

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	1/16



ÖRNEK GIDA
Wms Platform Depo Süreçleri
Mart, 2021

ÖRNEK GIDA

İçindekiler

1- Proje Tanımı	3
2- Genel Depo Süreç Takibi	3
Depo Süreci	3
Depolar	3
Depo Stoklama Sistemi	4
ERP Yazılımı	4
Malzeme Kartlarının Tanıtımı	5
Logo Tiger Entegrasyonu	5
Cari Hesap Kartları	6
Belge Entegrasyon	6
3- Logo WMS Platform Kullanıcıları	6
4- Genel Depo Süreçleri	7
Sipariş Süreci	7
Mal Kabul Temelleri	7
Logo Tiger 'a İrsaliye Kaydı	9
Mal Kabul Rafa Yerleştirme İşlemi	9
Üretim İşlemleri	9
Üretimden Giriş İşlemleri	9
Üretimden Merkez Depoya Transfer	10
Sevkiyat Süreci	10
Planlı Toplama ve Sevk	10
Numune Çıkış	11
İade Süreci	11
Müşteriden İade	12
Hasarlı Çıkış	12
Ambar Transfer	13
Sarf	13
Yer Değiştirme	13
Adres Sorgu	13
Sayım	14
5- Teknik Proje Bilgisi	14
6- Yapılacak İşler ve Proje Takvimi	15

ÖRNEK GIDA	logo WMS PLATFORM Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	3/16

1- Proje Tanımı

Proje kapsamında Örnek Gıda firmasının tüm depo süreçlerinin el terminalleri ile yapılması ve Logo WMS Platform Backoffice uygulaması üzerinden raporlanıyor olması hedeflenmektedir. Projenin amacı müşterilere yapılan sevkiyatların en az hata ile yapılmasını sağlamak ve izlenebilirliğin sağlanmasıdır

Örnek Gıda depo yönetim sistemi proje sürecinin örnek diyagramı aşağıdaki gibidir



2- Genel Depo Süreç Takibi

Depo Süreci

- Depoya ürünler yurtdışından ve yurtiçinden gelir. Mal kabul alanına alınır.
- Gelen tüm ürünlerin barkodları sistemde tanımlı olmalıdır. Malzemelerin üzerindeki barkod etiketlerinden okutularak mal kabul işlemi yapılır.
- Üzerinde barkod olmayan ürünlere barkod basılır. Etiket basılıp ürün üzerine yapıştırıldıktan sonra okutularak mal kabul işlemi yapılır.
- Gelen ürünler terminal ile okutularak mal kabul alanından raf adreslerine yerleştirmeleri yapılır.
- Logo Tiger' a girilen satış siparişleri Wms Platform' a otomatik olarak düşer. Siparişler operatör tarafından planlanır ve personel ataması yapılır.
- Ürünler terminalin yönlendirdiği adreslerden toplanarak paketleme yapılacak masalara getirilir.
- Burada kontrol okutması yapılır ve her koli için okutulan ürünlerin bilgilerinin bulunduğu bir etiket basılır.
- Yapılan işlem Logo Tiger Wings'e entegre edilerek ürünün çıkışı sağlanır.

Depolar

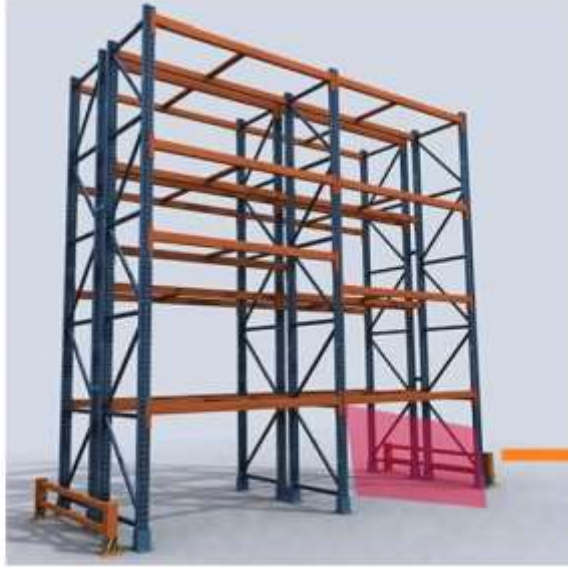
Fiziksel alan içinde birden fazla ambar bulunmaktadır. İlgili ambarlar fiziksel ve kaydı olarak ayrı olacaktır.

Aşağıda örnek birkaç depo listelenmiştir.

Depo Kodu	Depo Adı	Tiger
1	ÜRETİM MERKEZ DEPO	XXX
3	CEP DEPO	XXX
4	ÜRETİM İADE DEPO	XXX
5	KARANTİNA DEPO	XXX
XX	Gerektiğinde açılabilir	XXX

Depo Stoklama Sistemi

Ürün stoklama da aşağıdaki gibi parçalı ürünler toplama hızı açısından raflardaki adreslerde stoklanır.



Depoya gelen ürünler adreslere Yerleştir.

- Raflar Raf No, Blok No, Sıra No ve Kat Numarasını içeren AA-01-01 formatında tanımlanır.
- Bu tanımda ilk A Raf Numarasını, 01 sıra numarasını ve 01 rafın kat numarasını temsil eder.
- Her raf gözü için bir tanım oluşturulur ve her tanımın da barkod çıktısı alınarak raf adresi olarak raf gözüne yapıştırılır.

ERP Yazılımı

Kullanılan ERP yazılımı Logo Tiger' dir. Wms Platform – Logo Tiger arasında tüm süreçler entegre çalışır.



ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	5/16

Malzeme Kartlarının Tanıtımı

Malzeme kartlarında temel niteliklerin dışında projede önem taşıyan nitelikler aşağıda belirtilmiştir.

Alan	Kaynak	Açıklama
Barkod	Tiger	Hareket görececek birimlerin barkodu tanımlı olacak. (Adet, Paket, Koli)
Birimler	Go	Hareket görececek birimlerin birim tanımları olacak. (Adet, Koli, vb.)
Birim Çarpanları	Tiger	Projede tüm birimler adet olarak hesaplanacak, Adet olarak girecek ve adet olarak çıkacaktır.
Özel Kodlar	Go	Özel durumlar için özel kodlar kullanılacak.

İdeal birim seti aşağıda belirtilmiştir.

Birim Kodu	Birim
ADET	Adet
PAKET	Paket
KOLI	Koli

Logo Tiger Entegrasyonu

Aktarım Yapılacak Bilgi	Detay
Malzeme Kartları	Tümü aktarılacak.
Cari hesap Kartları	Tümü aktarılacak.
Birim ve Barkod Tanımları	Tümü aktarılacak.
Depolar	Tümü aktarılacak.
Cari Hesap Sevk Adresleri	Tümü aktarılacak.
Ambar Fişleri	Tümü aktarılacak.
Satın Alma Siparişleri	Tümü aktarılacak.
Satış Siparişleri	Tümü aktarılacak.
Talep Fişleri	Tümü aktarılacak.

ÖRNEK GIDA		Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	6/16

Cari Hesap Kartları

Tedarikçi ve Sevk cari bilgileri Logo Tiger 'da olduğu gibi WMS Platform programına aktarılır, cari hesap bilgilerinde herhangi bir uyarılama alanı varsa bu alanların da WMS Platform tarafına aktarımı gerçekleştirilir.

Belge Entegrasyon

Proje kapsamında Logo Tiger uygulaması ile WMS Platform uygulaması arasında aşağıdaki belgeler entegrasyon sürecinde olacaktır.

Logo Tiger uygulamasından WMS Platform uygulamasına aktarılan belge tipleri aşağıdaki gibidir.

1. Satın alma siparişi
2. Satış siparişi

WMS Platform uygulamasından Logo Tiger uygulamasına aktarılan belgeler aşağıdaki gibidir.

1. Satın alma irsaliyesi
2. Satış İrsaliyesi
3. İade İrsaliyesi
4. Tedarikçiye İade İrsaliyesi
5. Ambar Transfer Fişi
6. Sarf Fişi

3- Logo WMS Platform Kullanıcıları

Logo WMS Platform' da temelde depo yöneticisi ve el terminali kullanıcıları olmak üzere iki farklı kullanıcı tipi bulunmaktadır. El Terminal kullanıcıları da üçe ayrılmaktadır.

1. Depo Yöneticisi
2. El terminal kullanıcıları
 - a. Mal Kabul Personeli
 - b. Toplama Personeli
 - c. Paketleme Personeli

ÖRNEK GIDA	Logo WMS PLATFORM Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	7/16



Her bir kullanıcının kendine ait kullanıcı adı ve şifresi bulunmaktadır. El terminallerinden yapılan tüm hareketler izlenebildiği gibi aynı zamanda loglanmaktadır. Gerekli olursa bu detaylı loglardan izlenebilmektedir.

4- Genel Depo Süreçleri

Sipariş Süreci

Fabrikada üretimi yapılacak malların Satın alma siparişleri Logo Tiger üzerinde oluşturularak Wms Platforma otomatik olarak entegre olacaktır. Fabrikada üretime başlanan malların faturaları geldikten sonra bu malların kabul işlemleri Wms Platform Backoffice uygulaması üzerinden yapılacaktır. Mal kabul işlemleri için Wms Platform üzerinde Satın alma irsaliyesi oluşturularak Logo Tiger' a otomatik olarak entegre edilecektir.

Mal Kabul Temelleri

Depoya kabul edilecek mallar aşağıdaki niteliklere sahip olmalıdır.

Gelen tüm ürünlerin birim barkodları sistemde kayıtlı olmalıdır. Kayıtlı olmayan veya değişen barkod olması durumunda ERP Sisteminde barkod bilgisi güncellenmeli ve Wms Platform' a

ÖRNEK GIDA	logo WMS PLATFORM Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	8/16

aktarımı sağlanmalıdır. Barkod tanımlama yapılırken yukarıda Malzeme Kartında olması gereken bilgilerinde doldurulması zorunludur.

Mal Kabulde aşağıdaki koşullar oluşturulacaktır.

- Kabulü yapılacak her malın öncelikle Wms Platform üzerinde siparişi bulunmalıdır. Mal Kabul yapılacak ürünler için Logo Tiger üzerinde Satın Alma siparişi oluşturularak Wms Platform' a entegre olacaktır. Siparişi olmayan malın depoya kabulü yapılmayacaktır.
- Mal kabulde belge numarası veya fatura numarası gibi bilgiler yazılacak. İlgili veriler Logo Tiger' a gönderilecek.

Logo Tiger Sipariş Bilgisi	Wms Platform Alan Bilgisi
Sipariş numarası	Sipariş numarası
Belge No	Belge No
Doküman İzleme No	Doküman İzleme No
Sipariş tarihi	Sipariş tarihi

Mal Kabul – Teslim Alma Süreci

Tüm mal kabul işlemleri satın alma siparişine istinaden, barkod okutularak gerçekleşecektir.

4.1 Sipariş ile Mal Kabul

- Mal kabulü yapılacak sipariş el terminalinde listelen sipariş listesinden seçilerek mal kabul işlemi başlar. El terminali örnek siparişi seçimi ekranı aşağıdaki gibidir.



ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	9/16

- El terminalinden mal kabul menüsü altından siparişli mal kabul menüsüne girilir.
- Mal kabulü yapılacak sipariş el terminalinde listelenen sipariş listesinden seçilerek mal kabul işlemi başlar.
- Mal kabul yapılacak sipariş seçildikten sonra fatura üzerindeki belge numarası ya da fatura numarası yazılarak işleme başlanır.
- Üzerinde barkod bulunan ürün el terminalinden okutması yapılır.
- Ürün barkodu okutulduktan sonra miktar girilir.
- Gelen ürünlerde eksik ya da fazla olma durumunda fiziki adet ne kadar ise o miktar kadar kabul işlemi yapılır.
- Okutma işlemi bitirildiğinde terminalden eğer işlem bitmemiş ise ana menüye çık seçilir. Siparişteki ürünlerin tamamı okutulduğunda otomatik olarak işlem bitirilir.
- Eksik gelen ürünler için iade menüsünden iade işlemi yapılır.
- Fazla gelen ürünler için Logoda satın alma siparişi girilerek mal kabul işlemi yapılır.
- Hasarlı gelen ürünler için mal kabul yapıldıktan sonra karantina ambara ambar transferi gerçekleştirilir.

Logo Tiger 'a İrsaliye Kaydı

Satın alma işleminin tamamlanmasıyla fiş kapatılır. Bu fiş Satın Alma Siparişiyle ilişkili olarak Logo Tiger 'a Satın Alma İrsaliyesi olarak kayıt edilir.

Mal Kabul Rafa Yerleştirme İşlemi

- Mal kabulü yapılan tüm ürünler ilk olarak G01 adresine sistem tarafından otomatik olarak atılır.
- Burada kullanıcı kabul işlemi bittiğinde rafa yerleştirme (ürün adresleme) menüsüne girer.
- Adreslemek istediği ürünün barkodunu okutur.
- Koyacağı adres üzerindeki barkodu okutur ve ürün yerleştirme işlemi tamamlanmış olur.
- Sistem kullanıcıya ürünü yerleştirme gerekirken adresi önerecektir. Kullanıcı önerilen adrese ya da kendi seçtiği adrese ürün yerleştirme yapabilir.
- Okutulan bu ürün artık mal kabul adresinden okutulan rafa yer değiştirilmiş olur.

Üretim İşlemleri

Proje kapsamında ilk etapta Üretimden giriş, Üretimden iade alma ve üretilen paletlerin Merkez depoya transfer işlemi WMS Platform uygulaması üzerinden yapılacaktır. Üretim işlemleri Logoda oluşturulan üretim emrine istinaden yapılmaktadır. Üretim Emrine istinaden yapılacak üretimin girişi üretim emrinden fazla olabilmektedir. Buna göre üretimden giriş fişlerinin miktarlarında tolerans oranı da olacaktır. Üretim işlemleri ile ilgili el terminalinde bulunacak olan menüler aşağıdaki gibi olacaktır.

Üretimden Giriş İşlemleri

Üretim işlemleri Logoda oluşturulan üretim emrine istinaden yapılmaktadır. Emre istinaden oluşacak stok bilgisinde ilgili mamullerin lot bilgisi de olacak. Üretimden giriş için işlem adımları aşağıdaki gibidir.

1. Logoda üretim emir fişi oluşturulur. Bu fiş Wms platforma entegre olur
2. Doldurulan Koliler palete dizilirken koli etiketi basılarak yapıştırılır. Bu etiket üzerinde üretim emir no, lot numarası ve ürün barkodu bilgisi bulunacak
3. Palet kapatılmadan paletlere palet barkodu basılarak yapıştırılır. Palet barkodunda Lot ve miktar bilgisi de bulunmaktadır.

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	10/16

4. Üretim işlemi yapıldıkça üretim emrine istinaden paletler okutulup oluşan stok fişleri Logoya entegre olacak.
5. Gün sonunda Logoda oluşturulan tüm fişlerine istinaden sarf ve fire fişleri oluşturulacak

Üretimden giriş işleminin el terminali adımları aşağıdaki gibi olacaktır.

1. ÜRETİM ISLEMLERİ menüsüne girilir.
2. ÜRETİMDEN GİRİŞ menüsüne girilir.
3. Palet barkodu okutulur.
4. Paletin içine yerleştirilecek olan kolilerin barkodları okutulur.
5. Okutulan malzemenin lot bilgisi girilir.
6. Yerleştirilecek tüm koliler okutulduktan sonra ISLEM BITİR yapılır.
7. ISLEM BITİR yapıldıktan sonra oluşturulan üretimden giriş fişi otomatik olarak Logo uygulamasına entegre edilir.

Üretimden Merkez Depoya Transfer

Üretim deposunda üretim işlemi tamamlanan paletlerin Merkez depoya transfer işlemi WMS Platform uygulamasından iki aşamada yapılacak. Merkez depoya transfer işlem adımları aşağıdaki gibi olacaktır.

1. Üretimi tamamlanan mamuller kolilere koyulduktan sonra paletlere dizilir.
2. Palet barkodu okutulan ürünler önce ambar transferi ile cep depoya alınır
3. Cep depoya alınan ürünler daha sonra okutularak merkez depoya ambar transferi ile alınır.

Transfer işleminin el terminali adımları aşağıdaki gibi olacaktır.

1. ÜRETİM ISLEMLERİ menüsüne girilir.
2. ÜRETİMDEN TRANSFER menüsüne girilir.
3. Palet barkodu okutulur.
4. Paletin yerleştirileceği Raf adresi okutulur.
5. Yerleştirilecek tüm paletler okutulduktan sonra ISLEM BITİR yapılır.
6. ISLEM BITİR yapıldıktan sonra oluşturulan ambar transfer fişi otomatik olarak Logo Tiger uygulamasına entegre edilir.

Sevkiyat Süreci

Sevkiyatların tümü siparişe istinaden planlanarak yapılmaktadır. Sevkiyat işlemleri öncelikli olarak sevk adresine göre yapılacaktır. Eğer kayıtlı bir sevk adresi yok ise cari üzerinden yapılacaktır. Anadolu sevkiyatlarının planlama işlemleri ayrı olarak yapılacak. Birden fazla sipariş tek planlamada toplanarak tek irsaliye oluşturulacak. Sevk işlemi tek okutmada tamamlanacak. Lojistik firmasına göre gideceği yer belirlenecek. Depo siparişe istinaden sevkiyat işlemini aşağıdaki adımlara göre yapacaktır.

Planlı Toplama ve Sevk

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	11/16

- Logo Tiger' a girilen siparişler onaylandıktan sonra sevk edilebilir durumuna geçerek Wms Platforma otomatik olarak aktarılır.
- Logo Tiger' da öneri durumunda olan siparişler Wms Platforma aktarılmayacak.
- Depo yöneticisi o gün sevkiyatı hazırlanacak siparişleri ayırır ve planlama fişini oluşturur.
- Planlaması oluşturulan siparişlerin personel ataması yapılır.
- Personel ataması yapıldıktan sonra iş emri kullanıcının el terminaline gider.
- Toplaması yapılacak ürünler stokta olanlar başta olmak üzere listelenir
- El terminalinin önerdiği adrese gidilir.
- Adres barkodu okutulur.
- Malzemenin barkodu okutulur ve ürünler sipariş miktarı kadar toplanarak paketleme işlemi gerçekleştirilir.
- Stokta olan ürünler toplandıktan sonra işlem bitir yapılır. Stokta bulunmayan ürünler bakiye olarak kalır.
- Siparişe istinaden toplanacak ürün kalmadığında ilgili sipariş kapatılır.
- Toplama işlemi tamamlandığında İlgili malzemelerin bulunduğu bir pack list basılacak.
- Sipariş kapatıldığında Wms Platform Backoffice uygulaması üzerinde sipariş tamamlandı olarak görünür. Oluşacak stok fişinin işlem durumu Entegre Edildi konumuna getirildiğinde Logo Tiger 'a entegre edilir.
- Logo Tiger' dan irsaliyenin çıktısı alınır.
- Toplama işlemi bittiğinde Logo Tiger' a toptan satış irsaliye atılır.

Numune Çıkış

Bazı durumlarda müşteriye göndermek için mamullerden numune alınması gerekebilmektedir. Numune çıkış işlemleri Siparişsiz olarak yapılacak. Eğer numune çıkış işlemi üretimden yapılırsa bunun sevk ve faturalandırma işlemleri logo üzerinden yapılacak. Numune alınan koli farklı bir adreste tutulacak. Eğer ilgili malzemeden tekrar numune alınması gerekirse yeni numune bu koli içerisinde alınacaktır. Numune çıkış terminal adımları aşağıdaki gibidir:

- El terminalinden numune çıkış menüsüne girilir
- Numuneyi alan satış personeli ekranda gösterilen listeden seçilir
- Numune hangi müşteri için alınıyorsa çıkan cari hesap kartları listesinden seçilir
- Özel kod girilir
- Ürün barkodu okutulur
- Miktar bilgisi girilir
- Numune çıkış fişi oluşturularak Logo Tiger 'a malzeme fişi olarak entegre edilir
- Bozulan koli için otomatik yer değiştirme fişi oluşturularak bu kolinin ayrı bir alanda saklanması sağlanır

İade Süreci

İade işlemleri depoda bulunan stokların "Tedarikçiye İade" ve müşteriden geri gönderilen ürünlerin stoka alınması "Müşteriden İade" olarak ikiye ayrılır.

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	12/16

Müşteriden İade

- El terminalinden iade menüsü altında "Müşteriden İade" menüsüne girilir.
- İade alınacak Ambar bilgisi sorulur.
- Gelen iadenin cari hesabı seçilir ve fatura ya da sipariş numarası girilir.
- İrsaliye numarası ve irsaliye tarihi girilir.
- Ürünün barkodu okutulur, eğer malzemenin etiketi yoksa etiket basılır.
- Lot bilgisi girilir.
- Miktar bilgisi girilir.
- Okutulan her üründen sonra listelenen iade koşullarından biri seçilmelidir.
- Ürünler bittiğinde ESC işlem bitir denilerek çıkış yapılır.
- Gelen iadeye istinaden otomatik bir emir fişi oluşturulur ve okutulan ürünler fişin içerisine kayıt olur.
- Ambar transfer menüsünden hasarsız/sevkiyata uygun ürünlerin Merkez ambarına transferi gerçekleştirilir.
- Ambar transfer menüsünden bozuk ürünlerin iade ambarına transferi gerçekleştirilir.
-
-
- Oluşan fişler Logo Tiger' a entegre edilir. Malzemenin lot bilgisi Logoda satır açıklaması alanına yazılacak



Tedarikçiye İade

- Logo Tiger' dan tedarikçiye iade edilecek ürünler için sipariş girilmeli ve grup kodunda "TEDARIKCIYE İADE" yazılmalıdır.
- El terminalinden iade menüsü altında "Tedarikçiye İade" menüsüne girilir.
- Terminal ekranında iadesi yapılacak sipariş seçilir.
- Ürünün barkodu okutulur ve miktarı girilir.
- Ürünler bittiğinde ESC işlem bitir denilerek çıkış yapılır.
- Okutma işlemi bittiğinde Logo Tiger' a irsaliye atılır.

Hasarlı Çıkış

- Depoda çeşitli sebeplerle hasar gören ürünler Hasarlı Çıkış Menüsünden işlem yapılacaktır
- Önce çıkış işlemi yapılacak ürünün barkodu okutulacaktır.
- Ürünün hasar görme sebebi belirtilecektir.
- Ürünler bittiğinde ESC işlem bitir denilerek çıkış yapılır.
- Okutma işlemi bittiğinde hasarlı ürünlerin hasarlı ambarına transferi gerçekleştirilir.

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	13/16

Ambar Transfer

Depoda bulunan malzemelerin hasarlı, iade, imha vb. ambarlarına transfer işlemleri için herhangi bir iş emri olmaksızın gerçekleşir. Bu işlem sadece kendi stoklarından yetkili olan personel tarafından gerçekleşir. Ambar Transfer el terminali işlem adımları aşağıdaki gibidir.

- El terminalinden Ambar Transfer seçilir.
- Kaynak ambarın bilgisi girilir.
- Hedef ambarın bilgisi girilir.
- Seçim yapıldıktan sonra kullanıcıdan barkod okutması istenir.
- Bir sonraki ürün için tekrar barkod sorulur.
- İşlem tamamlandığında ESC-İşlemi Bitir tıklanır.

Sarf

Depo içerisinde sarf edilecek malzemelerin süreci WMS Platform ile yapılacaktır. Sarf süreci adımları aşağıdaki gibi olacaktır.

- Sarf menüsüne girilir.
- Kullanıcıya sarf yetkisi verilen depolar ekranda listelenir.
- Kullanıcı sarf yapacağı depoyu seçer.
- Sarf edilecek malzemenin barkodu okutulur.
- Sarf edilecek malzemenin miktarı girilir.
- Ürünler bittiğinde ESC işlem bitir denilerek çıkış yapılır.

Yer Değiştirme

Mal kabulden sonra çeşitli sebeplerle yapılabilecek Raf yer değiştirme işlemleri için Yer Değiştirme menüsü kullanılır. Yer Değiştirme el terminali işlem adımları aşağıdaki gibidir.

- El terminalinden Yer Değiştirme menüsü seçilir.
- Raf Adresi okutulur.
- Yer değiştirilmesi istenen ürün barkodu okutulur.
- Ürün barkodu okutulduktan sonra miktar girilir.
- El terminali ekranında önerilen raf adresi gösterilir.
- Ürünün yerleştirileceği raf adresi okutulur ve ürün rafa bırakılır.
- İşlem tamamlandığında ESC-İşlemi bitir tıklanır.

Adres Sorgu

Adresteki bulunan malzemelerin ve miktarlarını gösterir. Adres sorgu işlem aşağıdaki adımları izleyerek yapılabilir.

- El terminalinde adres sorgulama menüsü seçilir.
- Adres sorgusu yapılacak adresin barkodu okutulur.
- Ekran adreste bulunan malzeme ve miktarları listelenir.

Doküman No	BT010421001
Oluşturma Tarihi	01.04.2021
Revizyon No	
Revizyon Tarihi	
Sayfa Sayısı	14/16

Sayım

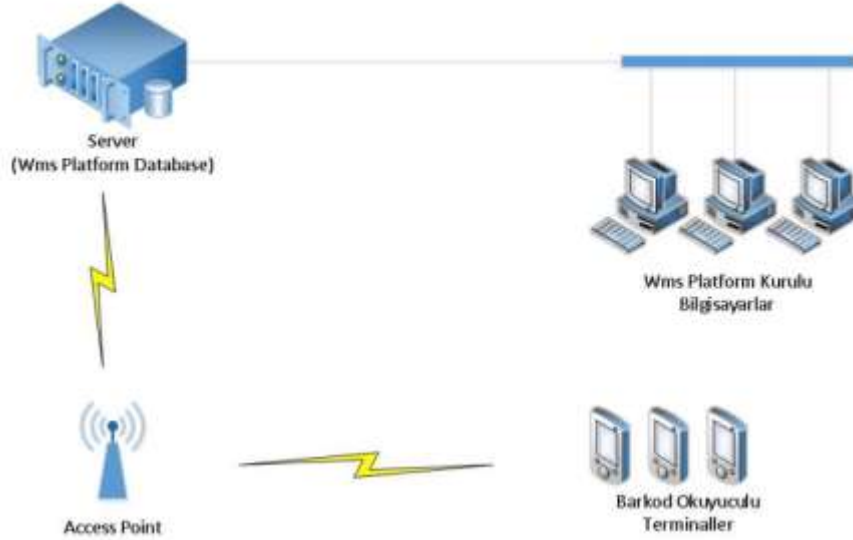
Sayım işlemi yetkili personel tarafından depo giriş çıkışı durdurulduktan sonra başlar. Sayım işlemleri sonucunda sayım fişi oluşur, bu sayım fişi mevcut sayımdan önceki stok ile karşılaştırması yapılarak sayım fark fişleri ile stok eşitlemesi sağlanır. Sayım karşılaştırma işleminde farklar yüksek olması durumunda aynı rafların yeniden sayımı yapıp yeniden fiş karşılaştırılması yapılabilir.

El terminalinde sayım işlemi aşağıdaki adımlar ile gerçekleşir;

- El terminalinde sayım işlemi seçilir,
- Sayımı gerçekleştiren raf adresi okutulur
- Rafta bulunan ürünün barkodu okutulur ve miktar girilir.
- Bir sonraki rafa geçiş için enter' a basılır.
- Sayım bittiğinde ESC işlem bitir denilerek otomatik sayım fişi oluşur.

5- Teknik Proje Bilgisi

Wms Platform genel çalışma prensibi aşağıda gösterilmiştir. Buna uygun olarak müşteri network yapısını hazırlayacaktır.



Buna göre ÖRNEK GIDA tarafından aşağıdaki işlemlerin yapılması gereklidir.

1. Depo içinde alan ölçümüne uygun şekilde elektrik ve network kablolama işlemlerinin yapılması ve network testlerinin yapılması
2. Wms Platform tarafından konfigüre edilen Access Point' lerin network üzerinde çalışmaları sağlanacaktır.
3. Wms Platform Application Server için kurulacak Server' ın hazırlanması.
4. Telnet 23 numaralı portun erişimine izin verilmesi. Firewall üzerinde el terminallerine engelleme olmaması gerekmektedir.

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	15/16

5. SQL Server ana bilgisayarına erişebilirlik olması.
6. Kullanılacak Server farklı işler için de kullanılıyorsa performans açısından yeterli kaynağın olduğu ve kaynakların %60'nın boş olduğu server olması gerekmektedir.
7. Temel Performans SQL Server' a bağlı olduğundan SQL Server' ın performansının kontrol edilmesi ve gerekiyorsa iyileştirme yapılması gerekmektedir.
8. Her bir el terminali için IP (Statik) belirlenmesi.
9. Depo Sorumlusunun kullanabileceği minimum 1200x1024 çözünürlükte ekranıyla birlikte bilgisayarın ayarlanması ve bu bilgisayarın Windows Terminal Client üzerinden Wms Platforma erişiminin sağlanması.

6- Yapılacak İşler ve Proje Takvimi

Projede yapılacak işler ve sorumluluklar aşağıda belirtilmiştir.

Sürecin Hazırlanması		
Açıklama	Sorumlu	Hedef Bitirilme Tarih
Depo Süreç dokümanının onaylanması		
Depo Süreç dokümanına göre el terminal scriptlerin tamamlanması		

LOGO Tiger tarafında yapılacaklar		
Açıklama	Sorumlu	Hedef tarih
Malzeme Barkodlarının ADET/KOLİ bazında tanımlanması		
Malzeme birim çarpanlarının tanımlanması		
El terminallerine TEL NET Kurulması		

Teknik Hazırlıklar		
Açıklama	Sorumlu	Hedef Tarih
Wms Platform için SQL Server' ın yapılandırılması		
Wms Platform kurulu olduğu Server' da LOGO Tiger' ın çalıştırılması		
Wms Platform Yazılımlarının ve Donanımlarının kurulması		

Genel		
Açıklama	Sorumlu	Hedef Tarih
Depo personelinin bilgilendirilmesi		

ÖRNEK GIDA	 Depo Yönetim Sistemi	Doküman No	BT010421001
		Oluşturma Tarihi	01.04.2021
		Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa Sayısı	16/16

Depo		
Açıklama	Sorumlu	Hedef Tarih
Depo Barkod Kontrollerinin yapılması		
Depo adres etiketlemesi yapılması		
Mal Kabul eğitimleri ve Mal kabule başlanması		
Sevkiyat Eğitimi ve Sevkiyata başlanması		
İade işlemleri eğitimi ve uygulanması		
Depo genel sayımının yapılması		
Proje teslimi		

Süreç Dokümanı Hakkında

Bu süreç dokümanı ÖRNEK GIDA firmasının verdiği bilgilerle ÖRNEK GIDA, işbirliği ile birlikte hazırlanmıştır. Ve bu doküman tarih, Numaralı onaylanan teklifteki kapsam, bu süreç dokümanının ayrılmaz parçasıdır.

Onay

Onay