü 8)



Ekran Görüntüsü 8

Şimdiye kadar mamul 10'a ait bir temel bir de alternatif reçete kaydı gerçekleştirilmiş oldu. Bu andan sonra Mamul 10 için oluşturulacak kayıtlarda (iş emri girişi ya da serbest üretim sonu kaydı gibi) mamul 10'un hangi alternatifinin kullanılacağı "Alt. Kodu" alanı kullanılarak seçilebilecektir. Örneğin mamul 10'un 1 numaralı alternatif reçetesi için oluşturulmuş 10 adetlik serbest üretim sonu kaydı ekranı Ekran Görüntüsü 9'da paylaşılmıştır.



STOK KODU	STOK İSMİ	ÖLÇÜ BR.	G/Ç	MİKTAR	2.MİKTAR	EK ALAN-1	EK ALAN-2
HM101	HAM_MADDE101	KG	C	20,00	0,00		
HM102	HAM_MADDE102	AD	C	100,00	0,00		
YM10	YARI_MAMUL10	AD	G	10,00	0,00		
YM10	YARI_MAMUL10	AD	C	10,00	0,00		
HM10	HAM_MADDE10	AD	C	60,00	0,00		
HM12	HAM_MADDE12	AD	C	10,00	0,00		
MAMUL10	MAMUL10	AD	G	10,00	0,00		

Ekran Görüntüsü 9

Reçete yönetimi kapsamında desteklenen bir diğer özellik, alternatif malzeme tanımlarıdır. Bu örnekte mamul 10'un reçetesinde tüketilen ham madde 10'un bir alternatifi olduğunu varsayalım. Ham madde 10'nin alternatifi olan bileşen, ham madde 13 olsun. Bu alternatif malzemenin yalnızca mamul 10 üretimi için geçerli olduğunu düşünelim ve mamul 10 üretiminde ne kadar ham madde 10 kullanılıyorsa aynı miktarda ham madde 13'ün de kullanılabileceğini varsayalım.

Yukarıdaki açıklamada bahsedilen tanımlamayı yapabilmek için Üretim → Üretim → Kayıt → Alternatif Malzeme Tanımlama yolu izlenmelidir. Kaydedilecek alternatif malzeme bir bileşene ait olduğundan, açılan ekranda "Bileşen" seçimi yapılmalı ve ardından hangi bileşenin yerine hangi alternatifin kullanılacağı sırasıyla "Bileşen Kodu" ve "Alternatif Kodu" alanlarına girilmelidir.

İlgili alternatif tanımı sadece mamul 10 için geçerli olsun istendiğinden, "Mamul Kodu" alanına da MAMUL10 yazılmalıdır. Miktar olarak ise alternatif bileşenin ham madde 10'un kullanıldığı yerlerde ve ham madde 10'un kullanım miktarı kadar tüketilmesi istendiği için, miktar seçeneği "Kat" olarak seçilmeli ve aynı miktarda kullanım için miktar alanına "1" yazılarak ham madde 10'un 1 katı kadar ham madde 13 kullanımı sağlanmalıdır. (Bkz. Ekran Görüntüsü 10)

BİLEŞEN KODU	BİLEŞEN İSMİ	ALTERNATİF KODU	ALTERNATİF İSMİ	MAMUL KODU	MİKTAR	ÖNCELİK	PLAN
>HM10	HAM_MADDE10	HM13	HAM_MADDE13	MAMUL10	1,00	1	0,00

Ekran Görüntüsü 10

Bu örnekte alternatif malzemenin önceliğine “1” verilmiştir. Unutulmamalıdır ki alternatif reçetesi olan bir mamul için alternatif malzeme tanımı desteklenmemektedir. Mamul 10 için yapılan bu alternatif malzeme tanımını kullanabilmek için mamul 10’a ait alternatif 1 reçetesi silinmiştir. Ardından reçete kaydı ekranındaki alternatif politikalar bölümü doldurulmuştur. (Bkz. Ekran Görüntüsü 11) Ham madde 10’un üretim sonu kaydı için alternatif politikası “Öncelikler” olarak seçilmiştir.

Ekran Görüntüsü 11

Ardından mamul 10 için bir serbest üretim sonu kaydı oluşturulmuş ve ekrandaki öncelik alanına da “1” girilerek alternatif malzemenin kullanımı sağlanmıştır. Ekran Görüntüsü 12’de mamul 10’a ait serbest üretim sonu kaydı yapıldığında ham madde 13’ün tüketildiği görülecektir.

Serbest Üretim Sonu Kaydı

Üst Bilgi Girişi

SABİT BİLGİLER

Fiş No. 000000000000001 Tarih 24.04.2019 İş Emri/Sip. No. Hiçbiri Depo Önceliği Hiçbiri L. Depo 0 Çık. Depo 0

Mamul Kodu MAMUL10

Miktar 2.Miktar 1 Oncelik Açıklama

Revizyon No. Proje Kodu

Oto. Yarı Mamullerde Girdi/Çıktı Bakiye Verilen Depo Tüm Depolar

Oto. Yarı Mamullerde Stoktan Kullan

Mamuller Ölçü Birimi AD KG PK

Stok Kodu Ek Alan-1 Ek Alan-2 Açıklama

STOK KODU	STOK İSMİ	ÖLÇÜ BR.	G/Ç	MİKTAR	2.MİKTAR	EK ALAN-1	EK ALAN-2
HM101	HAM_MADDE101	KG	C	2,00	0,00		
HM102	HAM_MADDE102	AD	C	10,00	0,00		
YM10	YARI_MAMUL10	AD	G	1,00	0,00		
YM10	YARI_MAMUL10	AD	C	1,00	0,00		
HM13	HAM_MADDE13	AD	C	5,00	0,00		
HM11	HAM_MADDE11	AD	C	2,00	0,00		
MAMUL10	MAMUL10	AD	G	1,00	0,00		

Anlık Reçete Toplamı 1 Reçete Toplamı 1

Ekran Görüntüsü 12

Alternatif malzeme kaydı için bir başka örnek daha verelim ancak bu kez "Öncelik sırasında stok bakiyesi" politikasını çalıştıralım. Bunun için yeni bir alternatif malzeme tanımı yapılması gerekmektedir. Bu kez mamul 10 reçetesinde bulunan ham madde 11 malzemesi için 2 adet alternatif malzeme olsun. Ham madde 11 yerine ham madde 12 ve ham madde 14'ün birer birer olarak kullanılabilirliğini varsayalım. Sırasıyla ham madde 12 ve 14'ün öncelikleri de 1 ve 2 olsun. (Bkz. Ekran Görüntüsü 13)

Alternatif Malzeme Tanımlama

MALZEME TANIMI - 1 MALZEME TANIMI - 2

Bileşen Operasyon

Bileşen Kodu HM11

HAM_MADDE11

Alternatif Kodu HM14

HAM_MADDE14

Mamul Kodu MAMUL10

MAMUL10

Oncelik 2

Sıra No. Planlama Oranı 0,00

Miktar Kat Sabit

Miktar 1,00

Fire Mik. 0,00

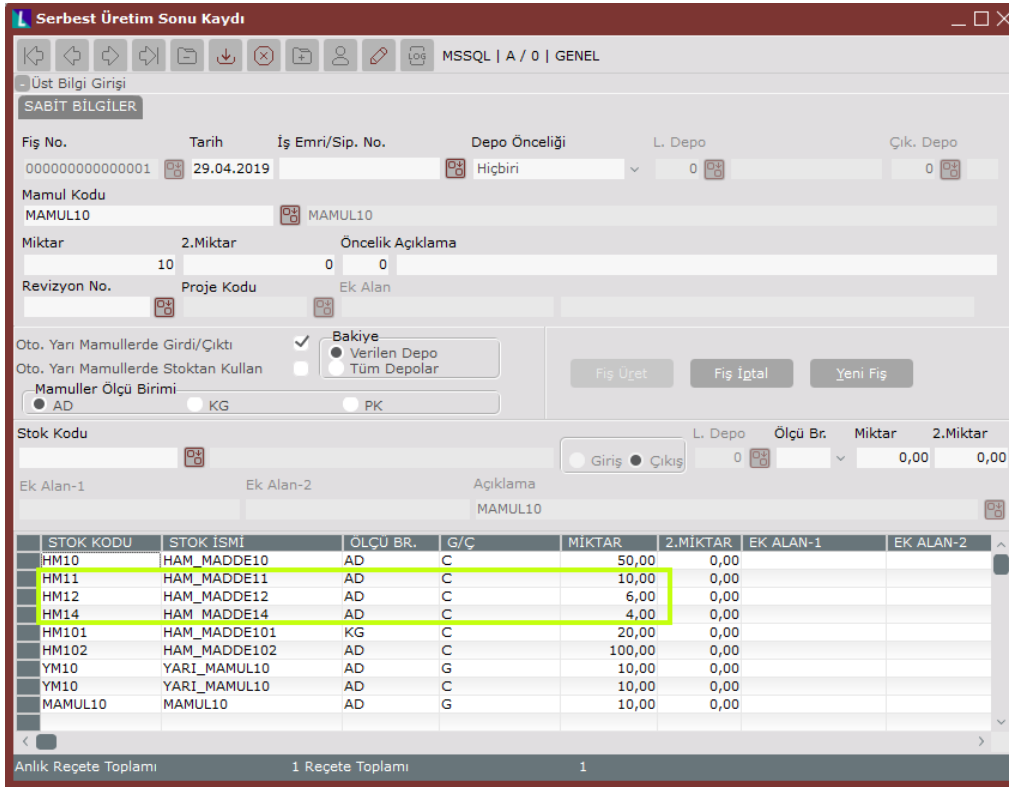
Sabit Fire Mik. 0,00

BİLEŞEN KODU	BİLEŞEN İSMİ	ALTERNATİF KODU	ALTERNATİF İSMİ	MAMUL KODU	MİKTAR	ÖNCELİK	PLANLAMA
HM11	HAM_MADDE11	HM12	HAM_MADDE12	MAMUL10	1,00	1	0,00
> HM11	HAM_MADDE11	HM14	HAM_MADDE14	MAMUL10	1,00	2	0,00

Ekran Görüntüsü 13

Önceliklere göre stok bakiyesi alternatif politikası, ihtiyaca bakıp öncelik sırasına göre bakiyeleri kontrol edecektir. En öncelikli olan alternatifin bakiyesini bitirerek ilerleyecek, tüm ihtiyaç tamamlanana kadar tüm alternatifleri sırasıyla tüketecektir.

Biz bu örnekte her 2 alternatifin de kullanımını göreceğimiz şekilde bir senaryo planlayalım. Bunun için ham madde 11,12 ve 14'e ait stok kayıtları oluşturmamız gerekmektedir. Her 2 alternatifin de kullanıldığını görebilmek için 10 adet mamul 10 üretimi yapacağımızı düşünelim. Bu durumda 20 adet ham madde 11 ihtiyacımız olacaktır ancak biz 10 adet HM11 stoğu tanımlayalım. Ek olarak 6 adet HM12 ve 10 adet de HM14 stoğumuz olsun. Böylece her bir malzemenin nasıl tüketildiğini izlemek üzere 10 adet mamul 10'a ait serbest üretim sonu kaydı yapalım. (Bkz. Ekran Görüntüsü 14)



STOK KODU	STOK İSMİ	ÖLÇÜ BR.	G/Ç	MİKTAR	2.MİKTAR	EK ALAN-1	EK ALAN-2
HM10	HAM_MADDE10	AD	C	50,00	0,00		
HM11	HAM_MADDE11	AD	C	10,00	0,00		
HM12	HAM_MADDE12	AD	C	6,00	0,00		
HM14	HAM_MADDE14	AD	C	4,00	0,00		
HM101	HAM_MADDE101	KG	C	20,00	0,00		
HM102	HAM_MADDE102	AD	C	100,00	0,00		
YM10	YARI_MAMUL10	AD	G	10,00	0,00		
YM10	YARI_MAMUL10	AD	C	10,00	0,00		
MAMUL10	MAMUL10	AD	G	10,00	0,00		

Ekran Görüntüsü 14

14. ekran görüntüsünde görülebileceği gibi, 10 adet mamul 10'a ait 20 adet ham madde 11 ihtiyacı için öncelikle ham madde 11'in stok bakiyesi kontrol edilmiş ve stokta bulunan 10 adet HM11 tüketilmiştir. Ardından öncelik sırası 1 olan HM12'ye geçilmiş ve 6 adet tüketim yapılarak HM12 bakiyesi tüketilmiştir. Son olarak da kalan 4 adet ihtiyaç HM14 bakiyesinden karşılanarak 20 adetlik toplam ihtiyacın tamamı karşılanmıştır.

Alternatif malzeme tanımlarına ait bu örneklerden sonra, planlanan bileşen değişikliği desteğine örnek vererek devam edelim. Yine reçete yönetimi kapsamında desteklenen planlanan bileşen değişiklikleri özelliği de alternatif reçete tanımı bulunan mamuller için kullanılamamaktadır. Mamul 10'a ait alternatif reçete tanımı silindiği için, bu örnek üzerinden planlanan bileşen değişikliği tanımı yaparak ilerlemekte bir sakınca olmayacaktır.

Üretim → Üretim → Kayıt → Planlanan Bileşen Değişiklikleri yolu izlenerek ilgili ekrana ulaşabilmektedir. Planlanan bileşen değişikliği, alternatif malzeme tanımından farklı olarak mamulün var olan reçetesinde değişiklik yapılmasına imkân sağlamaktadır. Bu değişiklik reçeteye bir bileşen eklemek, reçeteden bir bileşen silmek ya da reçetede bir bileşeni güncellemek olabilir. Örneğin biz mamul 10 reçetesine yeni bir bileşen eklemek istediğimizi varsayalım. Mamul 10'un reçetesine miktarı 3 adet olan ham madde 14 bileşenini eklemek istiyoruz diyelim. Bu işlemi yapmak için oluşturulması gereken ekrana ilişkin görüntü Ekran Görüntüsü 15'te paylaşılmıştır.

MAMUL KODU	MAMUL İSMİ	TUR	ESKİ BİLEŞEN	ESKİ BİLEŞEN	SIRA NO.	YENİ BİLEŞEN
MAMUL10	MAMUL10	B	HM14	HAM_MADDE14		HM14

Ekran Görüntüsü 15

Mevcut bir reçeteye yeni bir bileşen eklemek için “Sonraki Durum” politikası “Yeni Kayıt” seçilmiş ve hem eski hem yeni bileşen alanlarına eklenmek istenen ham madde 14 bileşeni girilmiştir. Ayrıca yeni bileşen bilgi sekmesinde de miktar verisi sabit ve 3 olarak tanımlanmıştır. Bu değişiklikler yapıldıktan sonra “Reçeteye Yansıt” butonuna tıklanır ve mamul 10 reçetesine gidilirse Ekran Görüntüsü 16’daki kayıtlar görüntülenecektir.

* SIRA NO.	BİLEŞEN KODU	BİLEŞEN İSMİ	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
0001	YM10	YARI_MAMUL10	AD	1,00	
0002	HM10	HAM_MADDE10	AD	5,00	
0003	HM11	HAM_MADDE11	AD	2,00	
0004	HM14	HAM_MADDE14	AD	3,00	

Ekran Görüntüsü 16

Örneğin bu değişikliğin ardından reçetede ki ham madde 14 bileşenini ham madde 12 bileşeniyle değiştirmek ancak miktar vb. diğer detayları aynı şekilde korumak istersek aşağıdaki ekranı oluşturmalıyız. (Bkz. Ekran Görüntüsü 17)

Planlanan Bileşen Değişiklikleri

Revizyon No: 0000002 Açıklama

Planlanan Tarih: 24.04.2019

Gerçekleşen Tar: 00.00.0000

Bakiye Kullanım Politikaları:

Üretim S.Kaydı: Hiçbiri MRP Hiçbiri

YENİ BİLEŞEN

Mamul Kodu: MAMUL10 MAMUL10

Bileşen Operasyon

Eski Bileşen: HM14 HAM_MADDE14

Yeni Bileşen: HM12 HAM_MADDE12

Sonrakı Durum: Kendisi Katalog İptal Yeni Kayıt Aynı Kayıt İşlendi

MAMUL KODU	MAMUL İSMİ	TUR	ESKİ BİLEŞEN	ESKİ BİLEŞEN	SIRA NO.	YENİ BİLEŞEN	YENİ BİLEŞEN
MAMUL10	MAMUL10	B	HM14	HAM_MADDE14		HM12	HAM_MADDE12

+ Yeni Revizyon - Revizyon İptal Plan Yansıt Reçete Yansıt

Ekran Görüntüsü 17

17. ekran görüntüsündeki kayıt yapılır ve “Reçete Yansıt” butonu tıklanırsa, mamul 10 reçetesindeki ham madde 14’ün ham madde 12 ile değiştiği ancak “Aynı Kayıt” seçiminden dolayı, ham madde 12’nin tüketim adedinin değişmeyerek 3 kaldığı görülecektir. (Bkz. Ekran Görüntüsü 18)

Reçete Kaydı

Mamul Kodu: MAMUL10 Mamul İsmi: MAMUL10

Reçete Top.: 1,00 Oto.Reç. Ölçü Br.: 1 - AD

REÇETE BİLGİLERİ-1 **REÇETE BİLGİLERİ-2**

Sıra No: 0005 Operasyon Bileşen Bileşen Kodu:

Ölçü Br.: Miktar: 1,00 Sarf Edilen Mamul Kodu:

Açıklama:

* SIRA NO.	BİLEŞEN KODU	BİLEŞEN İSMİ	ÖLÇÜ BR.	MİKTAR	AÇIKLAMA
0001	YM10	YARI_MAMUL10	AD	1,00	
0002	HM10	HAM_MADDE10	AD	5,00	
0003	HM11	HAM_MADDE11	AD	2,00	
0004	HM12	HAM_MADDE12	AD	3,00	

Anlık Reç.Top.: 1

Ekran Görüntüsü 18

Eğer yapılan planlanan bileşen değişikliklerinden sonra “Reçete Yansıt” yerine “Plan Yansıt” seçeneğini kullanmak isteseydik, bakiye kullanım politikaları devreye girecekti ve değişiklikler reçetede görülmeyecekti. İlgili planlanan bileşen değişikliği revizyonu yalnızca seçilen politika dahilinde uygulanacaktı. Bununla ilgili bir örnek yapmadan önce şimdiye kadar yaptığımız 2 planlanan bileşen değişikliği revizyonunu, sağ klik menüsündeki “Reçete Yansıtma İptali” komutuyla geri alıp reçetemizi

ilk haline döndürelim ve ardından üretim sonu kaydı politikası “Gerektiği kadar kullan” olan Ekran Görüntüsü 19’daki 00000003 numaralı planlanan bileşen değişikliği revizyonunu oluşturalım.

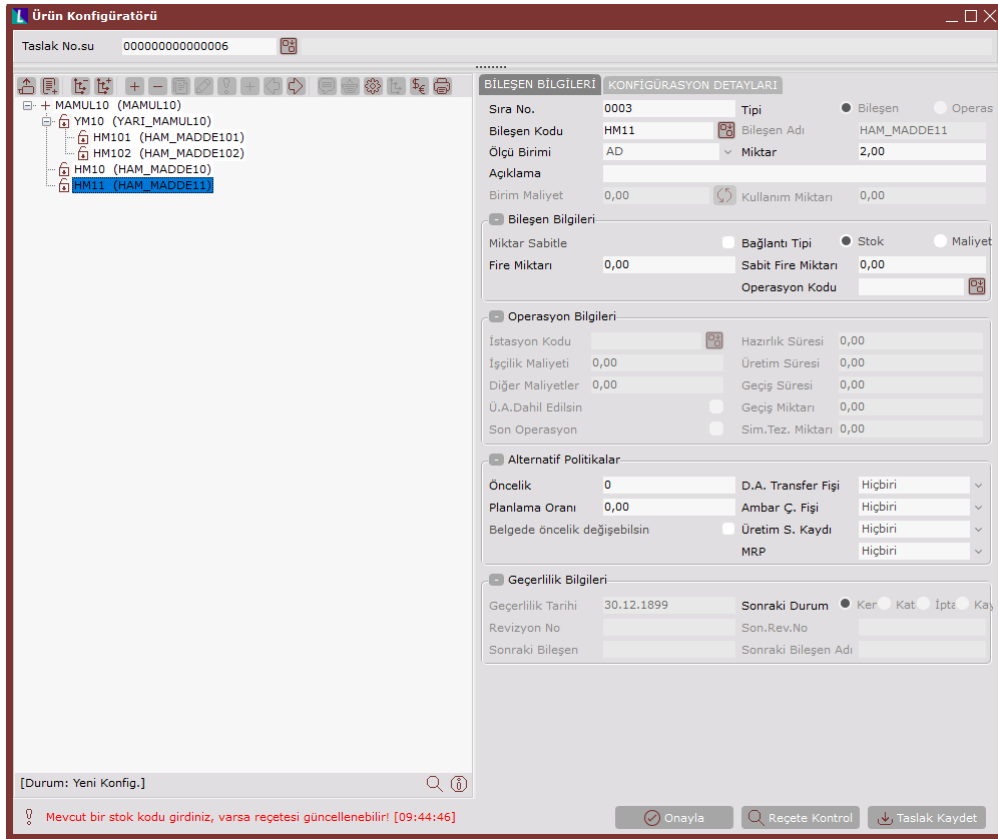
Ekran Görüntüsü 19

Ekran görüntüsündeki planlanan bileşen değişikliğine göre ham madde 11 yerine ham madde 12, üretim sonu kaydı ekranlarında gerektiği kadar kullanılacaktır. Ekranda “Kendisi” seçimi yapılmış ve yeni bileşen eski bileşenin 5 katı olarak kullanılsın tanımlaması yapılmıştır. Bu durumda mamul 10 için ham madde 11’in bakiyesinin yetersiz kaldığı durumlarda, eksik kalan ihtiyaç ham madde 12’den karşılanacaktır ve ham madde 11 ihtiyacının 5 katı kadar tüketim yapılacaktır. Reçete bilgilerinden bildiğimiz üzere 1 adet mamul 10 üretimi için 2 adet ham madde 11 ihtiyacımız vardı. Yapılacak örnek için sisteme 10 adet ham madde 11 stoğu ve 500 adet ham madde 12 stoğu tanımlanmıştır. 10 adet mamul 10 üretimi yapıldığında ham madde 11 ihtiyacımız 20 adet olacaktır ve yeterli gelmeyecektir. Bu durumda bakiye kullanım politikamızın devreye girmesini bekleyeceğiz. (Bkz. Ekran Görüntüsü 20)

Ekran Görüntüsü 20

Ekran görüntüsü 20’de görüldüğü gibi 10 adet mamul 10 üretimi için stoğumuzda olan 10 adet HM11’in tamamı tüketildikten sonra kalan 10 adet ihtiyaç HM12’den karşılanmış ve tanımladığımız gibi HM11’in 5 katı olacak şekilde 50 adet olarak tüketilerek karşılanmıştır.

Planlanan bileşen değişikliklerini bu şekilde örnekledikten sonra reçete yönetimi için kullanılan ürün konfigüratörüne geçebiliriz. Ürün konfigüratörü de yeni bir reçete oluşturmak için kullanılabilir. Eğer 1. ekran görüntüsünde paylaşılan reçeteyi, reçete kaydı ekranı yerine ürün konfigüratörü yardımıyla oluşturmuş olsaydık aşağıdaki gibi bir ekranımız olmalıydı. (Bkz. Ekran Görüntüsü 21)



Ekran Görüntüsü 21

Ayrıca miktar, fire, alternatif politikaları ve sonraki durum politikaları gibi tüm detayları da yine ürün konfigüratörü yardımıyla kaydedebilir hatta reçeteyi taslak haliyle sistemde tutup onaylayana kadar düzenlemeye hazır halde bulundurabiliriz.

Tüm bunların dışında iş emri girişi ekranında da reçetesini oluşturduğumuz mamul 10’a ait bir giriş yapıldığında, yarı mamul 10 bileşenimiz otomatik reçete olarak işaretlendiğinden, hem mamul 10 hem de yarı mamul 10 için reçetede düzenleme yapılmasına izin verilecektir. (Bkz. Ekran Görüntüsü 22)

İş Emri Girişi

MSSQL | A / 0 | GENEL

SABİT BİLGİLER EK BİLGİLER İŞ EMRİNE BAĞLI REÇETE KAYITLARI TOPLAM HAMMADDE KULLANIMI

İş Emri No: 000000000000001 Reçete Top.: 1,00 Ölçü Br.: AD KG PK

MAMUL10 (MAMUL10, 1.0 AD)

+ Yeni

HM10 (HAM_MADDE10, 5.0 AD)

HM11 (HAM_MADDE11, 2.0 AD)

YM10 (YARI_MAMUL10, 1.0 AD)

+ Yeni

HM101 (HAM_MADDE101, 2.0 KG)

HM102 (HAM_MADDE102, 10.0 AD)

Sıra No: 0004

Bileşen Kodu

Ölçü Br. Miktar Sarf Edilen Mamul Kodu

1,00

Depo Kodu 0 Alt. Kodu 0

Bileşen Bilgileri

Miktar Sabitle Stok Maliyet

Operasyon Kodu Fire Mik. Sabit Fire Mik.

0 0 0

Operasyon Bilgileri

Istasyon Kodu Sim.Tez. Miktar: 1,00 Ü.A.Dahi

Hazırlık Süresi: 0 Transfer Süresi: 0 İşçilik Maliyeti: 0,00 Son Oper

Üretim Süresi: 0 Geçiş Miktar: 0,00 Diğer Maliyetler: 0,00

Änlük Reç.Top.: 1 Reçete İptali

Ekran Görüntüsü 22

Son olarak bu örnek kapsamında yapılan planlanan bileşen değişikliklerine ait rapor ekranına Ekran Görüntüsü 23'ten ulaşılabilir. İlgili rapor ekranına ve reçete yönetimini ilgilendiren diğer tüm raporlara ulaşmak için Üretim → Üretim → Raporlar yolu izlenmelidir.

Planlanan Bileşen Değişikliği Raporu

Rapor Seçenekleri

	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	Y
1	Revizyon No	Eski Bileşen	Eski Bil. Adı	Yeni Bileşen	Yeni Bil. Adı	Yeni Miktar	Miktar (Kat / Sabit)	Miktar Sabitle	Açıklama	Üretim Bakiye Kul. Pol.	MRP Bakiye Kul. Pol.	Op/Bil	Sıra No.	Sonraki Durum	Y
2	00000001	HM14	HAM_MADDE14	HM14	HAM_MADDE14	3,00	Sabit	Hayır		Hiçbiri	Hiçbiri	Bileşen		Yeni Kayıt	Y
3	00000002	HM14	HAM_MADDE14	HM12	HAM_MADDE12	3,00	Kat	Hayır		Hiçbiri	Hiçbiri	Bileşen		Aynı Kayıt	Y
4															
5															
6															

Sheet1

Bitir - Saat 00:00:00

Ekran Görüntüsü 23